报批版

建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称：信成精密年产15万件的主轴拉爪、零点定位拉钉、滑动螺母智能制造及表面处理生产线建设项目

建设单位（盖章）：洛阳信成精密机械有限公司

编制日期：2024年9月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号：1720424416000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	0hg6vf
建设项目名称	信成精密年产15万件的主轴拉爪、零点定位拉钉、滑动螺母智能制造及表面处理生产线建设项目
建设项目类别	31—069锅炉及原动设备制造；金属加工机械制造；物料搬运设备制造；泵、阀门、压缩机及类似机械制造；轴承、齿轮和传动部件制造；烘炉、风机、包装等设备制造；文化、办公用机械制造；通用零部件制造；其他通用设备制造业
环境影响评价文件类型	报告表
一、建设单位情况	
单位名称（盖章）	洛阳信成精密机械有限公司
统一社会信用代码	91410302758368466R
法定代表人（签章）	丁向阳 丁向阳
主要负责人（签字）	袁晓辉 袁晓辉
直接负责的主管人员（签字）	马军峰 马军峰
二、编制单位情况	
单位名称（盖章）	河南宇坤工程咨询有限公司
统一社会信用代码	91410307MA9FJWBQ8M
三、编制人员情况	

1. 编制主持人

姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
温事业	12354143512410429	BH019956	温事业

2 主要编制人员

姓名	主要编写内容	信用编号	签字
陈延飞	建设项目基本情况、工程分析、区域环境质量现状、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论	BH064279	陈延飞
温事业	审核	BH019956	温事业

建设项目环境影响报告书（表）
编制情况承诺书

本单位 河南宇坤工程咨询有限公司 （统一社会信用代码 91410307MA9FJWB08M ）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形， 不属于 （属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 信成精密年产15万件的主轴拉爪、零点定位拉钉、滑动螺母智能制造及表面处理生产线建设项目 项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 温事业 （环境影响评价工程师职业资格证书管理号 12354143512410429 ，信用编号 BH019956 ），主要编制人员包括 温事业 （信用编号 BH019956 ）、 陈延飞 （信用编号 BH064279 ）（依次全部列出）等 2 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位（公章）：

2024年7月3日

统一社会信用代码
91410307MA9FJWB08M

营业执照

电子营业执照文件仅供信息参考，具体信息请登录公示系统查验或用电子营业执照软件扫码查验。

名　　称 河南宇坤工程咨询有限公司

类　　型 有限责任公司（自然人投资或控股的法人独资）

成立日期 2020年08月12日

法定代表人 温事业

营业期限 长期

经营范围 工程造价咨询；工程招标代理服务；工程项目管理服务；工程技术咨询服务；环保技术咨询、技术开发、技术服务、技术转让；环境影响评价；节能评估服务；水土保持方案编制；建设项目建议书与可行性研究报告书的编制；环保设备的设计、生产（限分支机构）、安装、调试、销售；环境保护检测服务；大气污染治理；水污染治理；固体废物治理；土壤污染治理与修复服务。

住　　所 河南省洛阳市洛龙区王城大道与古城路交叉口盛唐至尊4号楼1单元701室

登记机关 洛阳市洛龙区市场监督管理局

2021 年 11月08 日

说 明：

1、本营业执照于2021年11月09日10时18分03秒由温事业(法定代表人)留存(打印)

2、数字签名：ADBFAiBmqCQN62VR0yyXFcnjVfez+KwpwXmoXJkuXz2jb1R7gIhAMB3BWFA56b4f8rhE9CtKejUMjPVFrkaopDZFIscr6OR

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

国家市场监督管理总局监制

仅用于信成精密年产15万件的主轴拉爪、零点定位拉钉、滑动螺母智能制造及表面处理生产线建设项目环评报告表

持证人签名：
Signature of the Bearer

管理号：
File No.: 12354143512410429

证书编号：0012425

姓名：温事业
Full Name

性别：男
Sex

出生年月：1985.03
Date of Birth

专业类别：
Professional Type

批准日期：2012.05
Approval Date

仅用于信成精密年产15万件的主轴拉爪、零点定位拉钉、滑动螺母智能制造及表面处理生产线建设项目环评报告表

签发单位盖章：
Issued by

河南省职业资格证书专用章

签发日期：2013 年 2 月 4 日
Issued on

表单验证号码9730c4c8e6b04460b700cdca2cd3ab2e

河南省社会保险个人参保证明

（ 2024 年）

单位：元

证件类型	居民身份证	证件号码	411024198503034750		
社会保障号码	411024198503034750	姓　名	温事业	性别	男

单位名称	险种类型	起始年月	截止年月
中色科技股份有限公司	企业职工基本养老保险	201205	201803
(市本级)中色科技股份有限公司	工伤保险	201205	201412
河南哈勃环境检测有限公司	企业职工基本养老保险	202005	202009
河南宇坤工程咨询有限公司	企业职工基本养老保险	202010	-
(市本级)中色科技股份有限公司	失业保险	201904	202002
(市本级)中铝国际工程股份有限公司洛阳分公司	工伤保险	201501	201903
(市本级)洛阳有色金属加工设计研究院有限公司	工伤保险	200709	201204
(市本级)中色科技股份有限公司	失业保险	201205	201412
洛阳有色金属加工设计研究院有限公司	企业职工基本养老保险	200707	201204
(市本级)中铝国际工程股份有限公司洛阳分公司	失业保险	201501	201903
河南宇坤工程咨询有限公司	失业保险	202010	-
河南宇坤工程咨询有限公司	工伤保险	202010	-
中色科技股份有限公司	企业职工基本养老保险	201903	202002
(市本级)中色科技股份有限公司	工伤保险	201904	202002
(市本级)洛阳有色金属加工设计研究院有限公司	失业保险	200709	201204
(市本级)中铝国际工程股份有限公司洛阳分公司	企业职工基本养老保险	200707	201903
河南哈勃环境检测有限公司	失业保险	202005	202009
河南哈勃环境检测有限公司	工伤保险	202005	202009

缴费明细情况

月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2019-03-01	参保缴费	2007-09-01	参保缴费	2007-09-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	3750	●	3750	●	3750	-
02	3750	●	3750	●	3750	-
03	3750	●	3750	●	3750	-
04	3750	●	3750	●	3750	-
05	3750	●	3750	●	3750	-
06	3750	●	3750	●	3750	-
07	6000	●	6000	●	6000	-
08	6000	●	6000	●	6000	-

表单验证号码9730c4c8e6b04460b700cclca2cd3ab2e

		-		-		-
		-		-		-
		-		-		-
12		-		-		-

说明：

1、本证明的信息，仅证明参保情况及在本年内缴费情况，本证明自打印之日起三个月内有效。

2、扫描二维码验证表单真伪。

3、●表示已经实缴，△表示欠费，〇表示外地转入，-表示未制定计划。

4、工伤保险个人不缴费，如果工伤保险基数正常显示，-表示正常参保。

5、若参保对象存在在多个单位参保时，以参加养老保险所在单位为准。

洛阳市洛龙社会保险中心 业务查询专用章

打印时间：2024-09-03

信成精密年产15万件的主轴拉爪、零点定位拉钉、滑动螺母智能制造及表面处理生产线建设项目

环境影响报告表修改清单

项目		页码	修改内容
1	完善项目与三线一单、《工业炉窑大气污染综合治理方案》的通知环大气[2019]56号、绩效分级及相关产业政策相符性分析	P3-10	P3-10 完善了项目与三线一单、《工业炉窑大气污染综合治理方案》的通知环大气[2019]56号、绩效分级及相关产业政策相符性分析
	补充完善项目与洛阳市隋唐洛阳城遗址保护区相符性分析	P13-15	P13-15 补充完善了项目与洛阳市隋唐洛阳城遗址保护区相符性分析
	完善环境保护目标调查	P41-42	P41-42 完善了环境保护目标调查
2	完善项目由来，细化工程建设内容	P16-18	P16-18 完善了项目由来，细化了工程建设内容
	核实扩建项目主要生产设备及产能匹配分析	P20-22	P20-22 核实了扩建项目主要生产设备及产能匹配分析
	补充设备等依托工程内容	P23-24	P23-24 补充了设备等依托工程内容
	核实扩建后原辅料用量及变化	P24-25	P24-25 核实了扩建后原辅料用量及变化
	细化项目工艺流程及产污环节分析	P31-35	P31-35 细化了项目工艺流程及产污环节分析
	核实清洗废水处理措施及回用情况，完善项目用排水量及水平衡图	P26-29、P51-53	P26-29、P51-53 核实了清洗废水处理措施及回用情况，完善了项目用排水量及水平衡图
3	完善项目废气源强及依据，细化治理措施及污染物排放情况分析	P45-50	P45-50 完善了项目废气源强及依据，细化了治理措施及污染物排放情况分析
	核实噪声源强并完善噪声预测结果分析	P55-60	P55-60 核实了噪声源强并完善噪声预测结果分析

	核实项目固体废物产生种类、性质、数量及依托现有危险废物贮存库合理性分析	P61-66	P61-66 核实了项目固体废物产生种类、性质、数量及依托现有危险废物贮存库合理性分析
	补充完善风险识别及风险防范措施	P67	P67 补充了完善风险识别及风险防范措施
4	核实本项目“三本账”、环保投资，完善相关附图、附件	P70、附图 3、附件	核实了本项目“三本账”、环保投资，完善相关附图、附件

已按意见修改

联系人 陈光 [illegible]

2024.8.28

一、建设项目基本情况

建设项目名称	信成精密年产 15 万件的主轴拉爪、零点定位拉钉、滑动螺母智能制造及表面处理生产线建设项目		
项目代码	2406-410302-04-02-215840		
建设单位联系人	俞红玉	联系方式	13939909990
建设地点	河南 省（自治区）洛阳 市 老城 县（区） 唐宫东路 256 号		
地理坐标	（ 112 度 27 分 27.989 秒， 34 度 41 分 9.893 秒）		
国民经济行业类别	C3425 机床功能部件及附件制造	建设项目行业类别	三十一、通用设备制造业 34-69 金属加工机械制造 342；
建设性质	☐新建（迁建） ☐改建 ☑ 扩建 ☐技术改造	建设项目申报情形	☑ 首次申报项目 ☐不予批准后再次申报项目 ☐超五年重新审核项目 ☐重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	洛阳市老城区发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	500	环保投资（万元）	29.2
环保投资占比（%）	5.84	施工工期	3 个月
是否开工建设	☑ 否 ☐是：_____	用地（用海）面积（m^2）	0
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		
其他	**1、“三线一单”符合性分析**		

符合性分析	“三线一单”指的是生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线以及生态环境准入清单。 （1）生态保护红线 本项目位于洛阳市老城区唐宫东路 256 号，经过现场踏勘及河南省三线一单综合信息应用平台查询，本项目不在自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、重要生态功能区、生态敏感区和脆弱区以及其他要求禁止建设的环境敏感区内；本项目选址不在文物保护核心区；距离最近饮用水水源地为下池地下饮用水源井，本项目位于该饮用水源一级保护区北侧 1440m；综上，本项目不在生态保护红线内。 （2）环境质量底线 ①空气：根据《2023年洛阳市生态环境状况公报》，项目区域SO_2、NO_X年平均浓度，CO24小时平均第95百分位数浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求，O_3日最大8小时平均第90百分位数浓度、PM_{10}、$PM_{2.5}$年均浓度超标，洛阳市正在实施《洛阳市生态环境保护委员会关于<洛阳市2024年蓝天保卫战实施方案><洛阳市2024年碧水保卫战实施方案><洛阳市2024年净土保卫战实施方案><洛阳市2024年柴油货车污染治理攻坚战实施方案>的通知》（洛环委办〔2024〕28号）等一系列措施，将不断改善区域大气环境质量。本项目废气经治理后达标排放，对环境空气质量影响很小。 ②地表水：根据《2023 年洛阳市生态环境状况公报》：2023 年，洛阳市地表水整体水质状况为“优”。监测的 8 条主要河流中，水质状况“优”的为伊河、洛河、伊洛河、北汝河、涧河，占比 62.5%；水质状况“良好”的为二道河、小浪底水库，占比的 25%；水质状况“轻度污染”的为瀍河，占河流总数的 12.5%。因此，项目生产废水为软水制备浓水，仅含盐份较高，经厂区总排口进入瀍东污水处理厂深度处理，对地表水环境产生影响很小。 ③噪声：根据项目运营期厂界声环境预测结果，项目厂界声环境质量能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准限值要求，敏感点起重机家属院声环境昼间、夜间噪声值均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准要求。本项目建成后通过厂房隔声等降噪措施后噪声排放量小，不会改变项

目所在区域的声环境功能。

由项目的工程分析内容可知，项目在生产过程中排放的污染物对评价区域大气环境、地表水环境、声环境质量产生的影响较小，不会突破环境质量底线。

（3）资源利用上线

本项目利用现有生产车间进行建设，不新增占地；项目用水由区域供水系统提供；项目使用能源为电，由市政供电系统提供。本项目投产后会使用一定量的水、电资源，资源消耗占区域资源利用总量的比例很小，不会突破区域资源利用上线。

（4）生态环境准入清单

本项目位于洛阳市老城区唐宫东路 256 号，根据《河南省“三线一单”生态环境分区管控更新成果（2023 年版）》（河南省生态环境厅公告[2024]2 号）以及河南省三线一单综合信息应用平台查询结果，项目所在环境管控单元为老城区城镇重点单元，为重点管控单元，环境管控单元编码为 ZH41030220003，其相关管控要求相关规定如下。

表1　　本项目与洛阳市生态环境准入清单相符性分析

环境管控单元名称	管控要求		本项目特点	相符性
老城区城镇重点单元	空间布局约束	1、在居民住宅区等人口密集区域和医院、学校、幼儿园、养老院等其他需要特殊保护的区域及其周边，不得新建和扩建制药、油漆，塑料、橡胶、饲料等易产生恶臭气体的生产项目或者从事其他产生恶臭气体的生产经营活动，已建成的，应当逐步搬迁。 2、禁止新建及扩建高排放、高污染项目及持久性有机污染物等工业项目；在人口集中区域禁正建设畜禽养殖场，养殖小区。	1、本项目为通用设备制造业，不属于左列制药、油漆，塑料、橡胶、饲料等易产生恶臭气体、易挥发气体的生产项目，项目氮化炉使用氨为渗氮介质，氮化炉为密闭生产设备，氮化工序未分解氨产生量为 2.5t/a，产生量小，且经密闭管道 100%收集，进入氨分解燃烧炉进一步分解，分解后火炬燃烧，氨收集效率 100%、去除效率达 99%，为高效收集治理措施，氨无组织排放量仅 0.025t/a，排放量很小。项目距离最近居民点起重机家属院 45m，距离较远；对周围环境影响很小。2、项目不涉及持久性有机污染物、不属于畜禽养殖场，养殖小区。	相符

	污染物排放管控	1、优化调整货物运输结构，大幅提升铁路货运比例，全面淘汰国三及以下排放标准的柴油和燃气货车(合场内作业车辆)，持续开展车辆更新工作。 2、禁燃区内禁止销售、使用燃煤等高污染燃料，现有使用高污染燃料的单位和个人，应当按照市、县(市)人民政府规定的期限改用清活能源或折除使用高污柒燃料的设施，强化餐饮油烟的治理和管控。	1、厂区非道路移动机械均为国三以上及新能源。2、项目使用能源为电。	相符

综上，项目的建设符合《关于发布河南省“三线一单”生态环境分区管控更新成果（2023 年版）》（河南省生态环境厅公告[2024]2 号）及河南省三线一单综合信息应用平台查询结果相关要求。

2、产业政策相符性分析

根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类，属于允许建设项目，符合国家产业政策。且经洛阳市老城区发展和改革委员会备案，项目代码为 2406-410302-04-02-215840，项目建设符合国家产业政策。

3、项目与《洛阳市生态环境保护委员会关于<洛阳市 2024 年蓝天保卫战实施方案><洛阳市 2024 年碧水保卫战实施方案><洛阳市 2024 年净土保卫战实施方案><洛阳市 2024 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案>的通知》（洛环委办〔2024〕28 号）相符性分析

项目与洛环委办〔2024〕28 号相符性分析见下表。

表2　　本项目与洛环委办〔2024〕28号相符性分析

洛环委办〔2024〕28 号文要求		本项目情况	相符性
洛阳市 2024 年蓝天保卫战实施方案			
减污降碳协同增效行动	5.实施工业炉密清洁能源替代。建立完善工业炉密管理台账，有序推进清洁能源替代。2024 年 10 月底前，完成陶瓷、耐火材料、有色金属压延、氧化铝等行业 10 家企业共 31 台燃料类煤气发生炉清洁能源替代，或者园区(集群)集中供气、分散使用。推进使用高污染燃料的加热炉、热处理炉、干燥炉、熔化炉等工业炉密改用清洁低碳能源，淘汰不能稳定达标的燃煤锅炉、燃煤热风炉和以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的工业密炉。	本项目属于通用设备制造业，为扩建项目，不涉及左列行业，项目氮化炉、蒸汽氧化炉使用能源均为电。	相符

工业污染治理减排行动	开展低效失效设施排查整治。对工业炉窑、锅炉、涉 VOCs 等重点行业全面开展低效失效大气污染治理设施排查整治，制定排查整治方案，建立整治提升企业清单，重点关注水喷淋脱硫、简易碱法脱硫、简易氨法脱硫脱硝、微生物脱硝、单一水膜（浴）除尘、湿法脱硫除尘一体化等脱硫脱硝除尘工艺，单一低温等离子、光氧化、光催化、非水溶性 VOCs 废气采用单一水喷淋吸收等 VOCs 废气采用单一水喷淋吸收等治理工艺及上述工艺的结合（异味治理除外），处理机制不明、无法通过药剂或副产物进行污染物脱除效果评估的治理工艺，对无法稳定达标排放的，通过更换适宜高效治理工艺、清洁能源替代、原辅材料源头替代、关停淘汰等方式实施分类整治。	项目蒸汽氧化炉不涉及废气，氮化炉含氨废气经密闭管道100%收集后进入氨分解燃烧炉处理，废气处理效率达99%。	相符
洛阳市 2024 年碧水保卫战实施方案			
持续提升污水资源化利用水平	推动企业绿色转型发展。培育壮大节能、节水、环保和资源综合利用产业，提高能源资源利用效率；对焦化、有色金属、化工、电镀、制革、石油开采、造纸、印染、农副食品加工等行业，全面推进清洁生产改造或清洁化改造，依法对重点行业企业实施强制性清洁生产审核。深入开展节水型企业创建、水效“领跑者”磷选工作，广泛开展水效对标达标活动，进一步提升工业水资源集约节约利用水平。	项目为通用设备制造业，不属于左列行业，使用能源均为电，蒸汽氧化炉间接循环冷却水循环使用，不排放；项目清洗废水排至配套低温蒸馏系统，蒸馏水回用于切削液配置，蒸馏残液做为危废处置；软水制备废水为清净下水；职工生活污水经化粪池处理后与软水制备废水一起进入瀍东污水处理厂深度处理。生产用水实现循环使用，水资源节约利用。	相符
洛阳市 2024 年土壤保卫战实施方案			
推进土壤污染风险管控	强化在产企业土壤污染源头防控。市级更新土壤污染重点监管单位名录，并向社会公开。督促各土壤污染重点监管单位于 5 月底前完成自行监测方案的制定，8 月底前完成自行监测及周边监测，监测方案和报告包所在地县级生态环境部门备案，并向社会公示。指导新纳入的重点监管单位本年度内开展一次隐患排查、自行监测。	项目为通用设备制造业，不在土壤污染重点监管单位名录内，项目不属于高污染、高排放项目。项目危废间重点防渗，建设要求符合 GB18597-2023 规定，不会对土壤造成污染影响。	相符

综上所述，本项目建设符合《洛阳市生态环境保护委员会关于<洛阳市 2024 年蓝天保卫战实施方案><洛阳市 2024 年碧水保卫战实施方案><洛阳市 2024 年净土保

卫战实施方案><洛阳市 2024 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案>的通知》（洛环委办〔2024〕28 号）相关要求。

4、与《洛阳市人民政府办公室关于印发洛阳市推动生态环境质量稳定向好三年行动实施方案（2023-2025 年）的通知》（洛政办〔2023〕42 号）

项目与洛政办〔2023〕42 号相符性分析如下：

表3　　项目与洛政办〔2023〕42号相符性分析一览表

管控要求		本项目情况	相符性
（三）能源绿色低碳发展行动	7.实施工业炉窑清洁能源替代。大力推进电能替代煤炭，稳妥推进以气代煤。到 2025 年，使用高污染燃料的加热炉、热处理炉、干燥炉、熔化炉等工业炉窑改用清洁低碳能源。	项目蒸汽氧化炉、氮化炉使用能源均为电，属于清洁低碳能源。	相符
（四）工业行业升级改造行动	10.坚决遏制“两高”项目盲目发展。严格落实国家产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评，以及产能置换、煤炭消费减量替代、区域污染物削减等要求，严把高耗能、高排放、低水平项目准入关口。全市严格执行国家、省关于新增钢铁、电解铝、氧化铝、水泥熟料、平板玻璃（光伏压延玻璃除外）、煤化工、焦化、铝用炭素、含烧结工序的耐火材料和砖瓦制品等行业产能的政策。强化项目环评及“三同时”管理，国家、省绩效分级重点行业以及涉及锅炉炉窑的其他行业，新建、扩建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到 A 级绩效水平，改建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到 B 级以上绩效水平。	项目为《产业结构调整指导目录》（2024 年本）允许建设项目，符合“三线一单”。项目不属于左列所述行业，不属于“两高”项目；项目为扩建项目，涉及金属表面处理及热处理加工，可达到金属表面处理及热处理加工企业绩效分级指标 A 级企业指标要求。	相符

综上，项目符合《洛阳市人民政府办公室关于印发洛阳市推动生态环境质量稳定向好三年行动实施方案（2023-2025 年）的通知》（洛政办〔2023〕42 号）相关要求。

5、符合《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气〔2019〕56号文）

2019年7月1日，生态环境部、国家发改委、工业和信息化部、财政部四部委联合印发了《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气〔2019〕56号文）。本项目

与环大气〔2019〕56号文的相符性分析见下表。

表4　　本项目与环大气〔2019〕56号文的相符性分析

环大气[2019]56 号文要求	本项目情况	相符性
三、重点任务		
（一）加大产业结构调整力度。严格建设项目环境准入。新建涉工业炉窑的建设项目，原则上要入园区，配套建设高效环保治理设施。重点区域严格控制涉工业炉窑建设项目，严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法；原则上禁止新建燃料类煤气发生炉（园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外）。	本项目属于在现有车间内进行的扩建项目，涉及工业炉窑为氮化炉、蒸汽氧化炉，该文件发布旨在加强我国工业炉窑大气污染物治理及配套环保设施提升，本项目蒸汽氧化炉无废气产生，氮化炉配套建设高效环保治理设施，处理效率可达99%，经治理后，污染物可达标排放。根据老城区人民政府关于本项目会议备忘，本项目所在古都科创园，是老城区的工业企业聚集园区，原则同意项目在现有车间内进行建设。	相符
（二）加快燃料清洁低碳化替代。加快燃料清洁低碳化替代。对以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的工业炉窑，加快使用清洁低碳能源以及利用工厂余热、电厂热力等进行替代。重点区域禁止掺烧高硫石油焦（硫含量大于 3%）。玻璃行业全面禁止掺烧高硫石油焦。	本项目工业炉窑使用的能源为电。	相符
（三）实施污染深度治理。推进工业炉窑全面达标排放。重点区域原则上按照颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于 30、200、300 毫克/立方米实施改造；已制定更严格地方排放标准的地区，执行地方排放标准。	本项目工业炉窑为氮化炉、蒸汽氧化炉，使用能源均为电，不涉及废气污染物颗粒物、二氧化硫、氮氧化物。	相符

由上表分析可知，本项目符合《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气〔2019〕56 号文）的相关要求。

6、与《河南省人民政府关于印发河南省空气质量持续改善行动计划的通知》（豫政〔2024〕12 号）相符性分析

本项目与《河南省人民政府关于印发河南省空气质量持续改善行动计划的通知》（豫政〔2024〕12 号）相符性分析见下表：

表5 本项目与《河南省人民政府关于印发河南省空气质量持续改善行动计划的通知》（豫政〔2024〕12号）的相符性分析

文件内容			项目情况	相符性
二、优化产业结构，促进产业绿色发展	（一）严把“两高”项目准入关口。	严格落实国家和我省“两高”项目相关要求，严禁新增钢铁产能。严格执行有关行业产能转换政策，被置换产能及其配套设施关停后，新建项目方可投产。国家、省绩效分级重点行业以及涉及锅炉炉窑的其他行业，新（改扩）建项目原则上达到环境绩效 A 级或国内清洁生产先进水平。推进钢铁、焦化、烧结一体化布局，大幅减少独立烧结、球团和热轧业及工序，推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢，淘汰落后煤炭洗选产能。统筹落实国家“以钢定焦”有关要求，制定焦化行业产能退出实施方案。到 2025 年，全省短流程炼钢产量占比达 15%以上，郑州市钢铁企业全部退出。	项目为通用设备制造业。项目不属于左列所述行业，不属于“两高”项目；项目为扩建项目，涉及金属表面处理及热处理加工，可达到金属表面处理及热处理加工企业绩效分级指标 A 级企业指标要求。	相符
三、优化能源结构，加快能源绿色低碳发展	（四）实施工业炉窑清洁能源替代。	全省不再新增燃料类煤气发生炉，新（改、扩）建加热炉、热处理炉、干燥炉、熔化炉原则采用清洁低碳能源。2024 年年底前，分散建设的燃料类煤气发生炉完成清洁能源替代或园区集中供气改造。2025 年年底前，使用污染燃料的加热炉、热处理炉、干燥炉、熔化炉改用清洁低碳能源，淘汰不能稳定达标的燃煤锅炉和以煤、石油焦、渣油、重油等燃料的工业窑炉，完成固定床间歇式煤气发生炉新型煤气化工艺改造。	本项目使用能源均为电，属于清洁能源。	相符
六、加强多污染物减排，切实降低排放强度	（五）稳步推进大气氨排放控制。	开展氨排放控制试点，研究畜禽养殖场氨气等臭气治理措施，鼓励生猪、鸡等圈舍封闭管理，对粪污输送、存储及处理设施进行封闭改造，加强废气收集和处理。推广氮肥机械深施和低蛋白日粮技术。到 2025 年，大型规模化养殖场大气氨排放总量比 2020 年下降 5%。加强氮肥、纯碱等行业氨排放治理，强化电力、钢铁、焦化、水泥、建材等重点行业氨法脱硫脱硝氨逃逸防控。	本项目为通用设备制造业，不属于左列畜禽养殖项目，项目氮化工序未分解氨经密闭管道收集，进入氨分解燃烧炉进一步分解，分解后火炬燃烧，废气氨收集效率 100%、去除效率达 99%，为高效收集治理措施，对周围环境影响很小。	

综上，本项目符合《河南省人民政府关于印发河南省空气质量持续改善行动计划的通知》（豫政〔2024〕12 号）中的相关要求。

7、《洛阳市污染防治攻坚战领导小组办公室关于印发洛阳市 2019 年工业污染治理专项方案的通知》（洛环攻坚办〔2019〕49 号）相符性分析

本项目与洛环攻坚办〔2019〕49号中《洛阳市2019年工业窑炉提标治理专项方案》相符性分析详见下表。

表6 项目与文件相符性分析一览表

要求		环评要求	相符性
(一)工业窑炉提标治理	1、淘汰落后工业炉窑。2019 年 6 月底前，全面淘汰列入《产业结构调整指导目录》“淘汰类”的石灰工业土立窑、砖瓦工业轮窑；取缔燃煤热风炉，淘汰有色行业燃煤干燥窑、燃煤反射炉和以煤为燃料的熔铅锅和电铅锅，基本淘汰热电联产供热管网覆盖范围内的燃煤加热、烘干窑炉。	项目为《产业结构调整指导目录》（2024 年本）允许建设项目，符合“三线一单”。项目为通用设备制造业，工业炉窑为氮化炉、蒸汽氧化炉，不属于“淘汰类”工业炉窑。	相符
	2工业窑炉清洁能源替代。2019年8月底前，对以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的加热炉、热处理炉、干燥窑炉等，通过天然气、电等清洁能源以及利用工厂余热、热电厂供热等方法进行替代。	本项目工业炉窑使用能源均为电，属于清洁能源。	相符
	（9）其他行业工业窑炉排放要求。目前尚无国家行业排放标准的其他工业炉窑，按照颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于30、200、300毫克/立方米执行，相关任务由各县（市、区）环保部门安排实施。自2019年10月1日起达不到相关要求的，实施停产整治。对已明确列为转型转产、退城入园、关闭退出规划的企业，可不再实施深度提标治理。因省攻坚办工业治理任务和标准的计划调整，《洛阳市2019年大气污染防治攻坚战实施方案》与本方案所安排的任务、时限和标准不一致的，以本方案为准。本方案规定的时限为最晚时限，各县（市、区）应根据具体的规模大小确定具体时限，鼓励提前完成治理任务，尽早发挥治污设施的减排效益。	本项目工业炉窑为氮化炉、蒸汽氧化炉，使用能源均为电，不涉及废气污染物颗粒物、二氧化硫、氮氧化物。项目氮化炉为密闭生产设备，氮化工序未分解氨经密闭管道收集，进入氨分解燃烧炉进一步分解，分解后火炬燃烧，废气氨收集效率100%、去除效率达99%，为高效收集治理措施，满足排放标准，对周围环境影响很小。	相符

由上述分析可知，本项目建设符合《洛阳市2019年工业企业无组织排放治理专项方案》（洛环攻坚办〔2019〕49号）文件要求。

8、与《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021 年修订版）》金属表面处理及热处理加工企业绩效分级指标相符性分析

本项目为扩建项目，涉及金属表面处理及热处理加工，对比《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021 年修订版）》中“金属表面处理及热处理加工企业绩效分级指标 A 级企业指标”，本项目与其相符性分析如下。

表7　　项目与金属表面处理及热处理加工A级企业指标相符性分析

差异化指标	A 级企业	本项目情况	相符性
能源类型	热处理加工采用电、天然气或其他清洁能源。	本项目使用能源为电。	相符
污染治理技术	金属表面处理： 1、酸碱废气采用两级及以上喷淋吸收处理工艺，采用 pH 计控制，实现自动加药，药液液位自动控制； 2.油雾废气采用油雾多级回收+VOCs 治理技术；VOCs 废气采用燃烧工艺（包括直接燃烧、催化燃烧和蓄热燃烧）进行最终处理，或采用活性炭吸附（采用一次性活性炭吸附的，活性炭碘值在 800mg/g 及以上）等高效处理工艺； 3.废气收集采用侧吸式集气罩、槽边排风等高效集气技术，实现微负压收集。	1、本项目氮化工序废气氨，采用密闭管道收集，进入氨分解燃烧炉治理，去除效率可达 99%； 2、项目不涉及。 3、项目抛丸机、喷砂机均为密闭设备，抛丸粉尘、喷砂粉尘分别经侧面设置集气口收集后，进入旋风除尘+滤筒除尘器处理，为高效过滤除尘技术。	相符
	热处理加工： 1.除尘采用高效袋式除尘或其他高效过滤式除尘设施； 2.热处理炉与锅炉烟气采用低氮燃烧或其他等效技术； 3.废水收集及处理环节：废水储存、处理设施，在曝气池之前加盖密闭或采取其他等效措施，并密闭收集至废气处理设备。	1、项目热处理蒸汽氧化炉、氮化炉不涉及含尘废气。 2、项目蒸汽氧化炉、氮化炉使用能源均为电。 3、蒸汽氧化炉间接循环冷却水循环使用，不排放。	
排放限值	1、PM排放限值要求：排放浓度不超过10mg/m^3；	项目热处理蒸汽氧化炉、氮化炉不涉及含尘废气。	相符
	2、热处理炉烟气排放限值：PM、SO_2、NOx排放浓度分别不高于10、50、100mg/m^3（基准氧含量：3.5%）（因工艺需要掺入空气供后续干燥、烘干的干燥炉以及非密闭式生产的加热炉、热处理炉、干燥炉按实测浓度计）。	项目热处理蒸汽氧化炉、氮化炉不涉及废气污染物 PM、SO_2、NOx。	
无组织	1.所有物料（包括原辅料、半成品、成品）进封闭	1、本项目所有物料（包	相符

		排放	仓库分区存放，厂内无露天堆放物料； 2.车间、料库四面封闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门； 3.易挥发原辅料应采用密闭容器盛装，并采用吸附交换法等技术回收废酸液；运输应采用密闭容器或罐车进行物料转移，调配、使用等过程采用密闭设备或在封闭空间内操作，废气收集至相应处理系统； 4.转移和输送VOCs物料以及VOCs废料（渣、液）时，应采用密闭管道或密闭容器； 5.金属表面处理及热处理工序应在密闭车间内进行，或在封闭车间内采取二次封闭措施，并对工序产生的酸雾、油雾及VOCs废气进行密闭收集处理。采用外部罩的，距集气罩开口面最远处的废气无组织排放位置，风速应不低于0.3米/秒； 6.厂区地面全部绿化或硬化，无成片裸露土地。车间规范平整，无物料洒落和“跑、冒、滴、漏”现象。	括原辅料、半成品、成品）均暂存至密闭车间内，无露天堆放物料。 2、项目车间设置有封闭性良好且便于开关的硬质门。 3、项目原辅料使用不涉及易挥发原辅料。 4、项目原辅料使用不涉及 VOCs 物料。 5、项目喷砂机、抛丸机、蒸汽氧化炉、氮化炉均设置在封闭车间内。抛丸粉尘、喷砂粉尘分别经设备侧面集气口收集后，进入旋风除尘+滤筒除尘器处理；氮化工序废气氨，采用密闭管道 100%收集，氨分解燃烧炉治理。 6、厂区地面全部绿化或硬化，无成片裸露土地。	
		监测监控水平	1.有组织排放口按生态环境部门要求安装烟气排放自动监控设施（CEMS），并按要求联网； 2.有组织排放口按照排污许可证要求开展自行监测； 3.涉气生产工序、生产装置及污染治理设施按生态环境部门要求安装用电监管设备，用电监管设备与省、市生态环境 部门用电监管平台联网； 4.厂内未安装在线监控的涉气生产设施主要投料口安装高清视频监控系统，视频能够保存三个月以上。	项目为扩建项目，现有工程无废气产生。扩建项目建设过程中应按生态环境部门要求安装用电监管设备，并与用电监管平台联网；同时抛丸机、喷砂机安装高清视频监控系统，视频至少保存三个月。项目投入运营后应按照 HJ942-2018 开展自行监测。	相符
		环境管理水平 环保档案	1.环评批复文件和竣工环保验收文件或环境现状评估备案证明； 2.国家版排污许可证； 3.环境管理制度（有组织、无组织排放长效管理机制，主要包括岗位责任制度、达标公示制度和定期巡查维护制度等）； 4.废气治理设施运行管理规程； 5.一年内废气监测报告（符合排污许可证监测项目及频次要求）。	本项目建成投入运营后，将按要求完善并妥善保存环保档案：a 环评批复文件、竣工环保验收文件；b 排污许可证；c 环境管理制度；d 废气治理设施运行管理规程；e 一年内废气监测报告。	相符

	台账记录	1.生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）； 2.废气污染治理设施运行管理信息； 3.监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录等）； 4.主要原辅材料消耗记录； 5.燃料消耗记录； 6.固废、危废处理记录； 7.运输车辆、厂内车辆、非道路移动机械电子台账（进出场时间、车辆或非道路移动机械信息、运送货物名称及运量 等）。	本项目建成投入运营后，将按要求设置台账记录信息，主要包括 a.生产设施运行管理信息；b 废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料更换量和时间）；c 监测记录信息。	相符
	人员配置	配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训、从业经验等）。	公司拟配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力。	相符
运输方式		1.公路运输使用国五及以上排放标准的重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆比例不低于 80%，其他车辆达到国四排放标准（重型燃气车辆达到国五及以上排放标准）； 2.厂内运输车辆达到国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆比例不低于 80%，其他车辆达到国四排放标准（重型燃气车辆达到国五及以上排放标准）； 3.厂内非道路移动机械达到国三及以上排放标准或使用新能源机械比例不低于 80%。	物料、产品运输、厂内运输全部使用国五及以上重型载货车辆，厂内非道路移动机械为国三或新能源。	相符
运输监管		日均进出货物 150 吨（或载货车辆日进出 10 辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料）的企业，或纳入我省重点行业年产值 1000 万及以上的企业，应参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统和电子台账；其他企业建立电子台账。	项目日均进出货物小于 150 吨，未纳入我省重点行业年产值 1000 万及以上的企业，可不建立门禁视频监控系统和电子台账。	相符

综上，本项目可满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021 年修订版）》中金属表面处理及热处理加工企业绩效分级指标 A 级企业指标要求。

6、《隋唐洛阳城遗址保护总体规划（2007-2020）》

洛阳市境内文物古迹众多，有世界文化遗产 1 处、国家级文保单位 43 处，省级 84 处，市县级 1000 余处。主要有隋唐城遗址、龙门石窟、邙山陵墓群、关林庙等。

6.1隋唐洛阳城遗址保护区划分范围

根据《隋唐洛阳城遗址保护总体规划》，隋唐洛阳城保护范围可分为洛北遗址区保护区、洛南遗址区和洛河水域三个片区，保护范围又分为一般保护区和重点保护区；共设置 8 处重点保护区，包括隋代仓窖群遗址重点保护区、含嘉仓遗址及洛北外城垣重点保护区、宫城遗址区重点保护区、皇城遗址区城垣遗址重点保护区、南市遗址重点保护区、履道坊遗址重点保护区、定鼎门等遗址重点保护区和洛南城垣遗址重点保护区；共设置 7 块一般保护区，包括隋代仓窖群遗址一般保护区、宫城遗址区一般保护区、皇城遗址区及廓城垣一般保护区、洛北里坊遗址区一般保护区、洛南里坊遗址区一般保护区、洛河一般保护区和水利设施遗址一般保护区；洛北遗址区的建设控制地带沿保护范围边界外扩 25-50 米。洛南里坊遗址区建设控制地带沿保护范围边界外扩，东至李南路、南至宜人路及向东延长线至城角村、西至王城大道西外扩 50 米、北至洛河南岸线。

根据《隋唐洛阳城遗址保护总体规划（2007-2020）》总体规划图，本项目位于一般保护区，根据第四十二条至第四十七条管理要求，本项目与之符合性分析如下。

表8 《隋唐洛阳城遗址保护总体规划（2007-2020）》符合性分析

规划要求（摘录本项目相关条款）	本项目建设情况	相符性
第 42 条保护区划统一管理规定：在隋唐洛阳城遗址保护范围和建设控制地带内，不得建设可能污染文物保护单位及其环境的设施，不得进行可能影响文物保护单位及其环境安全性、完整性的活动，……在隋唐洛阳城已知的保护区划范围内，凡不属于该遗址的各级文物保护单位、历史街区及其它历史文化遗存，其地下部分应保证隋唐洛阳遗址的安全保存，其地上部分应按照国家相关法律、法规和规范的相关保护要求执行。	本项目选址位于隋唐洛阳城遗址保护范围，本项目属于扩建项目，利用现有已建生产车间进行建设，施工期主要进行生产设备、环保设备施工安装，不涉及生产车间改造及土地开挖。不涉及土建施工。因此，项目建设不会对遗址保护内容造成影响。	相符
第 44 条 一般保护区管理规定：1、统一管理规定……本范围因特殊需要进行建设工程或者爆破、钻探、挖掘等作业的，必须履行建设项目的报批程序，在充分保障遗址安全的前提下，报经河南省人民政府批准，在批准前应当征得国家文物局同意。本范围内的建设项目在工程前期应进行整体考古探查，如考古有重要发现的，应按照《中华人民共和国文物保护法》（2015 年 4 月 24 日）要求采取必须的保护措施，并根据遗址保护的安全性要求划	本项目位于唐宫东路 256 号起重机厂内，属于隋唐洛阳城遗址一般保护区。根据本项目所在起重机厂土地证洛市国用（2014）第 02001720 号，本项目占地为工业用地。本项目属于扩建项目，利用现有已建生产车间进行建设，施工期不涉及地下开挖建设。	相符

定重点保护区域。本范围内的土地利用强度和适建项目应纳入城市控制性详细规划要求，其中洛北遗址区应尽量避免地下城市建设活动，如确需实施建设工程，应保证遗址安全。		

因此，本项目建设符合《隋唐洛阳城遗址保护总体规划（2007-2020）》。

6.2《洛阳市隋唐洛阳城遗址保护条例》

（1）在隋唐洛阳城遗址保护范围内禁止以下行为：对设有禁止拍摄标志的区域或者文物进行拍摄；在文物建筑物、构筑物上涂污、刻画、攀爬、张贴；违规倾倒、堆放垃圾和排污、排水；修墓、立碑；擅自建房、建窑、打井、挖塘、挖洞、挖渠、取土、垦荒等；存放易燃、易爆、腐蚀性等危害遗址安全的物品；擅自采集文物；其他危害遗址安全的行为。

（2）在隋唐洛阳城遗址保护范围内，不得擅自进行与遗址保护无关的工程建设或者爆破、钻探、挖掘等作业。确需进行工程建设的，应当符合隋唐洛阳城遗址保护规划，在选址用地时应当提前征求市文物行政部门的意见，并依法履行报批手续。

（3）在隋唐洛阳城遗址建设控制地带内进行工程建设时，应当符合隋唐洛阳城遗址保护规划，不得破坏隋唐洛阳城遗址的环境风貌。工程设计方案应当经市文物行政部门同意后，报有关部门批准。

本项目位于唐宫东路 256 号起重机厂内，属于隋唐洛阳城遗址一般保护区。根据本项目所在起重机厂土地证洛市国用（2014）第 02001720 号，本项目占地为工业用地。本项目属于扩建项目，利用现有已建生产车间进行建设，施工内容主要是进行生产设备、环保设备施工安装，不涉及生产车间改造及土地开挖，不涉及土建施工，不会对隋唐洛阳城遗址保护产生影响，符合《洛阳市隋唐洛阳城遗址保护条例》。根据《洛阳市生态环境局关于进一步优化环评与排污许可审批服务产业发展的通知》(洛市环[2022136 号)第四条，涉及自然保护区饮用水源保护区、风景名胜区、文物保护等法定保护区域的项目，在符合法律法规规定的前提下，不再将主管部门意见作为环评审批前置条件。根据老城区人民政府会议纪要，同意本项目在现有车间内建设。若根据城市建设需要进行拆迁的，企业应无条件按照相关要求，配合相关部门完成拆迁。

7、饮用水源保护规划

根据河南省人民政府办公厅发布的《河南省县级集中式饮用水水源保护区划》（豫政办[2013]107 号）、《河南省人民政府关于划定调整取消部分集中式饮用水水源保护区的通知》（豫政文[2020]99 号）、《河南省人民政府关于调整取消部分集中式饮用水水源保护区的通知》（豫政文[2021]72 号）、《河南省人民政府关于划定调整取消部分集中式饮用水源保护区的通知》（豫政文（2023）8 号），距离项目最近的饮用水源为下池地下水饮用水源：

下池地下水饮用水源保护区(共 6 眼井)：

一级保护区：取水井外围 50 米的区域。

二级保护区：一级保护区外 150 米的区域;洛河赢州桥至二广高速公路桥大堤以内的区域。

准保护区：涧河 310 国道公路桥至洛河入河口大堤以内的区域。

项目厂址位于老城区唐宫东路 256 号，南侧距下池地下水饮用水源一级保护区最近距离 1440m，不在下池地下水饮用水源保护区范围内，符合饮用水源保护规划。

二、建设项目工程分析

建设内容	**1、项目由来** 洛阳信成精密机械有限公司（以下简称“信成精密机械”）成立于2004年，主要进行机械设备、数控刀具及配件、机械零配件的制造、加工及维修，厂区位于洛阳市老城区唐宫东路256号古都科创园内。根据“洛阳古都科创园项目”备案证明，该园区规划定位为老城区科技信息企业创新基地、中小微企业孵化基地、大学生创业基地及园区服务平台（见附件）。企业现有工程产品为零点定位拉钉、滑动螺母、机床附件，为满足客户对产品精度和质量提出的更高需求，并推动公司在主轴拉爪产品上的研发成果转化，信成精密机械利用现有车间内闲置空地，拟投资500万元建设“信成精密年产15万件的主轴拉爪、零点定位拉钉、滑动螺母智能制造及表面处理生产线建设项目”。本次扩建项目新增产品种类为主轴拉爪，并将使原有零点定位拉钉、滑动螺母等产品品质有较大提升。 经查阅《产业结构调整指导目录》（2024年本），本项目不在鼓励类、限制类和淘汰类项目之列，为允许建设项目，符合国家产业政策。本项目已于2024年6月20日在洛阳市老城区发展和改革委员会进行备案，项目代码为2406-410302-04-02-215840，详见附件2。 根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及国务院（2017）第682号令《建设项目环境保护条例》中相关规定的要求，本项目应进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）本项目为“三十一、通用设备制造业34-；”中的“69金属加工机械制造342—其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”、“三十、金属制品业33—67金属表面处理及热处理加工—其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，本项目机械加工主要为分割、车、铣、磨；并涉及表面处理抛丸、喷砂、渗氮处理；因此，应当编制环境影响报告表。 洛阳信成精密机械有限公司委托我公司承担本项目的环境影响评价工作（委托书见附件一）。接收委托后，我单位立即组织有关技术人员，进行了现场调查、环境敏感点（保护目标）的识别、资料收集与分析等工作，并在此基础上，根据环境

影响评价技术导则的相关要求，本着“科学、公正、客观”的态度，编制完成了本项目的环境影响报告表。

2、项目建设基本情况

2.1地理位置

本项目位于洛阳市老城区唐宫东路256号古都科创园内，坐标为东经112°27′27.989″， 北纬34°41′9.893″，具体位置见附图一。根据本项目所在厂区土地证（洛市国用（2014）第02001720号），本项目占地为工业用地，信成精密机械共包含2座生产车间，车加工车间东侧为园区道路及停车场，南侧为园区道路，西侧为园区内空厂房，北侧为特富特科技（洛阳）有限公司；综合楼车间东侧为园区道路，隔路为洛阳正硕电子科技有限公司，南侧为园区空厂房，西侧为园区道路，北侧为洛阳三众信息科技有限公司。距离本项目厂区最近的敏感点为南侧25m的起重机家属院，项目地理位置图见附图一、项目周围环境概况见附图二。

2.2 建设内容

信成精密机械扩建内容主要包含：（1）新增产品主轴拉爪生产；（2）增加高品质零点定位拉钉粗加工、精加工（半精加工、精加工、超精加工）生产设备，提升产品品质，扩大产品规模；（3）增加高品质滑动螺母粗加工、精加工（半精加工、精加工、超精加工）、磨加工以及表面处理设备（喷砂、清洗、渗氮），提高产品品质，扩大产品规模；（4）增加现有机床附件产品表面处理设施抛丸、清洗、蒸汽氧化处理，提升产品品质，机床附件产品规模不变。项目主要建设内容见下表。

表9　　项目主要建设内容一览表

名称	项目	建设内容及规模	备注
主体工程	车加工车间	占地面积 1960m^2，一层；设置现有机床附件生产线。利用闲置空地，建设扩建项目主轴拉爪、零点定位拉钉、滑动螺母智能精密加工生产线，建设表面处理超声波清洗、氮化处理、喷砂抛丸处理生产线。	依托现有
	综合车间	占地面积 3600m^2，三层；设置现有机床附件、机电设备智能改造组装生产线。利用闲置空地，增加机加工设备。	依托现有
辅助工程	研发车间	占地面积 264m^2，一层；紧邻车加工车间设置，用于项目产品研发、职工日常办公。	依托现有
	办公车	占地面积 100m^2，一层；紧邻车加工车间设置，用于项目职	依托现有

	间		工日常办公。	
公用工程	给水		市政供水管网供给	依托现有
	排水		雨污分流，雨水进入园区雨水管网；清洗废水排至配套低温蒸馏系统，蒸馏水回用于切削液配置，蒸馏残液做为危废处置；职工生活污水排至厂区化粪池（20m^3）处理后排至厂区总排口，与软水制备浓水一起进入瀍东污水处理厂深度处理。	化粪池依托现有
	供电		市政电网供给	依托现有
环保工程	废气治理		抛丸废气：密闭抛丸机，抛丸机侧面设置集气口，废气收集后进入设备自带旋风除尘+新建滤筒除尘器（TA001）处理，由 15m 高排气筒排放（DA001）。	新建
			喷砂废气：密闭喷砂机，喷砂机侧面设置集气口，废气收集后进入设备自带旋风除尘+新建滤筒除尘器（TA002）处理，由 15m 高排气筒排放（DA001）。	新建
			氮化废气：密闭管道收集后，进入一套氨分解燃烧炉（TA003）分解后，经炉后出口处小火矩燃烧处理。	新建
	噪声治理		基础减振、墙体隔声、距离衰减等	新建
	废水治理		清洗废水排至配套低温蒸馏系统，蒸馏水回用于切削液配置，蒸馏残液做为危废处置；职工生活污水排至厂区化粪池（20m^3）处理后排至厂区总排口，与软水制备浓水一起进入瀍东污水处理厂深度处理。	化粪池依托现有
	固体废物	生活垃圾	新增职工生活垃圾，依托现有生活垃圾桶收集，环卫部门统一清运。	依托现有
		一般固废暂存区	一般固废暂存区位于车加工车间西北侧，占地面积 40m^2，废白刚玉、废玻璃珠砂，废钢珠，干式机加工废金属屑，废磨泥，不合格产品，废珍珠棉边角料，除尘器收尘灰暂存后，定期外售综合利用。废反渗透膜定期由厂家回收更换。	依托现有
		危废暂存间	现有危废暂存间位于车加工车间西北角，占地面积 8m^2，废包装物（废切削液桶、废线切割液桶、废润滑油桶），废线切割液、废切削液，废润滑油、废含油手套和抹布收集后暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位处置。	依托现有
			综合车间一楼新建 1 座危废暂存间（10m^2），废清洗剂桶、蒸馏残液、废催化剂、废磨泥、湿式机加工废金属屑收集后暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位处置。	新建

3、产品方案

扩建项目建设后，可根据客户需求，现有工程产品零点定位拉钉、滑动螺母实现半精加工、精加工、超精加工生产，生产工艺与扩建项目相同。

本项目扩建前后厂区主要产品及产能见下表。

表10　　扩建前后产品方案一览表

产品名称	单位	现有工程产品产量	本项目产品产量	本项目建设后全厂产品产量	增减量	备注
零点定位拉钉	万件/年	120	7	127	7	单个重量 10g~230g，本次扩建后现有产品、扩建产品精度提高
滑动螺母	万件/年	80	4	84	4	单个重量 200g~600g，本次扩建后现有产品、扩建产品精度提高
机床附件	万件/年	204	4	204	0	单个重量 280g~800g，主要为刀座，本次增加机床附件表面处理工序，产品产量不变
机电设备智能改造	万件/年	1	0	1	0	单个重量 10kg~800kg，扩建项目不涉及
主轴拉爪	万件/年	0	4	4	4	单个重量 170g~860g，新增高品质精加工零件，为组合件

4、主要生产设备

扩建项目增加数控车床、铣床、磨床等设备，并配套增加机器人、机械手，建设自动化、精密化生产线，扩建项目产品较现有工程产品精度大大提升，根据建设单位提供数据，扩建项目产品经半精加工、精加工、超精加工生产后，产品尺寸精度可达 0.001mm，远优于现有工程产品精度 0.01mm。为保证产品精度，产品生产过程需采用多次车、铣、磨，且企业对员工操作较为严格，生产工序加工时长较长，因此，企业扩建项目高品质产品产量较小。

同时，扩建项目每件产品涉及多个零部件加工，经检验合格后，包装发货，为便于管理统计，扩建项目产品未将每件产品零部件分开统计。随着客户需求增加，现有工程部分产品根据客户要求增加半精加工、精加工、超精加工生产，扩建项目增加机械加工设备主要用于半精加工、精加工、超精加工，且扩建项目产品与现有工程产品存在交叉、生产工艺基本相同；因此，扩建后，全厂生产设备涉及交叉使用，不存在完全区分。

综上分析，扩建项目生产设备增加旨在提高全厂产品精度和质量，同时增加抛丸机、喷砂机、蒸汽氧化炉、氮化炉以满足部分客户更高需求，因此项目产能增加

不明显，但由于产品精度和质量提高，因此具有更高的附加值和经济效益，产品也更具竞争力。

扩建项目新增主要生产设备情况如下。

表11　　扩建项目主要生产设备一览表

序号	使用工序	设备名称	规格	数量（台）	备注
1	粗车、精车加工	数控拉钉粗加工专机	/	1	位于车加工车间，使用切削液
2		CNC 刀塔车床	M08J-II	2	
3		龙泽数控车床	LA-200	7	
4		一拖二拉钉车加工自动线	RC46L	2	
5		数控车床	CK6136A	1	
6			DMG CTX310	1	位于综合车间一层，使用切削液
7		普车	CS6150	1	位于车加工车间
8	粗车、精车加工配套	机器人	BRTIRUS1820A	1	数控车床配套使用
9			MR25E-1840	3	
10			210KG	1	
12		机械手	/	1	数控车床配套使用
13	粗铣、精铣加工	立式加工中心	VMC1160	2	位于车加工车间，使用切削液
14		数铣加工中心	NQ-VC1050	1	位于综合车间一层，使用切削液
15		加工中心	HV-800L	4	
16			HV-800	5	
17		数控双侧铣床	JJR-300NC	1	
18	磨加工	万能外圆磨床	M120W	1	位于车加工车间，使用切削液
19		数控端面外圆磨床	MK1620A-500	1	
20		外圆磨床	T152A	1	
21			T151A	1	
22		平面磨床	M7130C	1	
23			PCA-4080 DHD	1	
24		内圆磨床	FIG-150	1	
25		无心磨床	M1080B	1	
26			M10100	1	
27	车、铣加工	车铣复合数控车床	LM-08Y	1	位于车加工车间，使用切削液
28	物料切割下料	带锯床	GZ4230	1	位于车加工车间，使用切削液
29			GZ4233	1	

30		线切割机	DK7740	1	位于车加工车间，使用线切割液
31			DK7735	2	
32	运送物品	机器人	SB0T11B	1	位于装配车间
33	车加工	车方机	CJ-35	1	位于车加工车间
34		数控车方机	CK50B	1	位于车加工车间，使用切削液
35	工件打磨	离心研磨机	CDS-0-120L	2	使用核桃皮为磨料
36	产品包装	包装机	BSL-4020	1	电加热，产品包装
37	表面处理	井式氮化氧化炉	HRN3-75-6	1	位于车加工车间，设置循环冷却
38		自动喷砂机	BCH-3260-10A	1	位于车加工车间
39		井式蒸汽氧化炉	RT3-120-6	1	位于车加工车间，配套软水制备、蒸汽发生器设备
40		转台式抛丸机	TFQ3516	1	位于车加工车间
41		单槽式超声波清洗机	JDA-1060T	5	表面氮化、氧化处理配套设备，位于车加工车间
42			WHD-1000X	1	
43		单槽烘干机	WHD-1000H	2	
44		软水制备	反渗透	2	
45		循环冷却水塔	循环水量 2.5m^3/h	2	
46	检验设备	冲击试验机	JB-W300A	1	检验拉钉抗冲击性能
47		万能试验机	WAW-300E	1	主要检验力学性能、抗拉强度
48		精度检测仪	/	1	检验拉钉精度
49		轮廓测量仪	CV-2100M4	1	检验拉爪轮廓精度
50		动平衡仪	3BMT200-2-S100	1	螺母动平衡试验
51		平衡机	3.BMT200-1.TS40	1	
52		检测仪	CHW-SK50-M	1	检验螺母综合跳动
53	机加工设备维修	立钻	Z5125	1	位于车加工车间
54	产品浸油包装	自动浸油机	HFQ-200KG	2	使用防锈油
55	包装物珍珠棉切割下料	激光切割机	JM-960	1	位于装配车间，用于包装材料珍珠棉切割
56	包装打标	激光打标机	BY-50GA	1	位于车加工车间
57			BY-20GS	1	
设备数量合计			/	84	/

对比《产业结构调整指导目录》（2024 年本）、《河南省部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品目录》和工业和信息化部公告 2014 年工业行业淘汰落后和过剩产能企业名单（第一批-第四批），本项目生产产品及生产设备不在淘汰落后生产工艺装备和产品目录。

扩建项目生产设备产能核算：

抛丸机年运行时间为 300h/a，根据建设单位提供数据，抛丸机单次抛丸时间为 20min，处理机床附件工件量约为 45 件/次~48 件/次，则年处理量为 4.05 万件/a~4.32 万件/a。可以满足扩建项目机床附件处理需求。

喷砂机年运行时间为 450h，根据项目产品滑动螺母规格以及建设单位提供数据，喷砂机单次喷砂时间为 15min，处理工件量约为 23 件/次~25 件/次，则年处理量为 4.14 万件/a~4.5 万件/a，可以满足扩建项目滑动螺母生产需求。

项目扩建后全厂主要生产设备建设情况见下表。

表12　　本项目扩建后全厂主要生产设备一览表

序号	现有工程生产设备		本项目生产设备		项目建设完成全厂设备数量（台）
	设备名称	数量（台）	设备名称	数量（台）	
1	数控车床	26	数控车床	12	38
2	机器人	6	机器人	6	12
3	机械手	6	机械手	1	7
4	车方机	2	车方机	2	4
5	加工中心	8	加工中心	12	18
6	普通车床	1	普通车床	1	2
7	铣床	1	铣床	1	2
8	雕铣机	2	/	/	2
9	线切割	1	线切割	3	4
10	带锯床	1	带锯床	2	3
11	高速枕式包装机	1	/	/	1
12	打标机	5	打标机	2	7
13	拉力试验机	1	/	/	1
14	影像仪	2	/	/	2
15	平衡机	1	平衡机	2	3
16	精度检测仪	1	精度检测仪	1	2
17	偏摆仪	1	/	/	1

18	金相显微镜	1	/	/	1
19	双头四轴分度盘	2	/	/	2
20	三坐标	1	/	/	1
21	垂直度仪	1	/	/	1
22	/	/	冲击试验机	1	1
23	/	/	万能试验机	1	1
24	/	/	轮廓测量仪	1	1
25	/	/	检测仪	1	1
26	/	/	激光切割机	1	1
27	/	/	研磨机	2	2
28	/	/	磨床	9	9
29	/	/	喷砂机	1	1
30	/	/	抛丸机	1	1
31	/	/	超声波清洗机	6	6
32	/	/	烘干机	2	2
33	/	/	井式蒸汽氧化炉	1	1
34	/	/	自动浸油机	2	2
35	/	/	立钻	1	1
36	/	/	井式氮化氧化炉	1	1
37	/	/	精密油压滚牙机	1	1
38	/	/	一拖二拉钉车加工自动线	2	2
39	/	/	包装机	1	1
40	/	/	软水制备	2	2

本项目为扩建项目，与现有工程依托可行性分析如下。

表13　　本项目与现有工程的依托关系表

项目		现有工程建设内容	扩建项目建设内容	备注
主体工程	车加工车间	占地面积 1960m^2，一层；设置现有零点定位拉钉、滑动螺母、机床附件生产线。	利用闲置空地，建设扩建项目主轴拉爪、零点定位拉钉、滑动螺母智能精密加工生产线，建设表面处理超声波清洗、氮化处理、喷砂处理生产线。	企业调整车间内现有设备布局，根据剩余占地面积设计扩建项目布局，根据企业提供的布局图可知，项目依托现有工程生产车间闲置空地建设可行
	综合车间	占地面积 3600m^2，三层；设置现有机床附件、机电设备智能改造组装生产线。	利用闲置空地，布置主轴拉爪、零点定位拉钉、滑动螺母智能精密加工生产线。	
辅	研发	占地面积 264m^2，一层；	依托现有设施，使用功	依托可行。

助工程	车间	紧邻车加工车间设置，用于项目产品研发、职工日常办公。	能不变	
	办公车间	占地面积 100m^2，一层；紧邻车加工车间设置，用于项目职工日常办公。	依托现有设施，使用功能不变	依托可行。
公用工程	给水	市政供水管网供给	依托厂区现有的给水管网	市政管网供水，能够满足本项目需求。
	供电	市政供电部门供给	依托厂区现有的供电线路	现有供电线路已建成，能够满足本项目需求。
环保工程	生活污水	经厂区化粪池 20m^3 处理后，进入瀍东污水处理厂深度处理	依托现有化粪池 20m^3 处理后，进入瀍东污水处理厂深度处理	扩建项目建设后全厂职工生活污水排放量为 4.52m^3/d，化粪池可满足 12h 停留时间的要求。依托可行
	危险废物	现有工程危险废物为废包装物（废切削液桶、废线切割液桶、废润滑油桶）、废切削液、废线切割液、废润滑油、废含油手套和抹布、湿式机加工废金属屑，暂存危废暂存间（8m^2），定期交由有资质的单位洛阳市境生源环保科技有限公司进行处置。	扩建项目新增危险废物废清洗剂桶、蒸馏残液、废催化剂、废磨泥、湿式机加工废金属屑新建 1 座危废暂存间（10m^2）	现有危废暂存间主要用于贮存扩建后全厂废包装物（废切削液桶、废线切割液桶、废润滑油桶），废线切割液、废切削液，废润滑油、废含油手套和抹布。该部分危险废物与现有工程相同。企业及时转运危废间内危险废物，缩短暂存周期，可保证厂区内产生的危险废物及时收集处置。依托可行。

5、主要原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料及能源消耗情况见表 14。

表14　　主要原辅材料及能源消耗一览表

项目	原材料名称	现有工程年耗量	扩建项目年耗量	扩建后全厂年耗量	备注
原辅料	钢棒料	900t/a	70t/a	970t/a	项目产品加工原料
	切削液	0.9t/a	2t/a	2.9t/a	外购，液态，桶装 20kg/桶原液，外购，兑水使用，比例为原液：水=1：12
	线切割液	0.1t/a	0.4t/a	0.5t/a	外购，桶装，16kg/桶，用于线切割机，与水配比使用，主要成分为乳化剂、防锈剂，线切割液：水=1：9

	清洗剂	0	1.07t/a	1.07t/a	外购，桶装，16kg/桶，用于超声波清洗
	氮气	0	1.0t/a	1.0t/a	外购，钢瓶，40L/瓶
	丙烷	0	0.8t/a	0.8t/a	外购，瓶装，50kg/瓶，分解燃烧炉火炬燃烧
	氨气	0	5t/a	5t/a	外购，瓶装，50kg/瓶，渗氮介质；最大储存量 0.2t
	白刚玉	0	2t/a	2t/a	喷砂使用
	玻璃珠砂	0	0.3t/a	0.3t/a	喷砂使用
	钢珠	0	1.2t/a	1.2t/a	抛丸使用
	防锈油	10t/a	0.6t/a	10.6t/a	产品浸油使用
	润滑油	1.2t/a	0.9t/a	2.1t/a	设备润滑更换使用，厂区不设置润滑油贮存，随用随买
	纸箱	17 万个/a	11000 个/a	18.1 万个/a	用于产品包装
	珍珠棉	60000m^2/a	3000m^2/a	63000m^2/a	用于产品包装
能耗	水	840m^3/a	1234.68m^3/a	2074.68m^3/a	市政供水
	电	80 万 kw ħ/a	114 万 kw ħ/a	194 万 kw ħ/a	市政供电

项目原辅料主要理化性质如下。

表15　　原辅料主要理化性质及危险特性

化学品名称	理化性质
氨气	氨气是一种无机化合物，化学式为 NH_3，分子量为 17.031，密度 0.7710g/L。相对密度 0.5971（空气=1.00）。是一种无色、有强烈的刺激气味，易被液化成无色的液体。氨气能使湿润的红色石蕊试纸变蓝，能在水中产生少量氢氧根离子，呈弱碱性。在常温下加压即可使其液化（临界温度 132.4℃，临界压力 11.2 兆帕，即 112.2 大气压）。沸点-33.5℃。也易被固化成雪状固体。熔点-77.75℃。溶于水、乙醇和乙醚。在高温时会分解成氮气和氢气，有还原作用。
丙烷	丙烷是一种有机化合物，化学式为 $CH_3CH_2CH_3$，CAS 号为 74-98-1，分子量为 44.096，为无色无味气体，微溶于水，溶于乙醇、乙醚，化学性质稳定，不易发生化学反应，常用作冷冻剂、内燃机燃料或有机合成原料。
氮气	氮气在常温常压下是一种无色无味的气体。化学式为 N_2，分子量为 28.01，难溶于水，相对密度 0.81（-196℃，水=1）；相对蒸气密度 0.97（空气=1）。氮气是一种有惰性的气体，一般不与其他物质发生反应，但在一定条件下，氮可与碱金属或碱土金属反应，相当于在氮分子的反键分子轨道上填充一个电子，金属的给电子能力越强，反应越易进行。
线切割液	由极压润滑剂、防锈剂、表面活性剂等配制而成，溶液碧绿透明，具有良好的可见性，特别适合数控机床，加工中心等现代加工设备上使用。
切削液	主要成分水、矿物油、添加剂。用来起冷却、润滑、清洗、防锈作用的机加工助剂，对减少车刀，钻头等刀具的磨损、保证工件的加工精度、延长工件的防锈期

	等起着一定的辅助作用，
清洗剂	无色至淡黄色透明液体。主要成分无机盐、添加剂、二丙二醇丁醚、脂肪醇聚氧乙烯醚。本品主要适用于清洗工件表面的硅脂、石蜡、矿物油等粘稠油脂。本品属弱碱性化学品，稳定，遇水无反应，无燃爆危险。对眼睛有刺激，过量接触，要及时就医。食入，设法吐出，及时就医。
润滑油	白色或淡黄色液体。密度 0.85g/cm^3，熔点（℃）-29.56、沸点（℃）180~370，溶解性：不溶于水，溶于多数有机溶剂。急性毒性：LD50：500~5000mg/kg（哺乳动物吸入）。健康危害：皮肤接触可为主要吸收途径，可致急性肾脏损害。润滑油可引起接触性皮炎、油性痤疮。吸入其雾滴或液体呛入可引起吸入性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。润滑油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。
防锈油	外观呈红褐色具有防锈功能的油溶剂。微有轻微气味，比重大于 0.8，pH 值大于 7.0。腐蚀是使紧固件破坏的主要形式之一，对汽车、摩托车以及各种车辆、机械会造成很大的损失。为避免锈蚀、减少损失，人们采用了各种各样的方法，用防锈油脂来保护金属紧固件。

6、公用工程及辅助设施

6.1 供电

本项目供电由市政电网，年用电量为80万kwh，供电负荷可满足生产、生活要求。

6.2 给水

项目给水主要为清洗用水、蒸汽氧化用水、切削液、线切割液配置用水和职工生活用水。

①清洗用水

机床附件、滑动螺母使用超声波清洗，扩建项目共设置 5 条超声波清洗线，清洗介质为新鲜水、清洗剂。每条清洗线均包含清洗槽、水洗槽，清洗水可循环使用，由于蒸发损耗、工件带走，需添加补充，清洗废水 3 个月更换一次，排至配套低温蒸馏系统，蒸馏水回用于切削液配置，蒸馏残液做为危废处置。清洗废水中主要物质为浓度很低的切削液和清洗剂，低温蒸馏为在近真空状态下，温度在 30~40℃清洗废水就开始沸腾汽化，自动将废水中的水蒸馏出来，根据建设单位提供的设计说明书，低温蒸馏系统适宜处理切削液、乳化液、清洗剂等工业废水，同时结合项目清洗废水不涉及易挥发物质，因此，清洗废水低温蒸馏过程无不凝气产生。

项目低温蒸馏设备包括一个加热系统、一个冷却系统和一个收集系统。采用真

空低温蒸馏技术，利用沸点差异进行分离。蒸馏温度为 30~40℃，根据建设单位提供的设计说明书，项目低温蒸馏设备处理能力为 200L/d，处理效率达 80%~90%，分离后剩余 10%~20%的废液做为危险废物处置。本次评价，项目低温蒸馏设备处理效率按 85%进行考虑。

根据客户提供资料，超声波清洗补充水量为 0.08m^3/d，计 24m^3/a，3 个月更换一次，更换量为 1.8m^3/次。则超声波清洗水补充量共计 31.2m^3/a。

②蒸汽氧化用水

机床附件、滑动螺母蒸汽氧化过程配套蒸汽发生器、软水制备装置。根据建设单位提供资料，蒸汽发生器蒸汽产生量为 0.4t/h，蒸汽氧化工序包含加热升温、蒸汽氧化、降温冷却过程，其中蒸汽氧化过程运行时间为 3h/d，则软水使用量为 1.2m^3/d。项目设置 2 套反渗透软水制备装置，软水机软水制备率为 80%，则蒸汽氧化新鲜水耗量为 1.5m^3/d。

③切削液、线切割液配置用水

切削液、线切割液配比用水一部分蒸发损耗、一部分随工件带走，剩余部分随废切削液、废线切割液作为危险废物处置。切削液与水配比为 1:12、线切割液与水配比均为 1:9，切削液、线切割液使用量分别为 2.0t/a、0.4t/a，则切削液配比用水量为 24t/a、线切割液配比用水量为 3.6t/a。

④循环冷却用水

蒸汽氧化炉、氮化炉设置循环冷却水管，采用间接冷却方式，项目设置 2 座喷淋式循环冷却水塔，喷淋式循环冷却水塔内底部配套设置循环水池。总循环水量为 5m^3/h，循环冷却水损耗按循环水量的 8‰计，蒸汽氧化炉、氮化炉生产过程每天运行 16h，年运行 300 天，则损耗量 0.08m^3/d，计 24m^3/a。循环冷却用水为新鲜水，循环使用，定期补充，不外排。

⑤生活用水

扩建项目新增职工 45 人，一班制，均不在厂内食宿，年工作时间 300 天。参考《建筑给排水设计规范》（2019 年版），生活用水量按 40L/人 d计算，则生活用水量为 1.8m^3/d（540m^3/a）。

6.3 排水

本项目厂区排水实行雨污分流制。雨水经厂区内雨水管沟收集后排放至厂区外市政雨水管网；项目废水为清洗废水、软水制备浓水和生活污水。清洗废水定期排放，排至配套低温蒸馏系统，蒸馏水回用于切削液配置，蒸馏残液做为危废处置。生活污水经化粪池预处理后排至厂区总排口，与软水制备浓水一起进入瀍东污水处理厂深度处理。

①清洗废水

超声波清洗水 3 个月更换一次，更换量为 1.8m^3/次。则年产生量为 7.2m^3/a。排至配套低温蒸馏系统，蒸馏水回用于切削液配置，蒸馏残液做为危废处置。

②软水制备废水

项目设置 2 套反渗透软水制备装置，软水机软水制备率为 80%，软水制备浓水产生量为 0.3m^3/d，为清净下水，排至厂区总排口进入瀍东污水处理厂深度处理。

③生活污水

职工生活污水产生量按用水量的 80%计算，则职工生活污水产生量为 1.44m^3/d（432m^3/a），职工生活污水排至厂区化粪池处理，由市政污水管网排至瀍东污水处理厂深度处理。

扩建项目水平衡图详见下图 1。

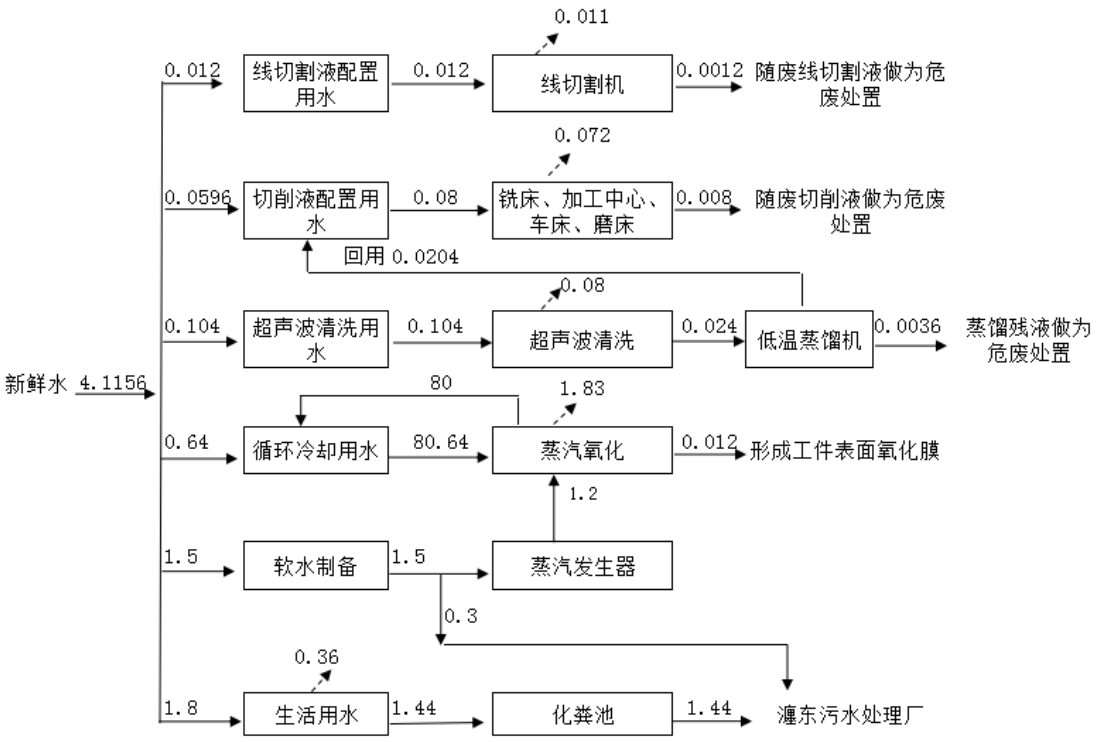
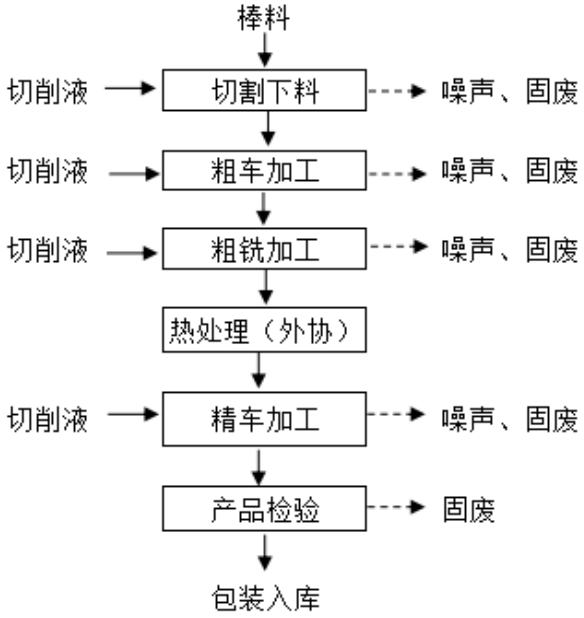


图 1　　扩建项目水平衡图　　（单位：m^3/d）

7、劳动定员及制度

扩建项目新增劳动定员 45 人，主要包括新增职工、销售业务、管理人员等，均不在厂内食宿。机械加工工作时间为 300 天/年，每天 1 班，8 小时工作制。蒸汽氧化炉、氮化炉工作时间为 300 天/年，每天 2 班，8 小时工作制。

工艺流程和产排污环节	**1、生产工艺流程简述** **1.1 零点定位拉钉生产工艺** 零点定位拉钉生产工艺流程及产污环节如下：  **图 2　　零点定位拉钉生产工艺流程及产污环节图** 零点定位拉钉工艺流程简述： 切割下料：根据设计图纸，本项目原料钢棒料使用带锯床锯切下料，锯切过程采用切削液润滑，无锯切废气产生。该过程产生废切削液、噪声。 粗车加工：将棒料装夹固定在车床卡盘上，根据设计尺寸，完成工件端面外圆、圆锥轮廓、打孔粗加工，粗车过程使用切削液冷却、润滑。该过程产生废切削液、噪声。 粗铣加工：完成工件外圆铣加工，加工至设计尺寸以及工件去毛刺处理，粗铣过程使用切削液冷却、润滑。该过程产生废切削液、噪声。 热处理（外协）：外协完成淬火处理。 精车加工：对工件端面、锥度、切槽、倒角精加工处理，精车过程使用切削液冷却、润滑。该过程产生废切削液、噪声。 产品检验：对产品精度、抗冲击性能等物理性能进行检验。该过程产生不合格品。 包装：每个产品在浸油机内浸防锈油，保证工件光洁、防锈，采用珍珠棉在包

装机上完成包装。最后各分批产品由包装箱包装后外售。珍珠棉在激光切割机上完成切割下料，珍珠棉不易产尘，无切割废气产生。

1.2 滑动螺母生产工艺

扩建项目滑动螺母生产工艺流程及产污环节如下：

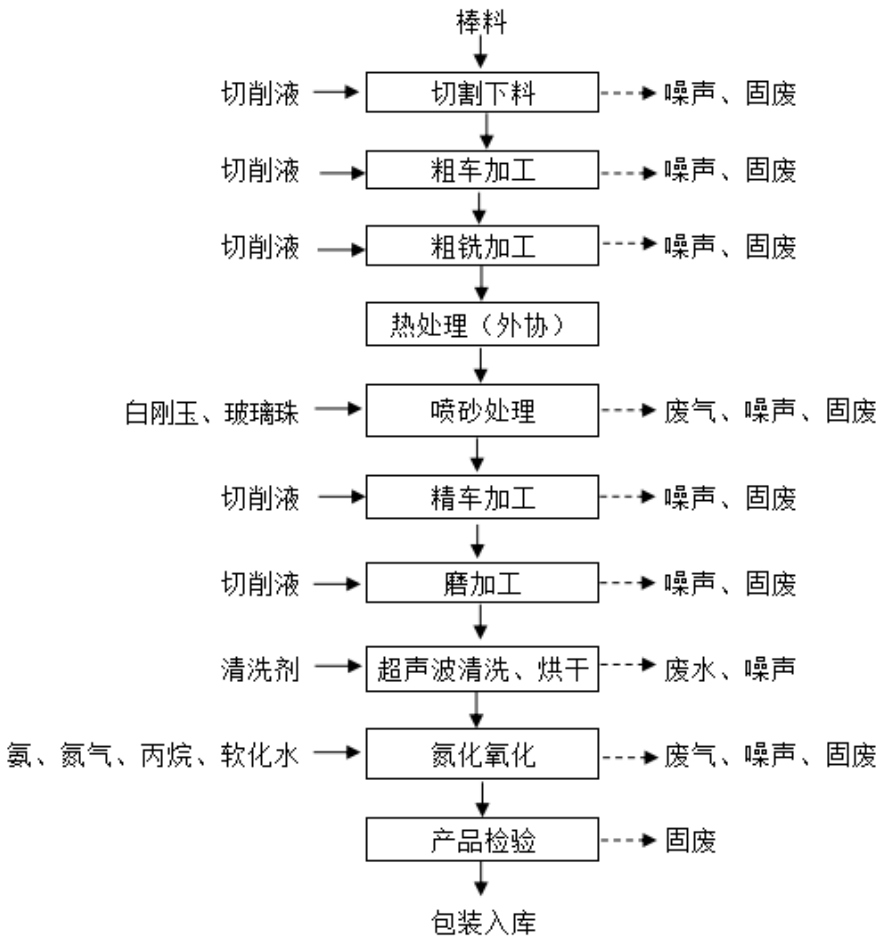


图 3　　项目滑动螺母生产工艺流程及产污环节图

滑动螺母工艺流程简述：

（1）切割下料：同零点定位拉钉相同。

（2）粗车加工：将切割后棒料装夹固定在车床卡盘上，根据设计尺寸，完成螺母的外径、高度、螺纹、内孔、倒角粗加工，粗车过程使用切削液冷却、润滑。该过程产生废切削液、噪声。

（3）粗铣加工：完成工件铣六角相对面、去毛刺、锐边倒角处理，粗铣过程使用切削液冷却、润滑。该过程产生废切削液、噪声。

（4）热处理（外协）：外协完成淬火处理，提高螺母的强度和韧性。

（5）喷砂处理：工件在密闭喷砂机内完成表面预处理。项目喷砂工序是采用压缩空气为动力，形成高速喷射束，将钢珠高速喷射到工件表面，使表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度。该工序产生喷砂废气、机械噪声和喷砂废料。

（6）精车加工：精加工滑动螺母螺纹、内孔、倒角，以确保其精度和外观质量，精车过程使用切削液冷却、润滑。该过程产生废切削液、噪声。

（7）磨加工：磨削工件断面、倒角等处理。加工过程使用切削液冷却、润滑。该过程产生废切削液、噪声。

（8）超声波清洗、烘干：项目设置超声波清洗线，包含清洗槽、水洗槽，清洗槽添加自来水、碱性清洗剂，水洗槽为新鲜水，螺母清洗后在水洗槽内完成表面清洗剂去除。清洗线利用超声波在液体中的空化作用、加速度作用及直进流作用，使油污被分散、乳化、剥离而达到清洗目的。清洗后工件在烘干机内电加热鼓热风完成表面水分烘干。清洗水循环使用，定期更换。该过程产生清洗废水。

（9）氮化氧化：螺母由人工进行配炉装架，渗氮工艺可以提高零件的表面硬度、耐磨性、抗疲劳强度、抗腐蚀、抗咬合、抗粘结能力。项目渗氮工序采用气体渗氮，气体渗氮渗氮原理为高温条件下，氨气分解完成渗氮。具体操作情况如下：

工件入炉时，会有空气进入炉膛，在加热前井式氮化氧化炉通入氮气，排除内部空气。井式氮化氧化炉加热升温至 530℃，氨气通过流量器控制通入炉膛内，氨气在高温条件下，分解成原子状态的 N 和 H，分解出来的 N 随而扩散进入工件表面，保温 5h，即完成工件表面渗氮。渗氮完成后，需通入氮气吹扫，达到卸料温度再打开炉门。氮化过程产生未完全分解氨。

井式氮化氧化炉具备渗氮和蒸汽氧化功能，氮化后井式氮化氧化炉内通入蒸汽，工件在水蒸汽中加热氧化，使表面生成一种与基体结合牢固、多孔、厚度约 2μm 的 Fe_3O_4 薄膜。蒸汽氧化后产品外观一般为蓝色或黑色光泽，可以改善产品的耐腐蚀性能。蒸汽氧化配套软水制备、蒸汽发生器。该过程产生软水制备浓水。

（11）产品检验：对产品动平衡、综合跳动等物理性能进行检验。该过程产生不合格品。

包装：同零点定位拉钉相同。

1.3 主轴拉爪生产工艺

扩建项目主轴拉爪生产工艺流程及产污环节如下：

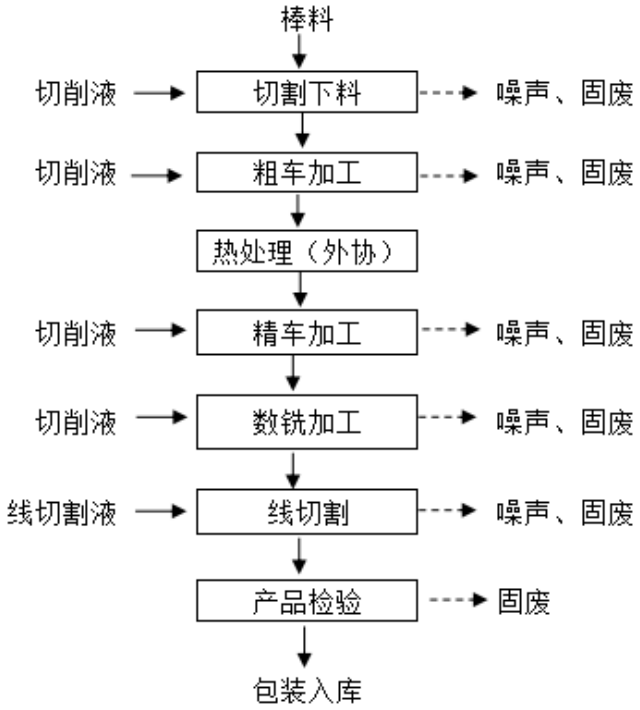


图 4　　项目主轴拉爪生产工艺流程及产污环节图

主轴拉爪工艺流程简述：

（1）切割下料：同零点定位拉钉相同。

（2）粗车加工：根据设计尺寸，完成主轴拉爪的内外锥面、几何形状、锥孔粗加工，粗车过程使用切削液冷却、润滑。该过程产生废切削液、噪声。

（3）热处理（外协）：外协完成退火、正火处理。

（4）精车加工：精加工主轴拉爪轴径、轴肩断面、锥孔、外圆的精度。

（5）数铣加工：完成主轴拉爪外圆铣加工，加工至设计尺寸以及工件去毛刺处理，铣过程使用切削液冷却、润滑。该过程产生废切削液、噪声。

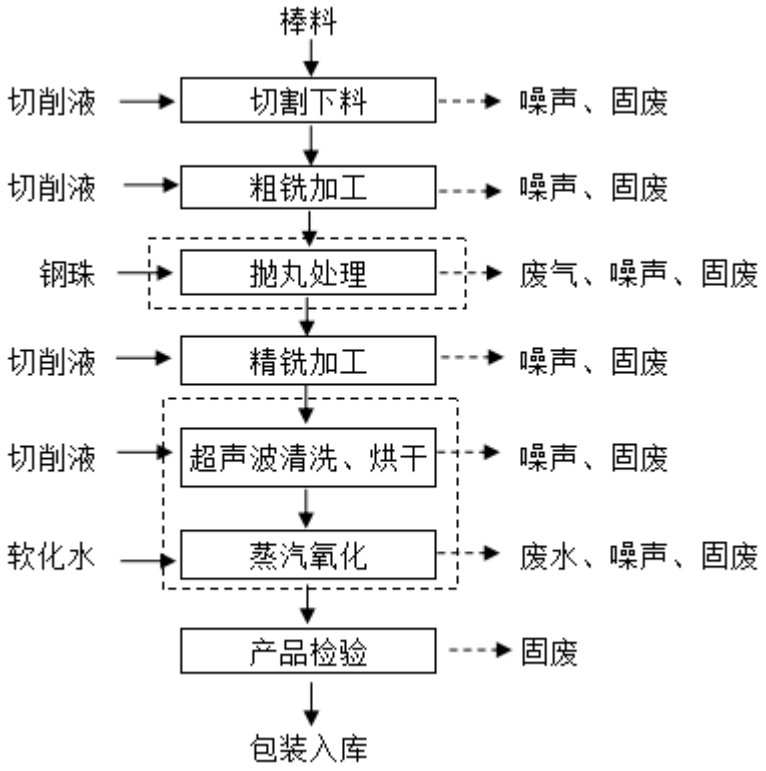
（6）线切割：根据设计尺寸，完成尺寸切割。切割过程使用线切割液冷却、润滑。该过程产生废线切割液、噪声。

（7）产品检验：对产品轮廓精度等物理性能进行检验。该过程产生不合格品。

（8）包装：同零点定位拉钉相同。

1.4 机床附件生产工艺

项目机床附件增加表面处理后，整个生产工艺流程及产污环节如下：



图例：扩建项目新增表面处理工艺

图 5　项目机床附件生产工艺流程及产污环节图

机床附件工艺流程简述：

（1）切割下料：同零点定位拉钉相同。

（2）粗铣加工：根据设计尺寸，完成机床附件的两端面、内孔、螺纹粗加工，粗铣过程使用切削液冷却、润滑。该过程产生废切削液、噪声。

（3）抛丸处理：抛丸的原理是用电动机带动叶轮体旋转，靠离心力的作用，将白刚玉或玻璃珠砂抛向机床附件的表面，使机床附件的表面达到一定的粗糙度、光洁度，使机床附件变得美观，或者改变机床附件的拉应力为压应力，提高工件的使用寿命。

（4）精铣加工：完成机床附件尺寸以及工件去毛刺处理，精铣过程使用切削液冷却、润滑。该过程产生废切削液、噪声。

（5）超声波清洗、烘干：同滑动螺母相同。

（6）蒸汽氧化：工件入炉时，会有空气进入炉膛，为了避免形成 FeO、Fe_2O_3，

在加热前蒸汽氧化炉通入氮气，排除内部空气。蒸汽氧化炉加热升温至 550℃，通入水蒸汽，有效控制蒸气含量，产品在水蒸汽中加热氧化，使表面生成一种与基体结合牢固、多孔、厚度约 2μm 的 Fe_3O_4 薄膜。蒸汽氧化后产品外观一般为蓝色或黑色光泽，可以改善产品的耐腐蚀性能。蒸汽氧化配套软水制备、蒸汽发生器。该过程产生软水制备浓水。

（7）产品检验：对产品轮廓精度、抗拉强度等物理性能进行检验。该过程产生不合格品。

（8）包装：同零点定位拉钉相同。

2、产排污环节

项目营运期主要污染工序及防治措施情况见下表。

表16　　产污环节及治理措施一览表

类别	污染工序/污染源	污染物	预防措施
废气	抛丸废气	颗粒物	密闭抛丸机，抛丸机侧面设置集气口，废气收集后进入设备自带旋风除尘+新增滤筒除尘器（TA001）处理，由 15m 高排气筒排放（DA001）。
	喷砂废气	颗粒物	密闭喷砂机，喷砂机侧面设置集气口，废气收集后进入设备自带旋风除尘+新增滤筒除尘器（TA002）处理，由 15m 高排气筒排放（DA001）。
	氮化废气	氨	密闭管道收集后，进入一套氨分解燃烧炉（TA003）分解后，经炉后火炬燃烧处理后车间内无组织排放。
废水	软水制备废水	pH、COD、SS	职工生活污水进入厂区现有化粪池（20m^3）处理，处理后排至厂区总排口，与软水制备浓水一起进入瀍东污水处理厂深度处理。
	职工生活	pH、COD、NH_3-N、SS	
噪声	设备噪声	噪声	基础减振、厂房隔声、距离衰减
固废	职工生活	生活垃圾	垃圾桶收集后由环卫部门定期清运
	喷砂	废玻璃珠、废白刚玉	统一收集后，暂存一般固废暂存区（40m^2），定期外售综合处理。
	抛丸	废钢珠	
	车、铣加工	干式机加工废金属屑	
	检验	不合格品	

包装	废珍珠棉包装物		
软水制备	废反渗透膜	统一收集后，暂存一般固废暂存区（40m^2），定期由厂家回收	
原辅料包装	废切削液桶、废线切割液桶、废清洗剂桶、废润滑油桶	暂存于现有危废间（8m^2）、新建危废暂存间（10m^2），定期交由有资质单位处置	
生产设备	废线切割液、废切削液、废磨泥、湿式机加工废金属屑		
设备维修	废润滑油、废含油抹布和手套		

与项目有关的原有环境污染问题

与本项目有关的原有污染情况：

1、现有工程环保手续概况

现有工程主要进行零点定位拉钉、滑动螺母、机床附件生产，同时进行机电设备智能改造。现有工程环保手续执行情况如下：

表17　　现有工程环保手续情况

序号	项目名称	批复、验收情况	验收情况	排污许可证
1	年加工 200 万件非标零件加工项目	洛老环监表〔2016〕03 号	洛环老验〔2016〕04 号，现正常投产	证书编号：91410302758368466R001X，有效期限 2020-04-13 至 2025-04-12
2	年产 204 万件机床附件和 1 万件机电设备智能改造项目	洛老环监表[2019]28 号	2022 年 6 月完成自主验收，现正常投产	

2、现有工程污染物产排情况分析

2.1 废气

现有工程主要为线切割、车、铣、加工中心精加工，无废气产生。

2.2 废水

现有工程用水主要为切削液配置用水和职工的生活用水。切削液配置用水一部分蒸发损耗，一部分由工件带走，剩余部分暂存危废暂存间，做为危险废物处置，无生产废水产生，生活污水经起重机厂化粪池收集后排入市政污水管网，最终进入瀍东污水处理厂深度处理。

现有职工共计 70 人，均为附近居民，不在厂区内食宿，职工生活污水产生量

为 424m^3/a，主要污染因子为 COD、SS、氨氮，污染物排放浓度为 COD280mg/L、SS175mg/L、氨氮 29.1mg/L，则污染物排放量分别为 COD0.1075t/a、SS0.0672t/a，氨氮 0.0112t/a。

2.3 噪声

现有工程高噪声源强主要来自于生产设备产生的噪声，其设备声级值为 70dB~85dB（A）左右，项目采用隔声减振和合理布置措施，根据洛阳信成精密机械有限公司 2024 年 6 月 26 日噪声现状监测数据（见附件 9），厂界噪声监测结果如下。

表18　　现有工程厂界及周边敏感点噪声现状

检测点位	单位	检测结果	
		昼间	夜间
东厂界	dB（A）	52	41
南厂界		56	45
西厂界		51	40
北厂界		54	42
西厂界外起重机家属院		48	39
南厂界外起重机家属院		50	40

根据监测结果可知，现有工程厂区四周厂界昼间、夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。敏感点起重机家属院昼间、夜间噪声值均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准要求。

2.4 固体废物

现有工程产生的固体废物包括一般固废和危险废物。一般固废包括职工生活产生的生活垃圾和机加工过程产生的干式机加工金属废料、不合格品、废珍珠棉边角料；危险废物有设备定期更换的废润滑油、废切削液、废线切割液、废包装物（废润滑油桶、废线切割液桶）、废含油抹布和手套、湿式机加工废金属屑。

现有工程职工定员共 70 人，生活垃圾产生量按照 0.5kg/人 d 计算，则生活垃圾的产生量为 10.5t/a。产生的生活垃圾由垃圾桶收集后由当地环卫部门处置。

根据建设单位提供资料，机加工过程产生的干式机加工金属废料约 3.5t/a，检验过程产生的不合格品 0.5t/a，废珍珠棉边角料 0.16t/a，企业在车加工车间设置一

个 40m^2 固废存放区，金属屑存放后定期外卖。

现有工程设备定期更换的废润滑油产生量为 1.2t/a、废切削液产生量为 2.16t/a、废线切割液产生量为 0.18t/a、废包装物（废润滑油桶、废线切割液桶）0.062t/a、废含油抹布和手套 0.01t/a、湿式机加工废金属屑 10t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年）中的规定，废润滑油类别为“HW08 废矿物油与含矿物油废物”、废切削液、废线切割液、湿式机加工废金属屑类别为“HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液”、废润滑油桶类别为“HW08 废矿物油与含矿物油废物”、废线切割液桶类别为“HW49 其他废物”、废含油抹布和手套类别为“HW49 其他废物”。机加工车间内设置一个 8m^2 危险废物暂存间，危险废物分别由专用桶临时存放后定期交由有资质的单位进行处理（危废处置协议见附件 7）。

3、现有工程排放量

根据现有工程环评、环评批复及竣工环境保护验收报告，确定现有工程总量控制指标，现有工程污染源各污染物排放情况见下表。

表19　　现有工程污染物排放情况一览表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量合计（t/a）	现有工程总量控制指标（t/a）
废水	生活 COD	0.1187	0.1571
	生活氨氮	0.0123	0.013
固体废物	一般固体废物	4.16	/
	危险废物	13.6115	/
	生活垃圾	10.5	/

注：固体废物为产生量，排放量为0。

4、现有污染源现存问题及整改要求

洛阳信成精密机械有限公司排污许可证为登记管理，根据现场调查，洛阳信成精密机械有限公司现有工程未存在环保问题及整改措施。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

1.环境空气质量

1.1.项目所在区域达标判定

本项目位于洛阳市老城区唐宫东路 256 号，评价选用洛阳市生态环境主管部门公开发布的《2023 年洛阳市生态环境状况公报》可知：2023 年，洛阳市环境空气质量共监测 365 天。其中：优良天数 246 天（占 67.4%），与 2022 年相比增加 16 天；污染天数 119 天，其中“轻度污染”94 天（占 25.7%）、“中度污染”12 天（占 3.2%）、“重度污染”10 天（占 2.7%）、“严重污染”3 天（占 0.8%）。2023 年洛阳市生态环境状况详见下表。

表20　　2023年洛阳市环境空气质量现状评价一览表

污染物	年评价指标	现状浓度（μg/m^3）	标准值（μg/m^3）	占标率（%）	达标情况
$PM_{2.5}$	年平均质量浓度	46	35	131.4	不达标
PM_{10}		74	70	105.7	不达标
SO_2		6	60	10.0	达标
NO_2		27	40	67.5	达标
CO	24 小时平均浓度第 95 百分位数	1100	4000	27.5	达标
O_3	日最大 8 小时滑动平均浓度值的第 90 百分位数	172	160	107.5	不达标

根据上表可知，SO_2、NO_2 年平均质量浓度、CO 24 小时平均第 95 百分位数相关指标满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，O_3 日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数、PM_{10} 及 $PM_{2.5}$ 的年平均质量浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准浓度限值。因此区域属于不达标区。

针对区域大气环境质量现状超标的情况，洛阳市正在实施《洛阳市生态环境保护委员会关于<洛阳市 2024 年蓝天保卫战实施方案><洛阳市 2024 年碧水保卫战实施方案><洛阳市 2024 年净土保卫战实施方案><洛阳市 2024 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案>的通知》（洛环委办〔2024〕28 号）等相关大气治理文件，预计通过治理区域环境质量状况将逐步好转。

2.地表水

距离项目最近的河流为洛河，位于项目南侧 1.8km，根据《2023 年洛阳市生态

环境状况公报》：2023 年，洛阳市地表水整体水质状况为“优”。监测的 8 条主要河流中，水质状况“优”的为伊河、洛河、伊洛河、北汝河、涧河，占比 62.5%；水质状况“良好”的为二道河、小浪底水库，占比的 25%；水质状况“轻度污染”的为瀍河，占河流总数的 12.5%。全市主要河流综合污染指数与 2022 年相比，伊河、洛河、伊洛河、北汝河、小浪底水库、瀍河水质无明显变化，涧河水质有所好转，二道河水质改善明显。因此，项目区域地表水洛河环境质量状况良好。

3.声环境

为了解项目所在地声环境现状，建设单位委托河南康纯检测技术有限公司对项目四周厂界外 1m 处和场址 50m 范围内敏感目标起重机家属院布设声环境质量监测点位，共计 6 个监测点，监测过程中现有工程正常运行，监测时间为 2024 年 6 月 26 日，噪声现状监测结果见下表，监测报告见附件 6。

表21　　厂界、环境敏感点噪声监测结果一览表　　单位：dB（A）

检测点位	单位	检测结果	
		昼间	夜间
东厂界	dB（A）	52	41
南厂界		56	45
西厂界		51	40
北厂界		54	42
西厂界外起重机家属院		48	39
南厂界外起重机家属院		50	40

由上表可知，四周厂界昼间、夜间噪声现状监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。敏感点重机家属院声环境昼间、夜间噪声值均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准要求。

4.生态环境

经现场调查，本项目评价区域没有自然保护区、风景名胜区和受国家保护的野生动植物种类，所在区域以道路、居民区等人工生态系统为主。且项目利用厂区内现有车间闲置空地进行建设，不新增用地，不会对区域生态环境造成影响。

环境保护目标	主要环境保护目标： 根据现场调查，厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，未发现有价值的自然景观和稀有动植物物种等需特殊保护对象，周围无重要的政治文化设施。本项目环境保护目标详见下表。

表22　　环境保护目标一览表

环境要素	保护对象	相对厂址方位	相对项目距离(m)	保护内容	保护级别
声环境、环境空气	西厂界外起重机家属院	W	26	居民区，705 人	《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准、《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级
	南厂界外起重机家属院	S	25	居民区，325 人	
环境空气	龙城嘉苑	N	127	居民区，3100 人	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级
	绿都阳光佳苑	N	267	居民区，1460 人	
	万兴小区	NW	315	居民区，165 人	
	申泰丽景	NW	452	居民区，2950 人	
	道北路小学	NW	574	学校，师生共 2000 人	
	居业北苑	NW	626	居民区，2300 人	
	道南路 21 号院	W	121	居民区，130 人	
	三达新村	E	78	居民区，1680 人	
	老城区坛角小学	SE	397	学校，师生共 1700 人	
	洛阳不孕不育医院	SE	354	医院，600 人	
	洛阳一运职工医院	S	495	医院，588 人	
	天心国际幼儿园	S	292	幼儿园，206 人	
	洛起幼儿园	S	98	幼儿园，185 人	
	洛阳交运集团幼儿园	S	498	幼儿园，158 人	
	九龙花园	SE	213	居民区，1960 人	
	玻璃厂家属院	SW	668	居民区，790 人	
地表水	洛河	S	1736	地表水体	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准
地下水	下池地下水饮	S	1440m	饮用水源	《地下水质量标准》

	用水源				（GB/T14848-2017）中III类标准
遗址保护	隋唐洛阳城遗址	项目位于隋唐洛阳城遗址保护区范围内		隋唐洛阳城遗址保护区	洛阳市大遗址保护区

污染物排放控制标准

1.大气

项目工业炉窑为蒸汽氧化炉、氮化炉，蒸汽氧化炉无废气产生，氮化炉废气污染物为氨，氨为渗氮介质，不属于《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066—2020）中氨的排放限值规定使用情形，即“使用氨水、尿素等含氨物质作为还原剂，去除烟气中氮氧化物”的情形。因此项目工业炉窑废气污染物不涉及《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/ 1066—2020）中相关限值要求。

扩建项目废气执行标准值见下表。

表23　　废气排放标准

执行标准	污染物		标准限值
《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 二级标准	颗粒物	有组织	最高允许排放浓度 120mg/m³，15m 高的排气筒最高允许排放速率 3.5kg/h。
		无组织	无组织排放监控浓度：1.0mg/m^3
《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级标准	氨	无组织	厂界标准值 1.5mg/m^3；
	臭气浓度	无组织	厂界标准值 20（无量纲）；

2.废水

《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准：pH：6~9，COD≤500mg/L，SS≤400mg/L。

瀍东污水处理厂设计进水指标：pH：6~9，COD≤380mg/L，SS≤300mg/L，氨氮≤35mg/L。

3.噪声

《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类：昼间 60dB（A）、

	夜间 50dB（A） **4.固废** 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。
总量控制指标	根据环保部确定的污染物排放总量控制指标，结合本项目污染物特点，确定 COD、NH_3-N 为本项目污染物总量控制因子。 （1）水污染物总量 本项目生活污水经化粪池预处理后排至厂区总排口，与软水制备浓水一起进入瀍东污水处理厂深度处理。 本项目污染物排放量为：COD 0.1255t/a（其中生产 COD0.0045t/a、生活 COD0.121t/a）、生活氨氮 0.0126t/a，该项目废水目前排入瀍东污水处理厂。经瀍东污水处理厂处理后入河控制指标 COD0.0209t/a、氨氮 0.0016t/a。 （2）大气污染物总量 本项目排放废气主要为抛丸废气、喷砂废气，经收集后分别设置 1 套旋风除尘+滤筒除尘器处理后排放，颗粒物排放量为 0.0072t/a，其中有组织排放量为 0.006t/a、无组织排放量为 0.0012t/a，双倍替代所需量为 0.0144t/a。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	**1、大气环境保护措施** 本项目利用洛阳信成精密机械有限公司现有车间内闲置区域进行建设，仅需安装生产设备和环保设施，施工过程在生产车间内完成，对生产车间进行洒水抑尘，减少施工扬尘，厂区道路定期洒水，减少运输车辆运输扬尘。 **2、地表水环境保护措施** 施工期施工人员生活污水依托厂区现有生活污水处理设施，经厂区管网收集至化粪池预处理后排至瀍东污水处理厂。 **3、声环境保护措施** 施工过程中使用低噪声的施工机械，采取合理的施工方式；合理安排施工时间，避免高噪声设备同时施工，并把噪声大的作业安排在白天，夜间禁止对居民生活环境产生噪声污染的施工作业；对施工机械经常维护，确保处于最佳运行状态，降低施工机械噪声源强。 **4、固体废物环境保护措施** 施工期产生的建筑垃圾集中收集后运往指定的建筑垃圾场进行填埋处置，不得随意乱放，垃圾运输车辆要加盖篷布，避免沿途抛撒。 施工期施工人员产生的生活垃圾纳入现有生活垃圾收集系统，由环卫部门统一进行处置。

运营期环境影响和保护措施	**1、大气环境影响和保护措施** 本项目原料钢棒料采用线切割机、带锯床切割下料，线切割机使用线切割液、带锯床使用切削液冷却润滑，无切割废气产生。厂区激光切割机主要用于包装物珍珠棉切割，切割过程基本无废气产生。项目运营期废气主要为抛丸和喷砂工序产生序粉尘，污染因子为颗粒物，以及渗氮工序产生的含 NH_3 废气。 **1.1 废气产排分析** **（1）渗氮废气** 根据建设单位提供数据，渗氮剂氨气消耗量为 5t/a，渗氮过程中氨分解率约为 50%，则氮化氧化炉氨气产生量为 2.5t/a；氮化氧化炉设置有排气管，密闭管道连接至氨分解燃烧炉进一步分解，在温度 750-850℃、镍基催化剂作用下，氨分解为氢气、氮气，分解后的氢气在氨分解燃烧炉排气口处火炬燃烧（以丙烷为助燃气体）。为便于废气治理设施维护、操控，项目渗氮废气不设置排气筒，废气燃烧后无组织排放。根据设备厂家提供的去除效率说明（见附件 8），氨分解燃烧炉分解效率可达 99%以上，项目按照最不利影响分析，分解效率按 99%考虑，则氨无组织排放最大量为 0.025t/a。 **（2）抛丸废气** 本项目抛丸过程会产生一定量的粉尘。抛丸工序在密闭抛丸机内进行。抛丸过程中抽风系统将抛丸粉尘送入抛丸机配套旋风除尘+新增脉冲滤筒除尘器（TA001）处理，处理后废气经过 15m 高排气筒（DA001）排放，根据建设单位提供参数，抛丸机配套风机设计风量 2000m^3/h。 根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“机械行业系数手册”抛丸预处理颗粒物产污系数为 2.19kg/t-原料，根据项目产品机床附件规格，抛丸处理最大量为 32t/a，则颗粒物产生量为 0.0701t/a，本项目机床附件较小，抛丸处理过程可多个机床附件同时抛丸，且一次抛丸时间较短，根据建设单位提供资料，抛丸机年运行时间为 300h，抛丸粉尘收集效率按 98%计算，则本项目颗粒物有组织产生量为 0.0687t/a，有组织产生速率为 0.229kg/h，有组织产生浓度为 114.46mg/m^3。抛丸

废气经自带旋风除尘器处理后，进入项目新建脉冲滤筒除尘器进一步处理，去除效率达 95%，处理后抛丸废气单独排放时，颗粒物有组织排放量为 0.0034t/a，有组织排放速率为 0.011kg/h，有组织排放浓度为 5.7mg/m^3，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准要求（最高允许排放浓度 120mg/m^3，15m 排气筒最高允许排放速率 3.5kg/h），同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021 年修订版）》中“金属表面处理及热处理加工企业绩效分级指标 A 级企业指标”的 PM 排放限值要求：排放浓度不超过 10mg/m^3。

抛丸过程未被收集的颗粒物产生量为 0.0014t/a，大部分在车间内沉降，其中约 50%逸散至车间外环境，则抛丸过程无组织颗粒物排放量为 0.0007t/a、排放速率为 0.0023kg/h。

抛丸机单独运行时，废气产排情况如下：

表24　　抛丸机废气源强核算结果及相关参数一览表

污染源		污染物	污染物的产生情况			治理措施		污染物的排放情况			排放时间 h/a
			浓度 (mg/m^3)	产生速率（kg/h）	产生量（t/a）	工艺	效率%	排放浓度（mg/m^3）	排放速率（kg/h）	排放量（t/a）	
有组织	抛丸废气	颗粒物	114.46	0.229	0.0687	旋风除尘+脉冲滤筒除尘器+15m 排气筒，废气量 2000m^3/h	95	5.7	0.011	0.0034	300
无组织		颗粒物	/	0.0047	0.0014	车间密闭	/	/	0.0023	0.0007	300

（3）喷砂废气

本项目设置密闭喷砂机，高速钢珠流冲击在工件表面后落入喷砂机下方锥形斗内回用，喷砂机抽风系统将喷砂粉尘收集送入设备自带旋风除尘+新建脉冲滤筒除尘器（TA002）进行处理，处理后由 15m 高排气筒排放（DA001），根据建设单位提供参数，喷砂机配套风机设计风量 1500m^3/h。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中机械行业系数手册—喷砂工序颗粒物产污系数为 2.19 千克/吨-原料，根据项目产品滑动螺母规格，喷砂处理最大量为 24t/a，则喷砂废气颗粒物产生量为 0.0526t/a，喷砂机为密闭设施，废气

经侧面集气口收集，收集效率为 98%，则本项目颗粒物有组织产生量为 0.0515t/a，有组织产生速率为 0.114kg/h，有组织产生浓度为 76.31mg/m^3。喷砂废气治理设施经自带旋风除尘器处理后，进入项目新建脉冲滤筒除尘器进一步处理，去除效率达 95%，则经治理后喷砂废气单独排放时，颗粒物有组织排放量为 0.0026t/a，排放速率为 0.006kg/h，排放浓度为 3.8mg/m^3，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准要求（最高允许排放浓度 120mg/m^3，15m 排气筒最高允许排放速率 3.5kg/h），同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021 年修订版）》中“金属表面处理及热处理加工企业绩效分级指标 A 级企业指标”的 PM 排放限值要求：排放浓度不超过 10mg/m^3。

喷砂过程未被收集的颗粒物产生量为 0.0011t/a，大部分在车间内沉降，其中约 50%逸散至车间外环境，则喷砂过程无组织颗粒物排放量为 0.0005t/a、排放速率为 0.0012kg/h。

喷砂机单独运行时，废气产排情况如下：

表25　　喷砂机废气源强核算结果及相关参数一览表

污染源		污染物	污染物的产生情况			治理措施		污染物的排放情况			排放时间 h/a
			浓度 (mg/m^3)	产生速率（kg/h）	产生量（t/a）	工艺	效率%	排放浓度（mg/m^3）	排放速率（kg/h）	排放量（t/a）	
有组织	喷砂废气	颗粒物	76.31	0.114	0.0515	旋风除尘+脉冲滤筒除尘器+15m 排气筒，废气量 1500m^3/h	95	3.8	0.006	0.0026	450
无组织		颗粒物	/	0.001	0.0011	车间密闭	/	/	0.0012	0.0005	450

项目抛丸废气、喷砂废气共用一根 15m 高排气筒排放（DA001），则抛丸机、喷砂机共同运行时，颗粒物有组织排放量为 0.006t/a，排放速率为 0.017kg/h，排放浓度为 4.9mg/m^3，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准要求（最高允许排放浓度 120mg/m^3，15m 排气筒最高允许排放速率 3.5kg/h），同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021

	年修订版）》中“金属表面处理及热处理加工企业绩效分级指标 A 级企业指标”的 PM 排放限值要求：排放浓度不超过 10mg/m^3。 抛丸机、喷砂机共同运行时，废气产排情况如下：

表26　　喷砂机、抛丸机共同运行时废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

项目	主要产污环节	主要污染物	污染物产生				治理设施			污染物排放			核算排放时间（h/a）
			核算方法	污染物产生浓度(mg/m^3)	污染物产生速率(kg/h)	污染物产生量(t/a)	名称、处理能力、收集效率、去除率		处理效率	污染物排放浓度(mg/m^3)	污染物排放速率(kg/h)	污染物排放量(t/a)	
有组织	抛丸废气	颗粒物	产污系数法	114.46	0.229	0.0687	一套旋风除尘+滤筒除尘器，	1 根 15m 高排气筒，处理风量 3500m^3/h	95%	4.9	0.017	0.0060	300
	喷砂废气	颗粒物	产污系数法	76.31	0.114	0.0515	一套旋风除尘+滤筒除尘器		95%				450
无组织	未收集废气	颗粒物	物料衡算	/	0.0070	0.0025	车间密闭，自然沉降		50%	/	0.0035	0.0012	450
	氮化炉	氨	物料衡算	/	1.042	2.5	密闭管道 100%收集，设置氨分解燃烧炉治理		99%	/	0.01	0.025	2400

运营期环境影响和保护措施

1.2 废气排放口基本情况

根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018），本项目废气排放口均为一般排放口。项目排放口基本情况见下表。

表27　　项目废气排放口基本情况表

编号	排放口名称	污染物	排气筒底部中心坐标	排气筒参数			排放口类型
				高度 m	出口内径 m	温度 ℃	
DA001	抛丸、喷砂废气排放口	颗粒物	E 112.27274287 N 34.411014527	15	0.3	常温	一般排放口

1.3 大气污染治理措施及可行性分析

本项目为通用设备制造行业，涉及金属热处理和表面处理工序，因环境管理部门暂未发布其行业污染防治可行技术指南、排污许可技术规范，未明确规定废气治理措施可行技术，故简要分析其可行性。

（1）工作原理

①氨分解燃烧炉

氨分解燃烧炉设备主要由内胆箱体、设置于内胆箱体内腔中的炉胆、穿过内胆箱体上的至少两个气管组成，气管与炉胆的内腔相连通。内胆箱体的内腔中设置有多根中心管，中心管上设置有电热丝，中心管两端外侧的内胆箱体的壁上开有多对安装孔，各安装孔内固定有套管，中心管的两端部分别插在套管内，套管的外口部上具有套管盖。温度加热至 750～850℃，在镍基催化剂作用下，将氨进行分解，可以得到含 75%H_2、25%N_2 的氢氮混合气体。

②旋风除尘

旋风除尘器是利用旋转的含尘气流所产生的离心力，将颗粒物从气体中分离出来的过程。当含尘气流由进气管进旋风除尘器时，气流由直线运动变为圆周运动。旋转气流的绝大部分沿器壁和圆筒体成螺旋向下，朝锥体流动。含尘气体在旋转过程中产生离心力，将密度大于气体的颗粒物甩向器壁，颗粒物一旦与器壁接触，便失去惯性力而靠入口速度的动量和向下的重力沿壁而下落，进入排灰管。旋转下降的外旋气流在到达椎体时，因圆锥形的收缩而向除尘器中心靠拢，其切向速度不断

提高。当气流到达椎体下端某一位置时，便以同样的旋转方向在旋风除尘器中由下回旋而上，继续做螺旋运动。旋风除尘器一般为预除尘。

③滤筒除尘器

含尘气流自入风口进入滤筒除尘器的箱体内部，受到箱体内部空间扩大的影响，使得含尘气流流速变缓，由于重力及惯性的作用的影响，含尘气流中颗粒物较大的尘粒下降落至灰斗；受气流的输送作用的影响，颗粒物较小的粉尘向滤筒表面移动，粉尘在滤筒的筛分作用下沉积在滤筒表面，当滤筒内外气压差值达到额定的设定值时，脉冲清灰装置开始工作，对滤筒表面进行清灰处理，使沉积在滤筒表面的粉尘落入灰斗；最后，被滤筒过滤净化后的气体经排气筒排入大气。

（2）达标分析

喷砂废气、抛丸废气经收集后分别由旋风除尘+滤筒除尘器处理，废气颗粒物排放速率、排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准要求，同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021 年修订版）》中“金属表面处理及热处理加工企业绩效分级指标 A 级企业指标”的 PM 排放限值要求：排放浓度不超过 10mg/m^3。

综上所述，本项目含尘废气治理采用的“旋风除尘+滤筒除尘器”成套装置，氮化废气采用氨分解+燃烧处理。工艺技术成熟、运行稳定，废气可达标排放。因此，本项目有机废气防治措施工艺技术可行，废气污染物的排放对周边环境及敏感点影响较小。

2、地表水环境影响和保护措施

2.1 废水排放情况

扩建项目废水为清洗废水、软水制备浓水和生活污水。清洗废水定期排放，排至配套低温蒸馏系统，蒸馏水回用于切削液配置，蒸馏残液做为危废处置。生活污水经化粪池预处理后排至厂区总排口，与软水制备浓水一起进入瀍东污水处理厂深度处理。

本项目废水排放方式、排放去向、排放标准情况见表 28。

表28　　废水排放方式、排放去向、排放标准情况一览表

废水类别	排放方式	排放去向	排放规律	排放标准
软水制备浓水、生活污水	间接排放	生活污水经化粪池处理后软水制备浓水排至厂区总排口，由市政污水管网排至瀍东污水处理厂	间歇	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级排放标准及瀍东污水处理厂进水水质要求

2.2 废水源强核算

（1）软水制备浓水

根据水平衡图可知，软水制备浓水产生量为 90m^3/a，类比同类企业可知，软水制备废水中污染物产生浓度约为：COD：50mg/L、SS：50mg/L。软水制备浓水排至厂区总排口，由市政污水管网排入瀍东污水处理厂深度处理。

（2）生活用水

根据水平衡图可知，生活污水产生量为 1.44m^3/d，计 432m^3/a，生活污水水质为：COD350mg/L，氨氮 30mg/L，SS200mg/L。生活污水经化粪池处理后与软水制备浓水一并经市政污水管网排入瀍东污水处理厂深度处理。

本项目废水产排情况见表29。

表29　　本项目废水污染物产生及排放情况一览表

类别		COD	氨氮	SS
清洗废水（7.2m^3/a）	产生浓度（mg/L）	500	/	100
	产生量（t/a）	0.0036		0.00072
	排放去向	低温蒸馏系统，蒸馏水回用于切削液配置，蒸馏残液做为危废处置，无清洗废水外排。		
生活污水（432m^3/a）	产生浓度（mg/L）	350	30	200
	产生量（t/a）	0.1512	0.013	0.0864
	化粪池去除效率	20%	3%	30%
	排放浓度（mg/L）	280	29.1	140
	排放量（t/a）	0.1210	0.0126	0.0605
软水制备浓水（90m^3/a）	排放浓度（mg/L）	50	/	50
	排放量（t/a）	0.0045	/	0.0045
扩建项目厂区总排口废水（生活污水、软水制备浓水）排放	排放浓度（mg/L）	240.3	24.1	124.5
	排放量（t/a）	0.1255	0.0126	0.0650
	排放去向	由市政污水管网，排至瀍东污水处理厂深度处理		

情况（522m³/a）				
执行标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准	500	/	400
	瀍东污水处理厂收水标准（mg/L）	380	35	300

表30　　废水间接排放口基本情况表

排放口编号	排放口地理坐标	排放去向	排放规律	排放方式	排放标准
DW001	E112. 273122349 N34. 410656291	瀍东污水处理厂	连续排放，流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	间接排放	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级排放标准及瀍东污水处理厂进水水质要求

2.3 低温蒸馏设备治理可行性

机床附件、滑动螺母使用超声波清洗，扩建项目共设置 5 条超声波清洗线，清洗介质为新鲜水、清洗剂。每条清洗线均包含清洗槽、水洗槽，清洗水可循环使用，由于蒸发损耗、工件带走，需添加补充，清洗废水 3 个月更换一次，排至配套低温蒸馏系统，蒸馏水回用于切削液配置，蒸馏残液做为危废处置。

项目低温蒸馏设备包括一个加热系统、一个冷却系统和一个收集系统。采用真空低温蒸馏技术，利用沸点差异进行分离。蒸馏温度为 30~40℃，根据建设单位提供的设计说明书，项目低温蒸馏设备处理能力为 200L/d，即 60m³/a，清洗废水产生量为 7.2m³/a，低温蒸馏设备可满足处理需求。清洗废水中主要物质为浓度很低的切削液和清洗剂，低温蒸馏为在近真空状态下，温度在 30~40℃清洗废水就开始沸腾汽化，自动将废水中的水蒸馏出来，无不凝气产生。处理效率达 80%~90%，分离后剩余 10%~20%的废液做为危险废物处置。

综上分析，项目清洗废水采用低温蒸馏技术，减少生产废水排放，提高水的重复利用率，从环境保护角度分析，为可行技术。

2.4 厂区化粪池依托可行性分析

本项目职工依托古都科创园内现有 20m³ 化粪池，根据对厂区现有职工人数调查，扩建项目建设后古都科创园厂区内职工约为 300 人，人均用水量按 40L/d，则职工生活污水排放量为 9.6m³/d（2880m³/a）。本项目扩建后该化粪池可满足生活污

水至少 2 天停留时间，因此生活污水依托现有化粪池处理后经市政污水管网排放至洛阳瀍东污水处理厂可行。

2.5 依托区域污水处理设施可行性分析

瀍东污水处理厂位于洛阳市瀍河回族区，洛河北岸，总体设计规模为日处理污水 30 万 m^3，目前已建成一期日处理污水 20 万 m^3 和二期日处理污水 5 万 m^3 的规模。现有服务范围为王城大道以东涧东片区，龙翔东路以东道北片区，洛东片区，安乐镇以及聂湾、白碛等农村社区，服务面积 26.6 平方公里。污水处理工艺一期为改良型 A^2/O 工艺，二期为多模式 A^2/O 工艺，出水均采用二氧化氯消毒。目前瀍东污水处理厂规划的二期第二阶段工程，于二期工程北侧预留建设用地内建设，处理规模 5 万 m^3/d，采取“预处理+多模式 A^2/O+二沉池+高效沉淀池+滤布滤池+二氧化氯消毒”工艺对进厂污水进行处理，出水水质执行《河南省黄河流域水污染物排放标准 》（DB41/2087-2021）中一级标准，已于 2022 年 2 月 28 日取得洛阳市生态环境局瀍河分局环评批复，项目正在建设中。

本项目位于该污水处理厂收水范围内，扩建项目厂区总排口排放水质为 COD240.3mg/L、氨氮 24.1mg/L、悬浮物 124.5mg/L，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和瀍东污水处理厂设计进水水质要求，且项目产生的废水量 522m^3/a 占瀍东污水处理厂处理污水量规模比例很小，因此项目废水依托瀍东污水处理厂处理可行。

3、声环境影响和保护措施

3.1 源强

扩建项目噪声主要是设备运行过程产生的噪声，扩建项目新增主要高设备有加工中心、车床、铣床、磨床、喷砂机、抛丸机、风机等。根据类比调查可知，车间内噪声源强在 75~85dB(A)左右。对各高噪声设备在设备选型时均尽量选用噪声较小的设备，并对设备进行基础防振减振处理，设备位于封闭生产车间内，可实现厂房隔声降噪。项目生产设备噪声预测以车加工车间西南角为中心坐标。

表31　　扩建项目新增室内主要高噪声设备源强　　单位dB（A）

类别	噪声源名称	声功率级 dB(A)	控制措施	空间相对位置			距室内边界距离/m				建筑物室内边界噪声				运行时间	建筑物插入损失 dB(A)	建筑物室外噪声				建筑物外距离(m)
											声压级 dB(A)						声压级 dB(A)				
				x	y	z	东边界	西边界	南边界	北边界	东边界	西边界	南边界	北边界			东边界	西边界	南边界	北边界	
车加工车间	1#车床区-5 台	75（等效后：82.0)	基础减振、车间隔声	67.8	-108.1	0.5	82.6	17.6	26.2	10.0	65.6	65.7	65.6	65.8	昼间	26	39.6	39.7	39.6	39.8	1
	2#车床区	75		59.9	-112.8	0.5	91.7	16.6	17.1	11.0	58.6	58.7	58.7	58.7	昼间	26	32.6	32.7	32.7	32.7	
	3#车床区-5 台	75（等效后：82.0)		89	-105.1	0.5	61.7	11.4	46.4	16.1	65.6	65.7	65.6	65.7	昼间	26	39.6	39.7	39.6	39.7	
	4#车床区	75		112.7	-93.4	0.5	35.4	12.2	72.8	15.3	58.6	58.7	58.6	58.7	昼间	26	32.6	32.7	32.6	32.7	
	1#加工中心区	75		67.8	-112.3	0.5	84.1	13.8	24.3	13.8	58.6	58.7	58.6	58.7	昼间	26	32.6	32.7	32.6	32.7	
	1#磨床区-7 台	75（等效后：83.5)		52.5	-118	0.5	100.5	15.0	8.1	12.7	67.1	67.2	67.3	67.2	昼间	26	41.1	41.2	41.3	41.2	
	2#磨床区-2 台	75（等效后：78.0)		83.1	-98.8	0.5	65.0	19.6	44.1	7.9	61.6	61.7	61.6	61.9	昼间	26	35.6	35.7	35.6	35.9	
	线切割机-3 台	70（等效后：74.8)		77	-103.1	0.4	72.2	18.3	36.7	9.3	58.4	58.5	58.4	58.6	昼间	26	32.4	32.5	32.4	32.6	
	车铣复合数控车床	80		96.5	-101.5	0.6	53.4	11.6	54.7	15.9	63.6	63.7	63.6	63.7	昼间	26	37.6	37.7	37.6	37.7	
	拉钉粗加工线	80		81.8	-116.5	0.6	72.5	4.1	34.8	23.5	63.6	64.4	63.6	63.6	昼间	26	37.6	38.4	37.6	37.6	

	1#车方机	80		89.6	-112.6	0.6	63.9	4.4	43.5	23.2	63.6	64.3	63.6	63.6	昼间	26	37.6	38.3	37.6	37.6
	2#车方机	80		110.5	-103.2	0.6	41.0	4.2	66.4	23.3	63.6	64.4	63.6	63.6	昼间	26	37.6	38.4	37.6	37.6
	拉钉精加工自动化线	80		123.7	-96.4	0.6	26.2	4.9	81.2	22.6	63.6	64.2	63.6	63.6	昼间	26	37.6	38.2	37.6	37.6
	喷砂机	85		57	-106.9	0.4	92.3	23.2	17.2	4.4	68.6	68.6	68.7	69.3	昼间	26	42.6	42.6	42.7	43.3
	抛丸机	85		62.4	-104.2	0.4	86.3	23.4	23.2	4.2	68.6	68.6	68.6	69.4	昼间	26	42.6	42.6	42.6	43.4
	清洗机	75		51.6	-106.4	0.3	97.1	25.9	12.6	1.7	58.6	58.6	58.7	62.0	昼间	26	32.6	32.6	32.7	36.0
	1#风机	85	基础减振、车间隔声、消声	55	-108.6	0.1	94.8	22.5	14.6	5.2	68.6	68.6	68.7	69.1	昼间	26	42.6	42.6	42.7	43.1
	2#风机	85		60.4	-104.7	0.1	88.3	23.7	21.2	3.8	68.6	68.6	68.7	69.6	昼间	26	42.6	42.6	42.7	43.6
	3#风机	85		65.8	-99.8	0.1	81.5	25.9	28.3	1.6	68.6	68.6	68.6	72.3	昼间、夜间	26	42.6	42.6	42.6	46.3
综合车间二车间	1#加工中心区-5 台	75（等效后：82.0)	基础减振、车间隔声	-105.1	25.4	0.5	51.6	19.4	70.1	12.3	63.3	63.4	63.3	63.5	昼间	26	37.3	37.4	37.3	37.5
	2#加工中心区-5 台	75（等效后：82.0)		-80.9	22.1	0.5	28.5	11.4	93.2	20.2	63.4	63.5	63.3	63.4	昼间	26	37.4	37.5	37.3	37.4
	车床	75		-142.4	15.8	0.5	90.0	17.4	31.7	14.7	56.3	56.4	56.4	56.5	昼间	26	30.3	30.4	30.4	30.5
	双侧铣床	75		-139.9	26.6	0.5	85.5	27.4	36.2	4.5	56.3	56.4	56.4	57.4	昼间	26	30.3	30.4	30.4	31.4

表32　　扩建项目新增室外主要噪声源及治理措施一览表　　单位：dB(A)

序号	声源名称	声源源强	空间相对位置 m	声源控制措施	运行时段

			X	Y	Z		
1	1#循环冷却水塔	75	53.3	-102	0.9	距离衰减	昼间、夜间
2	2#循环冷却水塔	75	63.8	-96.1	0.9	距离衰减	昼间、夜间

注：表中坐标以厂界中心（112.456771,34.687042）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

运营期环境影响和保护	**3.2 噪声影响分析** （1）评价标准 厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。 （2）预测点位 本次声环境影响评价范围为四周厂界外 1m。 （3）评价方法及预测模式 根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)，选用预测模式。 ①室内点声源的预测 a、室内靠近围护结构处的倍频带声压级： $$L_{p1}=L_w+10\lg\left(\frac{Q}{4\pi r^2}+\frac{4}{R}\right)$$ 式中：Lp1——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB； Lw ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB； Q——指向性因数； r ——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。 b、室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级： $$L_{p1i}(T)=10\lg\left(\sum_{j=1}^{N}10^{0.1L_{p1ij}}\right)$$ 式中：L_{p1i}（T）为靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB； L_{p1ij} 为室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB； N 为室内声源总数。 c、室外靠近围护结构处的总的声压级： $$L_{p2i}(T)=L_{p1i}(T)-(TL_i+6)$$ 式中：L_{p2i}（T）为靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB； L_{p1i}（T）为靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TLi 为围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

d、室外声压级换算成等效的室外声源：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10\lg S$$

式中：L_w 为中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$为靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S 为透声面积，m^2。

e、等效室外声源的位置为围护结构的位置，其倍频带声功率级为 Lwoct，由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

②室外声源传播衰减预测模式：

$$L(r_2) = L(r_1) - A\lg\frac{r_2}{r_1} - \Delta L$$

式中： $L(r_1)$——距声源距离 r_1 处声级，dB(A)；

$L(r_2)$ ——距声源距离 r_2 处声级，dB(A)；

r_1——受声点 1 距声源间的距离，(m)；

r_2——受声点 2 距声源间的距离，(m)；

△L——各种因素引起的衰减量，包括声屏障、遮挡物、绿化等；

A ——预测线声源时取 10，预测点声源时取 20。

③声级叠加

$$L_{总} = 10\lg\left(\sum_{i=1}^{n} 10^{0.1L_{Ai}}\right)$$

式中：$L_{总}$——噪声叠加后的总的声压级，dB(A)；

L_{Ai}——单个噪声源的声压级，dB(A)；

n——噪声源个数。

（4）预测结果

扩建项目声源衰减至现有车间四周厂界、敏感点起重机家属院的昼间、夜间预测结果见下表。

表33 四周厂界及敏感点噪声预测结果 单位：dB（A）

预测点	西厂界	南厂界	北厂界	东厂界	西厂界外起重机家属院	南厂界外起重机家属院

	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
贡献值	44.0	44.0	52.7	52.7	40.1	40.1	48.2	48.2	33.2	33.2	42.3	42.3
现状值	51	40	56	45	54	42	52	41	48	39	50	40
预测值	51.79	45.46	57.67	53.38	54.17	44.16	53.51	48.96	48.14	40.01	50.68	44.31
标准限值	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50
达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

根据噪声预测分析，本项目噪声源在加强采取相应的噪声污染治理措施后，经过几何发散衰减和距离衰减，四周厂界昼间、夜间预测值均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准的要求；敏感点起重机家属院昼间、夜间预测值均可满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准要求。

4、固体废物环境影响和保护措施

4.1 生活垃圾

生活垃圾：本项目新增员工 45 人，每年工作时间为 300 天，生活垃圾按 0.5kg/（人 d）计算，则生活垃圾产生量约为 6.75t/a，垃圾桶集中收集后定期由环卫部门清运处置。

4.2 一般工业固废

本项目一般工业固体废物主要为喷砂过程产生的废白刚玉、玻璃珠砂，抛丸过程产生的废钢珠，车、铣、加工中心、线切割机产生的废金属屑，检验过程产生的不合格产品，包装过程产生的废珍珠棉边角料，废气治理产生的除尘器收尘灰，软水制备废反渗透膜。

（1）干式机加工废金属屑

工件在干式机械加工过程中产生废金属屑，作为一般固废统一外售综合利用。根据建设单位估算，干式机加工废金属屑产生量约为 0.07t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），废金属屑 900-001-S17。

（2）检验不合格品

本项目产品检验过程产生不合格产品，属于一般固废，根据建设单位提供资料，不合格品产生量约为 1‰，即 0.035t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），检验不合格品固废代码为 900-001-S17。暂存于一般固废暂存区，定期外售综合利用。

（3）废白刚玉、废玻璃珠砂

本项目喷砂机使用过程中白刚玉、玻璃珠砂磨损，不能达到使用要求，定期更换。产生废白刚玉、废玻璃珠砂，属于一般固废，根据建设单位提供资料，废白刚玉产生量约为 0.4t/a，废玻璃珠砂产生量约为 0.06t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），废玻璃珠砂固废代码为 900-004-S17，废白刚玉固废代码为 900-099-S59，废白刚玉、废玻璃珠砂暂存于一般固废暂存区，定期外售综合利用。

（4）废钢珠

本项目抛丸机使用过程中钢珠磨损，不能达到使用要求，定期更换。产生废钢珠，属于一般固废，根据建设单位提供资料，废钢珠产生量约为 0.24t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），废钢珠固废代码为 900-001-S17，废钢珠暂存于一般固废暂存区，定期外售综合利用。

（5）废珍珠棉边角料

项目包装过程中使用珍珠棉，激光切割过程产生废珍珠棉边角料，属于一般固废，根据建设单位提供资料，废珍珠棉边角料产生量为 0.008t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），废珍珠棉边角料固废代码为 900-004-S17，废珍珠棉边角料暂存于一般固废暂存区，定期外售综合利用。

（6）除尘器收尘灰

项目有组织颗粒物产生量为 0.1202t/a，颗粒物排放量为 0.01t/a，则除尘器收尘灰为 0.1102t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），除尘器收尘灰主要为金属粉尘，固废代码为 900-001-S17，暂存于一般固废暂存区，定期外售综合利用。

（7）软水制备废反渗透膜

项目软水制备装置产生废反渗透膜，每年更换一次，产生量约为 0.005t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），废珍珠棉边角料固废代码为 900-099-S59，暂存于一般固废暂存区，定期由厂家回收。

4.3 危险废物

本项目使用浸油机涂防锈油为产品包装过程，项目产品机床附件、滑动螺母使用超声波清洗，机加工后工件表面较清洁，若包装过程中发现部分产品表面有残渣，人工使用抹布擦拭干净，因此，包装过程中浸油机底部无残渣。

本项目危险废物主要为废包装物（废切削液桶、废线切割液桶、废清洗剂桶、废润滑油桶），废线切割液、废切削液，废润滑油、废磨泥、废含油手套和抹布。

（1）废包装物

①废切削液桶、废线切割液桶、废清洗剂桶：本项目切削液使用塑料桶装（20kg/桶）、线切割液使用塑料桶装（16kg/桶）、清洗剂使用塑料桶装（16kg/桶），项目切削液年耗量 2.3t/a、线切割液年耗量 0.4t/a、清洗剂年耗量 1.07t/a，共计约 207 桶，单空桶重量约 1.2kg，则包装桶产生量约为 0.248t/a，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，属于 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-49，统一收集后暂存于厂区危废暂存间，委托有资质单位处置。

②废润滑油桶：本项目润滑油使用塑料桶包装（20L/桶），年耗量 0.9t/a，共计约 5 桶，空桶重量约 1.2kg，则包装桶产生量约为 0.006t/a。根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，属于 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-249-08。该部分包装桶统一收集后暂存于厂区危废暂存间，委托有资质单位处置。

（2）废润滑油

本项目生产设备生产过程中产生废润滑油，废润滑油产生量约为0.9t/a，根据《国家危险废物名录（2021年版）》，属于危险废物“HW08废矿物油与含矿物油废物”，危废代码为900-217-08，采用专门的容器收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

（3）废含油手套和抹布

项目车间机械设备在修理过程、包装过程产品擦拭过程会产生少量含油废含油手套和抹布，废含油手套和抹布产生量约为 0.02t/a。根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，废含油手套和抹布属于“HW49 其他废物”，废物代码为 900-041-49，本次评价建议废含油手套和抹布采用专门容器盛装，在危废暂存间暂存后，定期交有资质单位处置。

（4）废切削液

本项目切削液原液和新鲜水配比为 1:12，根据水平衡，废切削液产生量为 2.4t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废切削液属于“HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液”，废物代码 900-006-09，收集至危废桶中，暂存于危废暂存间内，定期交由有资质单位处置。

（5）废线切割液

本项目线切割液原液和新鲜水配比为 1:9，根据水平衡，即废线切削液年产生为 0.36t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废线切割液属于“HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液”，废物代码 900-007-09，收集至危废桶中，暂存于危废暂存间内，定期交由有资质单位处置。

（6）蒸馏残液

项目清洗废水产生量为 7.2t/a，经低温蒸馏机蒸馏后，蒸馏水回用于切削液配置，低温蒸馏机出水率为 85%，则蒸馏残液产生量为 1.08t/a，蒸馏残液中含有工件表面沾染的有机物、油类等，属于危险废物。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），蒸馏残液属于HW49 其他废物，废物代码 772-006-49，收集至危废桶中，暂存于危废暂存间内，定期交由有资质单位处置。

（7）废催化剂

项目氨分解燃烧炉配套设置镍基催化剂，定期更换，约 5 年更换一次，更换量为 0.03t，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废催化剂属于 HW50 废催化剂，废物代码 900-049-50，收集至危废桶中，暂存于危废暂存间内，定期交由有资质单位处置。

（8）废磨泥

本项目磨床生产过程中产生废磨泥，产生量为 0.3t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 版），废磨泥属于“HW08 废矿物油与含矿物油废物”，废物代码 900-200-08，收集至危废桶中，暂存于危废暂存间内，定期交由有资质单位处置。

（9）湿式机加工废金属屑

项目车、铣、加工中心使用切削液、线切割使用线切割液，加工过程中产生废金属屑，产生量为 0.9t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），湿式机加工废金属屑属于“HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液”，废物代码 900-006-09，经过滤系统过滤无滴漏后，暂存危废暂存间，利用过程可豁免危险废物管理，用于金属冶炼。

项目危废特性汇总见下表。

表34　　项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量	产生工序及装置	形态	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废润滑油	HW08	900-217-08	0.9t/a	机加设备	液态	有机物	1 年	T,I	集中收集后在危废暂存间暂存，定期交有资质单位处置
2	废切削液	HW09	900-006-09	2.4t/a	机加设备	液态	烃类、表面活性剂、防锈剂、水等	半年	T	
3	废线切割液	HW09	900-007-09	0.36t/a	线切割机	液态	有机物	半年	T	
4	湿式机加工废金属屑	HW09	900-006-09	0.9t/a	车、铣、加工中心	固态	有机物	每天	T	
5	含油废手套和废抹布	HW49	900-041-49	0.02t/a	机加生产过程	固态	有机物	每天	T/In	
6	废切削液桶、废线切割液桶、废	HW49	900-041-49	0.248t/a	原辅料包装	固态	有机物	每天	T/In	

	清洗剂桶									
7	废润滑油桶	HW08	900-249-08	0.006t/a	润滑油包装	固态	石油烃	每天	T，I	
8	蒸馏残液	HW49	772-006-49	1.08t/a	低温蒸馏机	液态	有机物	3 个月	T/In	
9	废磨泥	HW08	900-200-08	0.3t/a	研磨	固态	石油烃	每天	T，I	
10	废催化剂	HW50	900-049-50	0.03t/5a	氨分解燃烧炉	固态	镍	5 年	T	

本项目危险废物贮存场所设置情况具体见下表。

表35　　项目危险废物贮存场所（设施）基本情况

贮存场所/设施名称	危险废物名称	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力（t）	贮存周期（月）
危废暂存间	废润滑油	900-217-08	机加车间东北角	$8m^2$	密闭容器	1	1
	废切削液	900-006-09			密闭容器	1.5	1
	废线切割液	900-007-09			密闭容器	0.5	1
	含油废手套和废抹布	900-041-49			密闭容器	0.1	1
	废切削液桶、废线切割液桶	900-041-49			加盖密闭	0.2	1
	废润滑油桶	900-249-08			加盖密闭	0.01	1
	废催化剂	900-049-50			密闭容器	0.05	1
	湿式机加工废金属屑	900-006-09	综合车间一楼	$10m^2$	密封袋装，无滴漏，无破损	0.8	1
	蒸馏残液	772-006-49			加盖密闭	0.5	1
	废磨泥	900-200-08			加盖密闭	0.1	1
	废清洗剂桶	900-041-49			加盖密闭	0.2	1

4.4 危险废物暂存间依托可行性

现有工程危险废物为废包装物（废切削液桶、废线切割液桶、废润滑油桶）、废切削液、废线切割液、废润滑油、废含油手套和抹布。扩建项目危险废物废包装物（废切削液桶、废线切割液桶、废润滑油桶），废线切割液、废切削液，废润滑油、废含油手套和抹布与现有工程相同，可依托现有危废暂存分区贮存，不需要单独设置分区，现有危废暂存间面积为 $8m^2$，企业及时转运危废间内危险废物，缩短

暂存周期，保证厂区内产生的危险废物可及时收集贮存并处置。依托现有危废暂存间可行。

扩建项目新增危险废物为废清洗剂桶、蒸馏残液、废催化剂、废磨泥、湿式机加工废金属屑，建设单位拟在综合车间一楼新建一座危废暂存间，面积为 10m^2，用于扩建项目新增危险废物贮存，可以满足新增危险废物暂存需求。

4.5 环境管理要求

洛阳信成精密机械有限公司已根据《河南省危险废物规范化管理工作指南（试行）》、《危险废物贮存污染控制标准》要求设置 1 座危废暂存间，危废暂存间（8m^2）已通过环保验收，位于现有生产车间内南侧。现有危废贮存间地面已采用坚固、防渗材料建造，地面、裙角均铺设 2mm 厚高密度聚乙烯膜，危废间出入门处设置有围堰，防止危险废物泄漏外流。符合《危险废物贮存污染标准》（GB18597-2023）的要求，已按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）设置警示标志。

同时企业根据《河南省危险废物规范化管理工作指南（试行）》、《危险废物贮存污染控制标准》要求拟在综合车间一楼新建一座危废暂存间（10m^2）。

危险废物贮存过程需满足以下要求：

①所有的危险废物均应在专用密闭容器中储存，不得混装，废物收集和封装容积应得到接受单位及当地环保部门的认可。收集危险废物应详细列出危险废物的数量和成分，并填写有关资料，设置明显的废物名称及性质标识牌，并在库外设置明显的危险废物专用的警示标志；

②定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。

③危险废物产生和危险废物贮存设施管理者均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、废物出库日期及接收单位名称。

④盛装在容器内的同类危险废物可以堆叠存放。

综上所述，项目固体废物处置措施体现了综合利用、安全处置的宗旨，处置方

式合理可行。

5、地下水、土壤环境影响分析

（1）本项目可能导致的土壤污染途径为大气沉降，生产工序在全密闭车间内，废气经收集后经旋风除尘+滤筒除尘器处理，可达标排放，大气沉降对土壤环境影响很小。

（2）本项目对地下水、土壤的污染途径还有危废间防渗层失效，废包装物、废切削液、废线切割液、废润滑油内有害成分以点源形式垂直入渗对土壤产生影响，进而污染地下水、土壤环境。现有危废间已按重点防渗区要求进行防渗，满足等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，$K \leq 1 \times 10^{-7}$cm/s，正常状况下不会有危废发生渗透至地下的情景发生。

本项目依托现有可行环保措施，对地下水、土壤环境的影响很小。

6、环境风险

6.1 环境风险分析

（1）评价依据

环境风险评价的目的是分析和预测本项目存在的潜在危险、有害因素，项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。预测风险事故对环境的而影响和场界外人群的伤害，以及风险防范措施作为项目环境风险评价的重点。

（2）风险源调查

根据《有毒有害大气污染物名录》、《有毒有害水污染物名录》及《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中的危险物名称及临界量情况，本项目突发环境事件风险物质及临界量见表 32。

表36　　建设项目危险物质识别表

贮存设施	CAS 号	最大储量	临界量	Q 值	风险类型	环境影响途径
氨气	7664-41-7	0.2	5t	0.04	泄漏、火灾、爆炸	大气、地下水、土壤

丙烷	74-98-6	0.2	10t	0.02	泄漏、火灾、爆炸	大气、地下水、土壤
防锈油	/	0.3	2500t	0.00012	泄漏、火灾	大气、地下水、土壤
废润滑油	/	0.9	2500t	0.00036	泄漏、火灾	大气、地下水、土壤
废切削液	/	1.5	10t	0.15	泄漏	地下水、土壤
废线切割液	/	0.5	10t	0.05	泄漏	地下水、土壤
蒸馏残液	/	1.08	10t	0.108	泄漏	地下水、土壤
Q 值		/	/	0.36848	/	/

综上，项目Q值为 0.36848＜1，项目风险潜势为I。

6.2 环境风险防范措施及应急要求

①项目氨气、丙烷钢瓶储存区域位于氮化炉所在密闭间内北侧区域，该区域耐火等级达到二级，同时在车间内设置安全出口、安全通道，便于安全疏散。

②项目配电室、车间办公室、检验室、员工更衣室位于车间南侧，与密闭氮化间相隔，且不连通。

③氨气、丙烷钢瓶应配备完好的瓶帽、防震圈等附件，钢瓶立式放置时采取防止钢瓶倾倒的措施。搬运时轻装轻卸，严禁抛、滚、滑、碰。

④钢瓶储存区设置明显的安全标志与危险危害告知牌，危险危害告知牌应载明危险化学品名称、特性、危害防护措施、紧急情况下的处置办法、报警电话等内容。危险化学品储存过程中不得与禁忌物料混合贮存。

⑤氨气钢瓶储存区上方安装有氨气浓度检测报警仪，同时氨气钢瓶计量器设有重量低限报警和自动切断氨气装置。

⑥厂区应配备相应的应急物资：过滤式防毒面具（配氨气专用滤毒罐）、长管式防毒面具、正压式空气呼吸器、重型防护服、橡胶手套、胶靴、化学安全防护眼镜、洗眼器、生理盐水等。应急物资由专人保管，定期校验和维护。同时在办公室应配备应急通讯器材和便携式氨气浓度检测报警仪。

⑦建设单位应及时编制突发环境事件应急预案，同时根据其内容补充完善相关应急物资，定期按照应急预案内容演练有毒有害物质泄漏事件处置方案。

⑧项目危废暂存间设置按《危险废物贮存污染控制标准》重点防渗区要求进行防渗，满足等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，$K \leq 1\times10^{-7}$cm/s。

⑨化粪池均采用防腐材料，施工采取防渗措施，采用抗渗钢筋混凝土结构，结构物均用水泥硬化，四周壁用砖砌再用水泥硬化防渗，防渗层渗透系数≤10^{-7}cm/s。

7、环境监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南　总则》(HJ 819—2017)，本项目自行监测计划见下表。

表37　　项目监测计划表

项目		监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
废气	有组织	DA001	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准要求，同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021 年修订版）》中“金属表面处理及热处理加工企业绩效分级指标 A 级企业指标
	无组织	厂界	氨	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
			臭气浓度	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
			颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准要求
废水		厂区总排口	pH、石油类、COD、NH_3-N、SS	1 次/年	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级排放标准及瀍东污水处理厂进水水质要求
噪声		厂界、起重机家属院	L_{eq}	1次/季	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准、《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准

8、环保投资

本项目工程环保投资总计 29.2 万元，占总投资 500 万元的 5.84%。“三同时”验收内容及环保投资一览表见表 38。

表38　　工程环保分项投资及“三同时”验收一览表

设施类别	污染源	环保设施名称		数量	环保投资（万元）	效果
废气	抛丸废气（DA001）	一套设备自带旋风除尘+新增滤筒除尘器	1 根 15m 高排气筒	1 套	6.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准要求，同时满足《河南省重污

	喷砂废气（DA002）	一套设备自带旋风除尘+新增滤筒除尘器		1 套	6.0	染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021 年修订版）》中“金属表面处理及热处理加工企业绩效分级指标 A 级企业指标
	氮化废气	一套密闭管道收集+氨分解燃烧炉		1 套	14.5	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
废水	超声波清洗	一套低温蒸馏系统，蒸馏水回用于切削液配置，蒸馏残液做为危废处置		1 套	2	合理处置
	软水制备废水	厂区污水管网		1 套	依托厂区现有	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级排放标准及瀍东污水处理厂进水水质要求
	生活污水	化粪池（20m^3）		1 套	依托厂区现有	
固废	废白刚玉、废玻璃珠砂，废钢珠，废金属屑，废磨泥，不合格产品，废珍珠棉边角料，除尘器收尘灰，废反渗透膜	暂存一般固废暂存区（20m^2），定期外售综合利用		1 处	依托厂区现有	/
	生活垃圾	垃圾桶若干		若干	依托现有	/
	废包装物（废切削液桶、废线切割液桶、废润滑油桶），废线切割液、废切削液，废润滑油、废含油手套和抹布	暂存现有危废暂存间（8m^2），定期交由有资质单位处置		1 座	依托现有	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）
	废清洗剂桶、蒸馏残液、废催化剂、废磨泥、湿式机加工废金属屑	暂存新建危废暂存间（10m^2），定期交由有资质单位处置		1 座	0.5	
噪声	加工中心、车床、铣床、磨床、喷砂机、抛丸机、风机等	基础减振、厂房隔声		/	0.2	《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求
合计					29.2	/

9、本项目污染物排放“三本账”汇总一览表

扩建项目污染物排放“三本账”汇总表见表 39。

表39　　本项目污染物排放“三本账”汇总一览表

种类	项目	现有工程排放量（t/a）	本项目排放量（t/a）	“以新带老”削减量	全厂合计（t/a）	变化量（t/a）
大气污染物	颗粒物	0	0.0072	0	0.0072	0.0072
	氨	0	0.025	0	0.025	0.025
固体废物	一般固体废物	4.16	0.9282	0	5.0882	0.9282
	危险废物	13.6115	6.22	0	19.8315	6.22
	生活垃圾	10.5	6.75	0	17.25	6.75

注：固体废物为产生量，排放量为0。

10、排污许可

本项目为 C3425 机床功能部件及附件制造、C3360 金属表面处理及热处理加工。根据查阅《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“第二十八项—金属制品业 33—81 金属表面处理及热处理加工 336—其他”，“第二十九项—通用设备制造业 34—83 金属加工机械制造 342—其他”具体划分依据见下表。

表40　　固定污染源排污许可分类管理名录

行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
二十九、通用设备制造业 34			
83 金属加工机械制造 342	涉及通用工序重点管理的	**涉及通用工序简化管理的**	其他
五十一、通用工序			
110 工业炉窑	纳入重点排污单位名录的	除纳入重点排污单位名录的，除以天然气或者电为能源的加热炉、热处理炉、干燥炉（窑）以外的其他工业炉窑	除纳入重点排污单位名录的，以天然气或者电为能源的加热炉、热处理炉、干燥炉（窑）

综上，本项目涉及工业炉窑蒸汽氧化、氮化炉，使用能源为电，未纳入重点排污单位，扩建项目排污许可类别属于简化管理。企业现有排污许可类别属于登记管理，因此，项目建成后，企业应在全国排污许可证管理信息平台上完成排污许可证申请。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	抛丸、喷砂废气（DA001）	颗粒物 颗粒物	2 套设备自带旋风除尘+2 套新增滤筒除尘器+1 根 15m 高排气筒	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准要求，同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021 年修订版）》中“金属表面处理及热处理加工企业绩效分级指标 A 级企业指标
	氮化废气	氨	一套密闭管道收集+氨分解燃烧炉	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
地表水环境	软水制备废水	COD、SS	排至厂区总排口，排入瀍东污水处理厂处理	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级排放标准及瀍东污水处理厂进水水质要求
	职工生活	COD、NH_3-N、SS	进入化粪池（$20m^3$）处理后排入瀍东污水处理厂处理	
声环境	设备噪声	噪声	基础减震、厂房隔声、距离衰减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	本项目生活垃圾依托现有垃圾桶收集后定期由环卫部门清运，一般固废：废白刚玉、废玻璃珠砂，废钢珠，干式机加工废金属屑，废磨泥，不合格产品，废珍珠棉边角料，除尘器收尘灰收集于车间内现有固废暂存区，定期外售综合利用；废反渗透膜交由厂家回收。危险废物：废包装物（废切削液桶、废线切割液桶、废清洗剂桶、废润滑油桶），蒸馏残液、废线切割液、废切削液，废润滑油、废含油手套和抹布、废催化剂、废磨泥、湿式机加工废金属屑暂存于现有危废暂存间，定期委托有资质单位处置。			
土壤及地下水污染防治措施	（1）本项目可能导致的土壤污染途径为大气沉降，生产工序在全密闭车间内，废气经收集后经旋风除尘+滤筒除尘器处理，可达标排放，大气沉降对土壤环境影响很小。 （2）本项目对地下水、土壤的污染途径还有危废间防渗层失效，废包装物、废切削液、废线切割液、废润滑油内有害成分以点源形式垂直入渗对土壤产生			

	影响，进而污染地下水、土壤环境。现有危废间已按重点防渗区要求进行防渗，满足等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10^{-7}cm/s，正常状况下不会有危废发生渗透至地下的情景发生。
生态保护措施	无
环境风险防范措施	①项目氨气、丙烷钢瓶储存区域位于氮化炉所在密闭间内北侧区域，该区域耐火等级达到二级，同时在车间内设置安全出口、安全通道，便于安全疏散。 ②项目配电室、车间办公室、检验室、员工更衣室位于车间南侧，与密闭氮化间相隔，且不连通。 ③氨气、丙烷钢瓶应配备完好的瓶帽、防震圈等附件，钢瓶立式放置时采取防止钢瓶倾倒的措施。搬运时轻装轻卸，严禁抛、滚、滑、碰。 ④钢瓶储存区设置明显的安全标志与危险危害告知牌，危险危害告知牌应载明危险化学品名称、特性、危害防护措施、紧急情况下的处置办法、报警电话等内容。危险化学品储存过程中不得与禁忌物料混合贮存。 ⑤氨气钢瓶储存区上方安装有氨气浓度检测报警仪，同时氨气钢瓶计量器设有重量低限报警和自动切断氨气装置。 ⑥厂区应配备相应的应急物资：过滤式防毒面具（配氨气专用滤毒罐）、长管式防毒面具、正压式空气呼吸器、重型防护服、橡胶手套、胶靴、化学安全防护眼镜、洗眼器、生理盐水等。应急物资由专人保管，定期校验和维护。同时在办公室应配备应急通讯器材和便携式氨气浓度检测报警仪。 ⑦建设单位应及时编制突发环境事件应急预案，同时根据其内容补充完善相关应急物资，定期按照应急预案内容演练有毒有害物质泄漏事件处置方案。 ⑧项目危废暂存间设置按《危险废物贮存污染控制标准》重点防渗区要求进行防渗，满足等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10^{-7}cm/s。 ⑨化粪池均采用防腐材料，施工采取防渗措施，采用抗渗钢筋混凝土结构，结构物均用水泥硬化，四周壁用砖砌再用水泥硬化防渗，防渗层渗透系数≤10^{-7}cm/s。
其他环境管理要求	项目应按照文中监测计划对项目各污染物排放情况进行监测，并按要求申领排污许可证，同时按照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）建立并实施监测质量保证与质量控制措施方案，以自证自行监测数据的质量。根据自行监测方案及监测开展情况，梳理全过程监测质控要求，建立自行监测质量保证与质量控制体系。若是由第三方进行监测，需要确认第三方资质。项目正式运营后，应对污染治理设施、设备及各污染物产生排放情况进行统计，建立管理台账，台账保存期限不得少于五年。

六、结论

本项目的建设符合当前国家产业政策和环保政策，厂址选择合理，本项目产生的废气、废水、固体废物和噪声污染物经采取相应的防治措施后均可达标排放，对周围环境的影响较小。在建设及运行中只要认真落实环评提出的污染防治措施、建议，可以实现污染物达标排放。从环境保护角度来说，该建设项目可行。

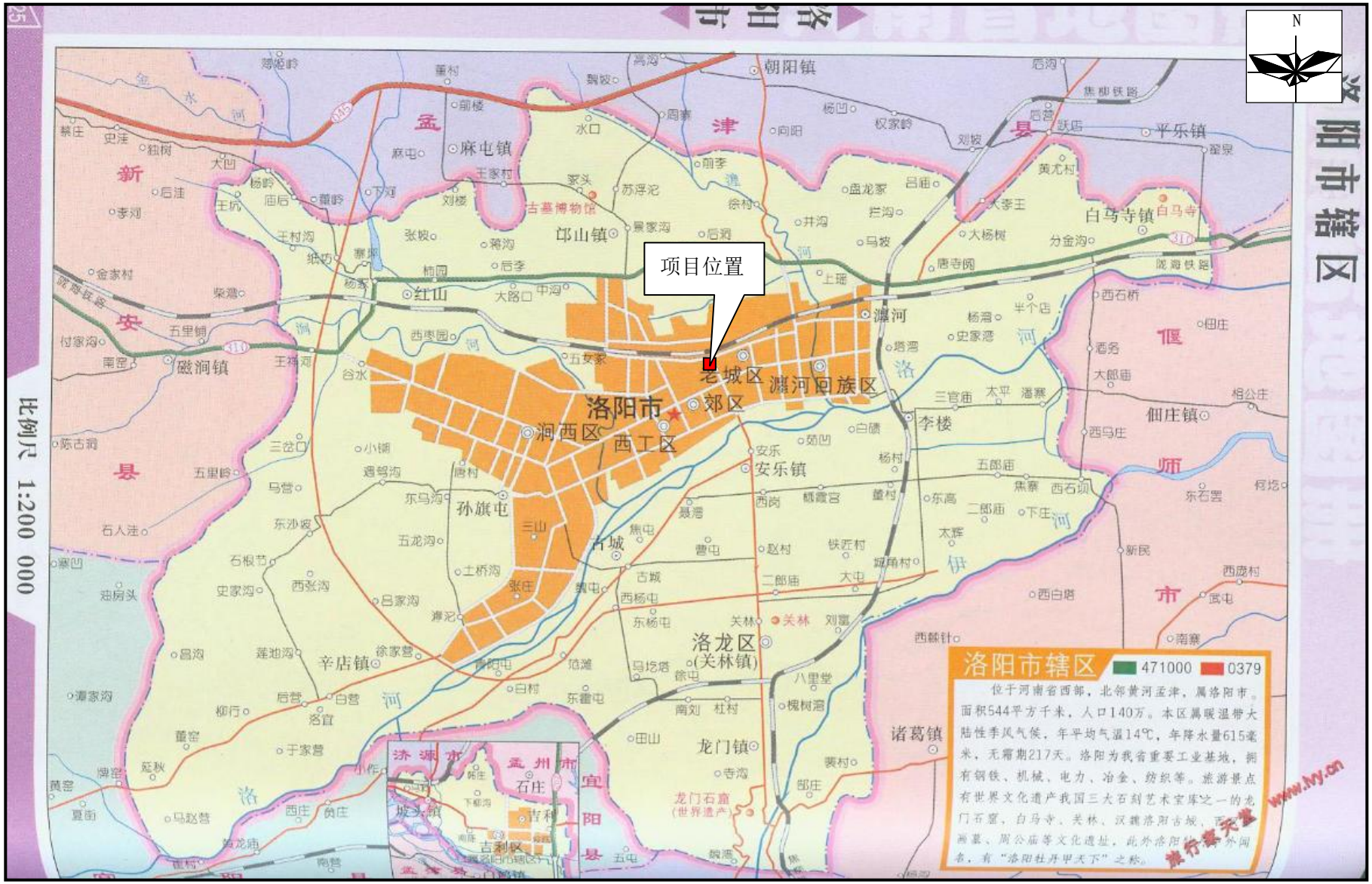
附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量（固体废物产生量）①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量（固体废物产生量）③	本项目排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量（新建项目不填）⑤	本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量⑦
废气	颗粒物（t/a）	0	/	/	0.0072	/	0.0072	0.0072
	氨（t/a）	0	/	/	0.025	/	0.025	0.025
废水	COD（t/a）	0.1187	0.1571	/	0.1255	/	0.2442	0.1255
	NH_3-N（t/a）	0.0123	0.013	/	0.0126	/	0.0249	0.0126
生活垃圾	生活垃圾（t/a）	10.5	/	/	6.75	/	17.25	6.75
一般工业固体废物	干式机加工废金属屑（t/a）	3.5	/	/	0.07	/	3.57	0.07
	检验不合格品（t/a）	0.5	/	/	0.035	/	0.535	0.035
	废白刚玉（t/a）	0	/	/	0.4	/	0.4	0.4
	废玻璃珠砂（t/a）	0	/	/	0.06	/	0.06	0.06
	废钢珠（t/a）	0	/	/	0.24	/	0.24	0.24
	废珍珠棉边角料（t/a）	0.16	/	/	0.008	/	0.168	0.008

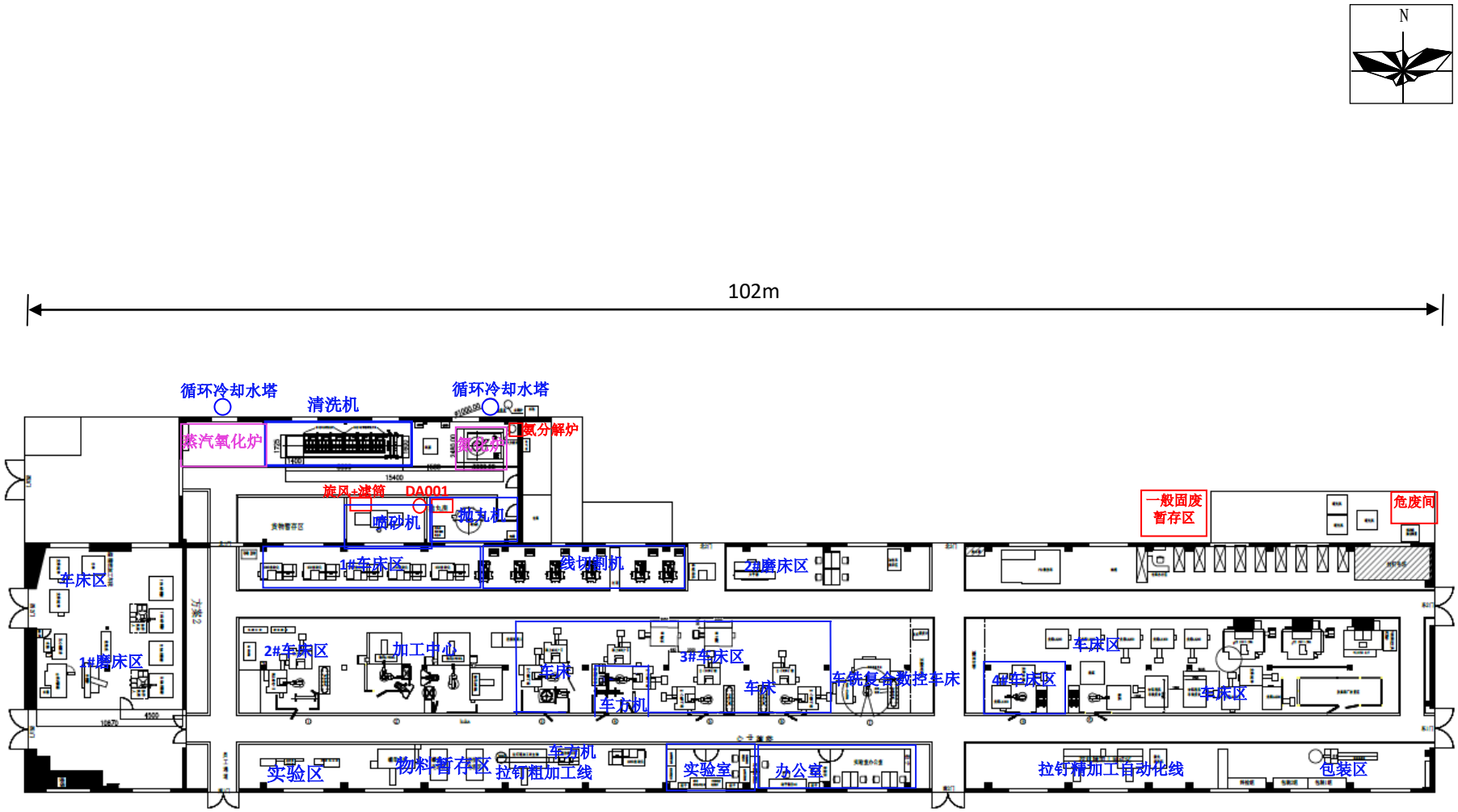
	除尘器收尘灰（t/a）	0	/	/	0.1102	/	0.1102	0.1102
	软水制备废反渗透膜（t/a）	0	/	/	0.005	/	0.005	0.005
危险废物	废润滑油（t/a）	1.2	/	/	0.9	/	2.1	0.9
	废切削液（t/a）	2.16			2.4	/	4.56	2.4
	废线切割液（t/a）	0.18			0.36	/	0.54	0.36
	含油废手套和废抹布（t/a）	0.01	/	/	0.02	/	0.03	0.02
	废切削液桶、废线切割液桶、废清洗剂桶（t/a）	0.0075	/	/	0.248	/	0.2555	0.248
	废润滑油桶（t/a）	0.054	/	/	0.006	/	0.06	0.006
	蒸馏残液（t/a）	0	/	/	1.08	/	1.08	1.08
	废催化剂（t/5a）	0	/	/	0.03	/	0.03	0.03
	废磨泥（t/a）	0	/	/	0.3	/	0.3	0.3
	湿式机加工废金属屑（t/a）	10	/	/	0.9	/	10.9	0.9

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

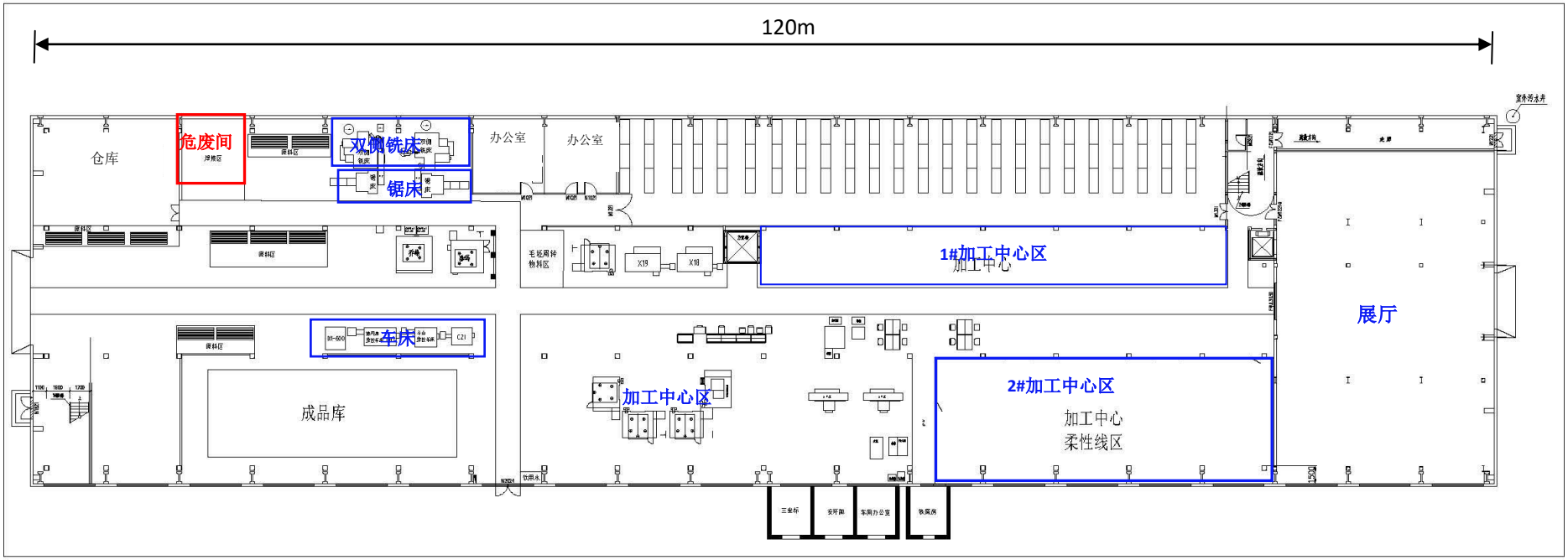

项目位置
洛阳市
老城区
瀍河回族区
郊区
洛阳市辖区
471000
0379
位于河南省西部，北邻黄河孟津，属洛阳市。面积544平方千米，人口140万。本区属暖温带大陆性季风气候，年平均气温14℃，年降水量615毫米，无霜期217天。洛阳为我省重要工业基地，拥有钢铁、机械、电力、冶金、纺织等。旅游景点有世界文化遗产我国三大石刻艺术宝库之一的龙门石窟，白马寺、关林、汉魏洛阳古城、王
墓、周公庙等文化遗址，此外洛阳
，有“洛阳牡丹甲天下”之称。
旅行家天堂
www.lvy.cn
比例尺 1:200 000

附图一　　项目地理位置图

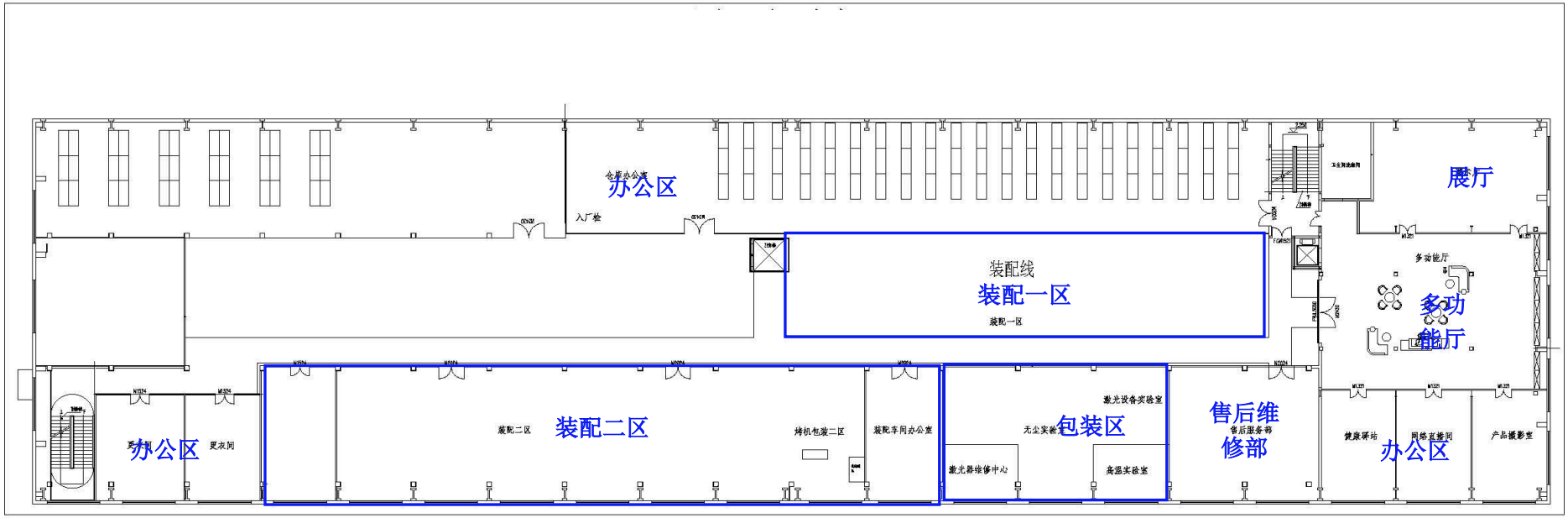
附图二　　项目周围环境概况及声环境监测点位图



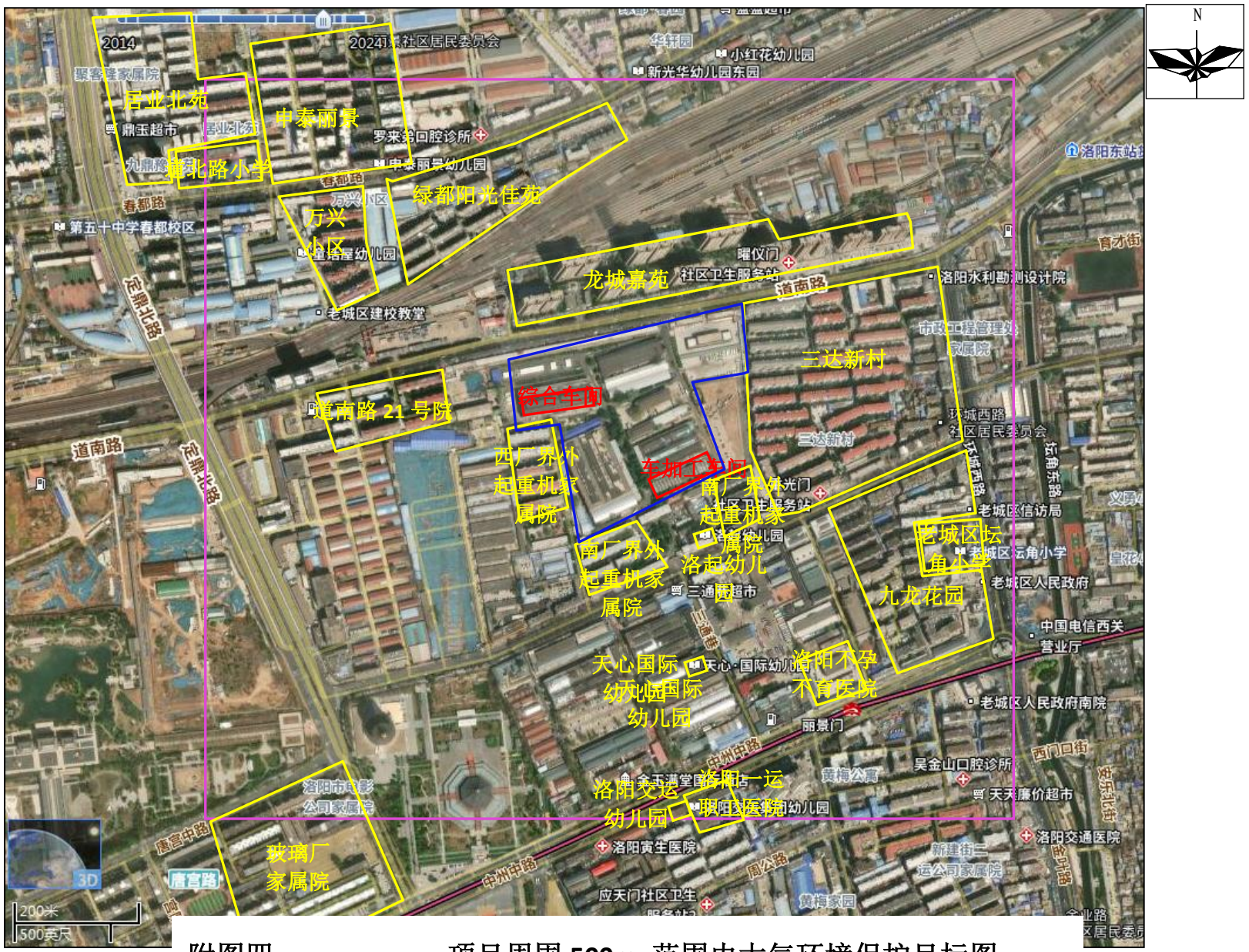
附图三 -1　　本项目车加工车间平面布置图



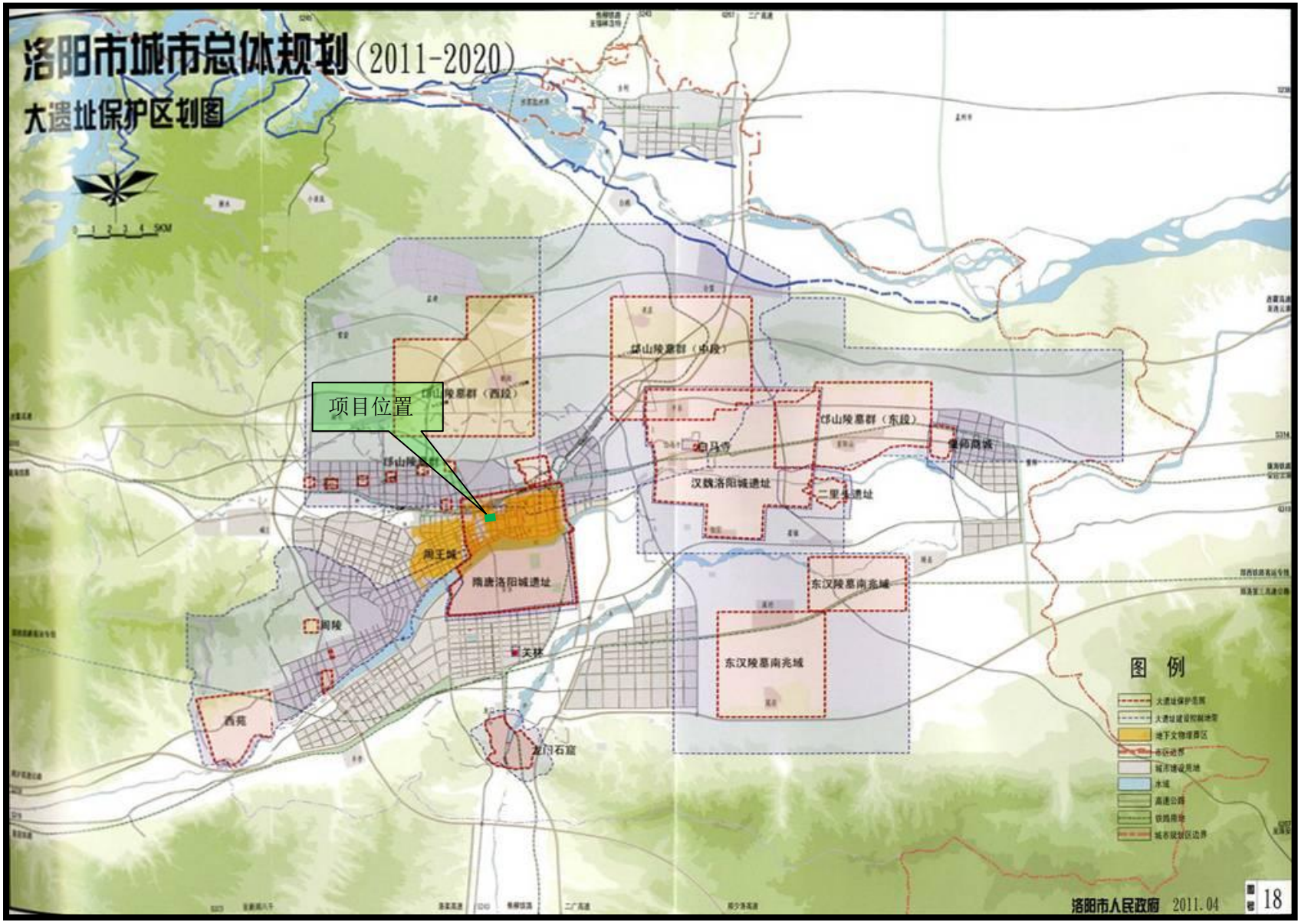
附图三-2　　项目综合车间一楼平面布置



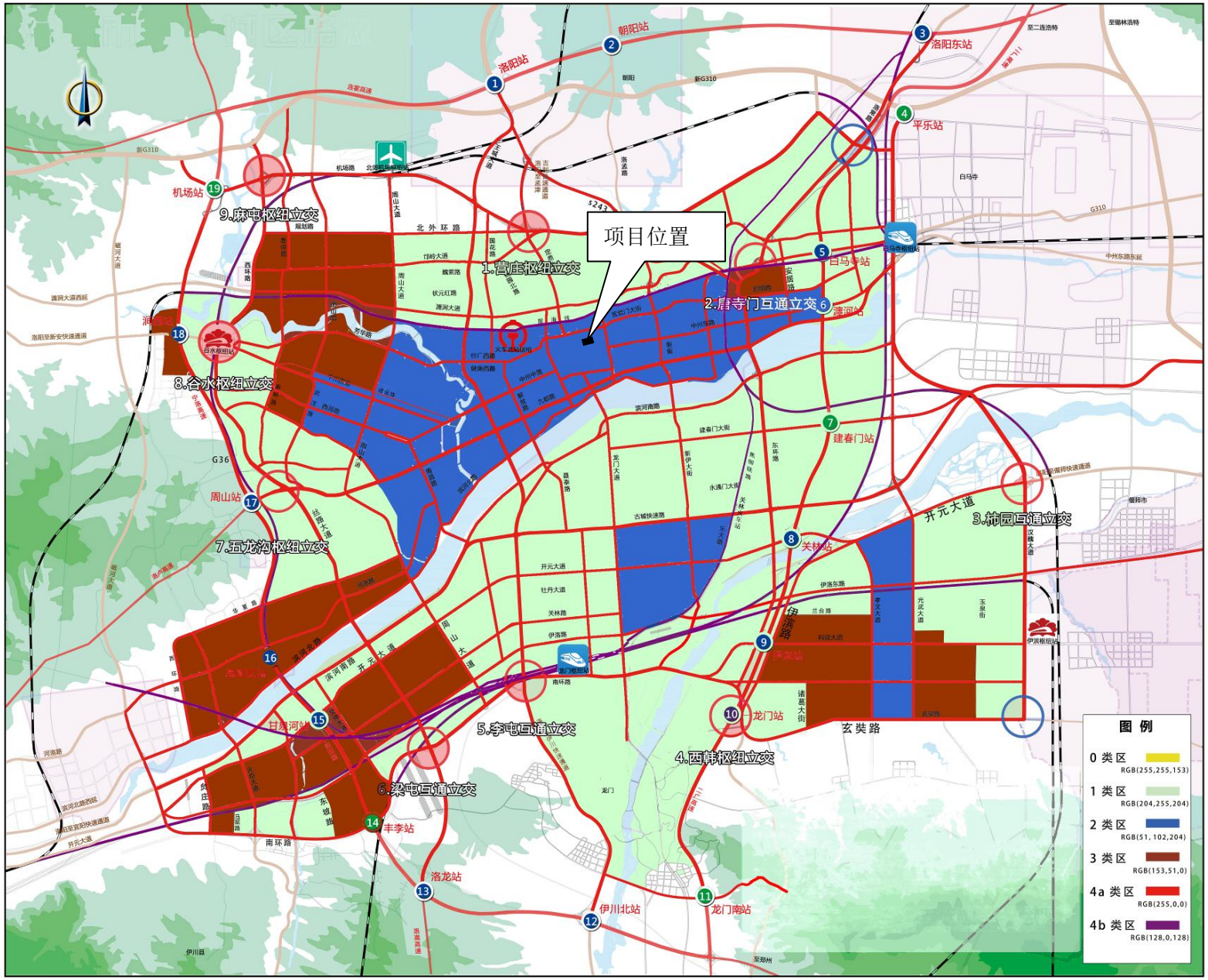
附图三-3　　项目综合车间二楼平面布置图



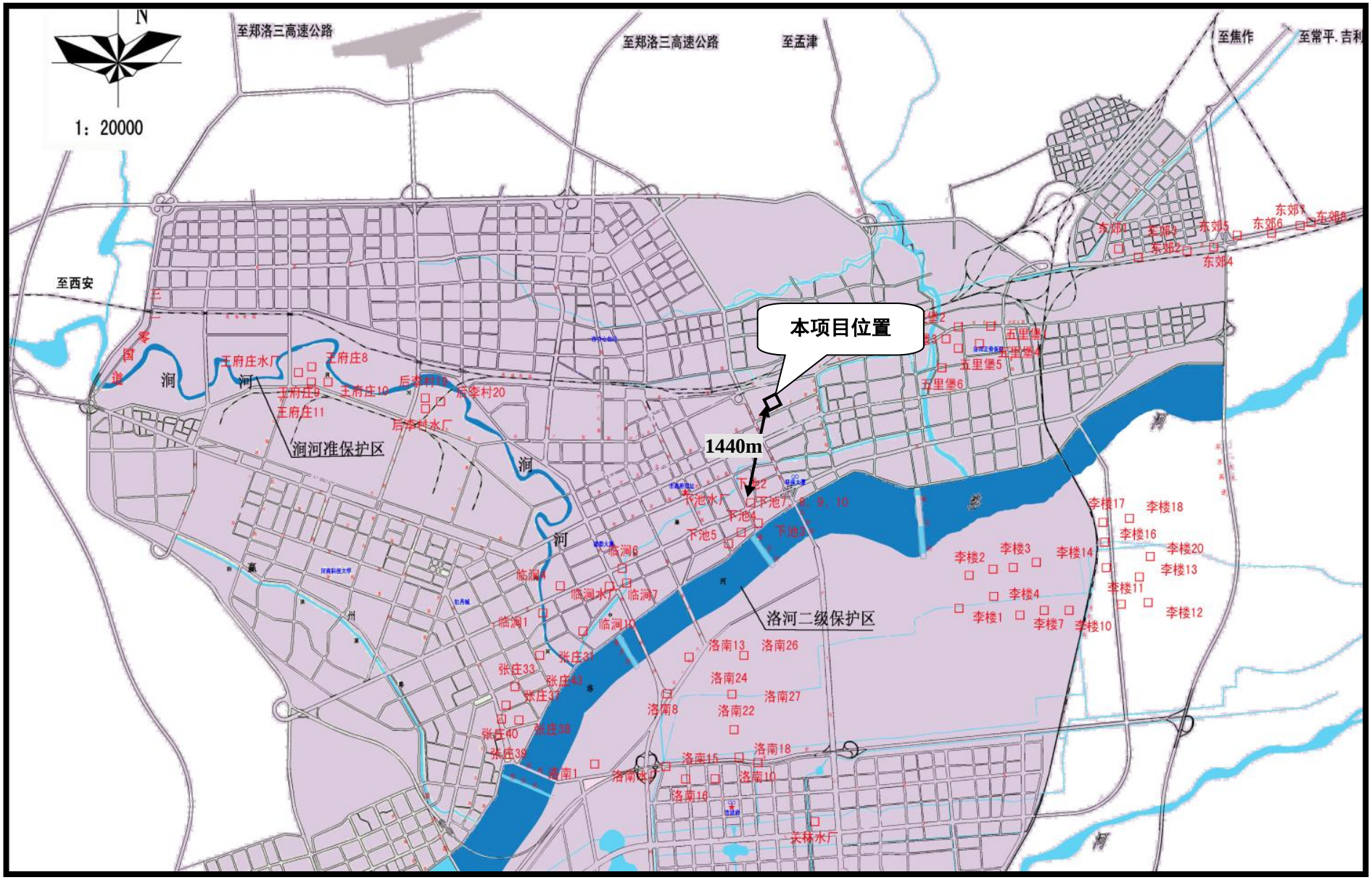
附图四　　项目周围 500m 范围内大气环境保护目标图



附图五　　项目与大遗址保护区划位置关系图



附图六　　项目与洛阳市城市声环境功能区区划位置关系图



附图七　本项目与洛阳市集中饮用水源保护区位置关系图

附图八　　项目与河南省三线一单综合信息应用平台查询结果相对位置关系图

项目车加工车间	项目综合车间
综合车间一层现状	项目渗氮炉拟建位置
现有危废暂存间	工程师踏勘现场

附图九　　项目现场照片

附件 1 委托书

委托书

河南宇坤工程咨询有限公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》，我单位委托贵单位对信成精密年产 15 万件的主轴拉爪、零点定位拉钉、滑动螺母智能制造及表面处理生产线建设项目环境影响评价文件进行编制，并承诺对提供的信成精密年产 15 万件的主轴拉爪、零点定位拉钉、滑动螺母智能制造及表面处理生产线建设项目所有资料的真实性、准确性、有效性负责。望你单位接受委托后，尽快组织有关技术人员开展编制工作。

特此委托

建设单位（盖章）：洛阳信成精密机械有限公司

2024 年 6 月 12 日

河南省企业投资项目备案证明

项目代码：2406-410302-04-02-215840

项 目 名 称：信成精密年产15万件的主轴拉爪、零点定位拉钉、滑动螺母智能制造及表面处理生产线建设项目

企业(法人)全称：洛阳信成精密机械有限公司

证 照 代 码：91410302758368466R

企业经济类型：私营企业

建 设 地 点：洛阳市老城区洛阳市老城区唐宫东路256号

建 设 性 质：扩建

建设规模及内容：利用现有车间（2224平方米）建设主轴拉爪、零点定位拉钉、滑动螺母智能精密加工生产线，使用车铣复合机床、精密车床、磨床、加工中心、抛丸机、喷砂机等设备，配套机器人及在线检测、补偿，实现智能精密加工。配套建设一条清洗、表面处理生产线。工艺路线：毛坯--机械加工（含抛丸、喷砂）--超声波清洗--氮化氧化处理--成品。表面处理设备由超声波清洗线、气体氮氧炉和辅助设备组成。年产15万件高精度产品，实现替代进口，市场前景良好；可解决就业20人。

项 目 总 投 资： 500万元

企业声明：本项目符合产业政策且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。

2024年06月20日

附件 3 老城区政府关于同意项目入驻的会议备忘

老城区人民政府发文签

老城区人民政府	老城政〔　　〕号		
文件标题	会议备忘		
主送单位	市自然资源局老城分局、市生态环境局老城分局、区发改委、区工业信息化和商务局、区科学技术局、西关街道办事处		
主办单位：区科技局		拟稿人	王浩然
		负责人审核	[illegible]
规范性文件审核		法制部门负责人审核	
		规范性文件编号	
发文机关审核	一核：董晔	二核：[illegible]	三核：[illegible]
区领导会签	李阳		
签发	[illegible] （以政府办名义发文，签发为政府主要领导）		
洛阳市老城区人民政府办公室　　年　月　日印发			

（存档三份　共印　份）

老城区科学技术局呈文处理签

呈报单位	老城区科技局	呈文时间	2024 年 8 月 19 日
标题	关于印发会议备忘的请示		
呈文说明	区政府： 为解决洛阳信成精密机械有限公司年产 15 万件的主轴拉爪、零点定位拉钉、滑动螺母智能制造及表面处理生产线建设项目（以下简称“M1 项目”）环评工作有关问题，8 月 16 日，区委常委、统战部部长李阳组织相关单位召开了 M1 项目工作推进会，专题研讨项目可行性和存在问题，原则同意洛阳信成公司在现有车间内建设 M1 项目，恳请区政府以政府办名义出具会议备忘，现呈上，请阅示。		

领导批示：

呈请李阳部长阅。 张伟刚 20/8

建议以区政府会议备忘的形式支持信成公司建设M1项目。

请闫新区长阅示。

请建龙同志阅后提出意见，同时向赵书记汇报拓动。

建议支持信成公司建设 22/8 刘亚中 8.21

起草：牛玉苗　　审核：张伟刚　　电话：62323118

李阳 8.20

从门项目。

闫建龙 8.22.

已向赵书记汇报

原则上同意支持企业

李阳 8.21

洛阳市老城区人民政府办公室

会议备忘

2024年8月16日，区委常委、统战部部长李阳在区办公大楼1037会议室主持召开专题会议，研究洛阳信成精密机械有限公司年产15万件的主轴拉爪、零点定位拉钉、滑动螺母智能制造及表面处理生产线建设项目（以下简称“M1项目”）。现备忘如下：

会议认为洛阳信成精密机械有限公司（以下简称“信成精密”）是我区重点企业，拟投资建设的M1项目可较大提升信成精密产品的市场竞争力，是信成精密2024年稳定营收增长的重点项目。M1项目集自动化技术与先进热处理技术为一体，实现智能精密加工的强大助力。项目建设地位于古都科创园，是我区的工业企业聚集园区，该项目采用的氮化氧化工艺配套建设高效环保治理设施，生产中基本无大气污染物排放，排放标准符合国家和地方排放标准要求。原则同意洛阳信成精密机械有限公司在现有车间内建设M1项目。会议要求，一是区科技局、发改委等部门强化要素保障，确保M1项目早建成、早投产。二是信成精密、西关办事处要强化底线思维，落实落细安全生产、生态环保等各项措施。

参会人员：

区委常委、统战部部长	李　阳
市自然资源和规划局老城分局	刘全斌
市生态环境局老城分局	王隆辉
区发展和改革委员会	宁　蕾
区工业信息化和商务局	段岩晶
区科学技术局	张伟刚
西关街道办事处	谢向前
洛阳信成精密机械有限公司	常俊杰

权利义务概括转让协议

甲方：洛阳起重机厂有限公司

法定代表人：高庆修

乙方：河南洛邑古城文化旅游发展有限公司

法定代表人：刘伟峰

丙方：洛阳信成精密机械有限公司

法定代表人：丁向阳

甲、丙双方经友好协商签订下表中所列正在执行的租赁合同：

合同名称	合同编号	签订时间	合同标的
《租赁协议》	LQ-ZL-1801-0004	2018 年 1 月 16 日	原葫芦车间 1691 平方米
《租赁协议》	LQ-ZL-2003-0007	2020 年 3 月 17 日	原 704 车间及附属场地
《房屋租赁协议》	LQ-ZL-2003-0008	2020 年 3 月 17 日	办公楼 2 楼 21 间办公室

现三方就甲方概括转让租赁合同权利义务予乙方相关事宜，经友好协商，达成如下协议：

1.甲方将其在租赁合同中的权利义务概括转让给乙方，丙方同意甲方之转让行为；

2.本协议签订之后，租赁合同中应当由甲方享有的权利及承担的义务全部由乙方享有和承担，甲方不再是租赁合同的主体，在此后租赁合同履行过程中所产生的所有债权债务由乙方享有和承受；

3.自本协议签订之日起，应当由丙方支付给甲方的租金，丙方按照租赁合同约定的支付时间直接支付至乙方账户，乙方的收款账户信息如下：

户名：河南洛邑古城文化旅游发展有限公司

开户行：农商行洛北支行

账号：6700 3021 4000 00202

4.本协议系三方真实意思表示，三方对协议所有条款充分理解并完全同意；

5.因履行本协议产生的争议，各方应当协商解决，若协商不成，三方可向洛阳市老城区人民法院提起诉讼。

6.本协议自签订时生效。本协议一式叁份，三方各持壹份。

甲方：洛阳起重机厂有限公司

法定代表人或授权委托人（签章）：

日期：2020 年 6 月 1 日

乙方：河南洛邑古城文化旅游发展有限公司

法定代表人或授权委托人（签章）：

日期：2020 年 6 月 1 日

丙方：洛阳信成精密机械有限公司

法定代表人或授权委托人（签章）：张小波

日期：2020 年 6 月 1 日

附件 5

[县（市、区）属内资项目备案]办结件

备案申请表 | 基本信息表 | 所需材料列表 | 办理日志 | 项目进度报送信息

项目单位基本信息

单位名称	洛阳古都科创园运营有限公司 查看	统一社会信用代码	91410302MA3XEXQB4D 信用查看
法人代表姓名	刘伟峰 查看	邮编	471000
单位性质	私营企业	单位分类	市属企业(单位)
单位注册地址	洛阳市老城区唐宫东路256号	申报单位政务服务网用户id	8070450532248045227 【法人主账号】

申报项目基本信息 项目类型：基本建设项目 项目状态：异常

项目名称	洛阳古都科创园项目 查看	项目编码	2018-410302-72-03-022737
项目申报时间	2018-04-24 08:48:28	国标行业	租赁和商务服务业- 商务服务业...
项目建设地	洛阳市 老城区 洛阳市老城区唐宫东路256号	项目建设性质	改建
用地面积	0 平方米	建筑面积	0 平方米
计划开工年限	2017-04-01	计划完工年限	2030-12-31 查看
项目估算总投资	50000 万元		
项目建设规模及内容	主要对原洛阳起重机厂的办公楼和厂房进行改造，建设我区科技信息企业创新基地、中小微企业孵化基地、大学生创业基地及园区服务平台。		

项目单位联系方式

经办人姓名	马秋燕	移动电话	17603798028
经办人身份证号	410825*********607	文书送达地址	河南省洛阳市唐宫东路256号

项目日志

河南省企业投资项目备案证明

项目代码：2018-410302-72-03-022737

项 目 名 称：洛阳古都科创园项目

企业(法人)全称：洛阳古都科创园运营有限公司

证 照 代 码：91410302MA3XEXQB4D

企业经济类型：私营企业

建 设 地 点：洛阳市老城区洛阳市老城区唐宫东路256号

建 设 性 质：改建

建设规模及内容：主要对原洛阳起重机厂的办公楼和厂房进行改造，建设我区科技信息企业创新基地、中小微企业孵化基地、大学生创业基地及园区服务平台。

项 目 总 投 资： 50000万元

企业声明：该项目符合产业结构调整指导目录2011（2013年修订）且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。

2018年04月28日

2016.02

洛阳市环境保护局老城分局

洛老环监表【2016】03 号

关于洛阳信成精密机械有限公司年加工 200 万件非标零件加工项目的批复

根据《洛阳信成精密机械有限公司年加工 200 万件非标零件加工项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）的分析结论、专家技术审查意见，我分局原则批准该项目《报告表》，同意该项目按相关规定报批建设。

一、该项目位于洛阳市老城区唐宫东路 256 号起重机厂内。洛阳信成精密机械有限公司年加工 200 万件非标零件加工项目在建设过程中要全面落实《报告表》中提出的各项污染防治措施，严格执行环境保护“三同时”制度。重点要求如下：

（一）项目噪声经基础减震和厂房隔声后，确保对周边环境敏感点的噪声影响满足《声环境质量标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。

（二）生活污水经化粪池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准要求后，排入城市污水管网，最终进入瀍东污水处理厂进一步处理。

（三）项目产生的一般工业固废应立足于回收利用，危险废物应委托有资质的单位处理，生活垃圾收集后由环卫部门送城市垃圾处理场处理。

（四）该项目若涉及国土、规划、文物保护等事项，以行政主管部门审批意见为准。由于项目位于隋唐洛阳城遗址保护范围内，项目应按照文物部门的要求，切实履行承诺，不得进行与文物保护无关的工程建设。

（六）你公司应向社会公众主动公开已经批准的《报告表》，并接受相关方的垂询。

二、该项目主要污染物总量控制指标以建设项目主要污染物总量指标备案表为准（项目编号：4103000039）。

三、洛阳信成精密机械有限公司年加工200万件非标零件加工项目建成后，建设单位在试生产3个月内，应申请我分局对项目配套的环境保护设施进行验收，合格后方可正式投入生产。

四、老城环保分局环境管理科应加强对本项目日常现场监察，监督项目环保“三同时”的落实。

洛阳市环境保护局老城环境保护分局

2016年2月15日

负责验收的环境保护行政主管部门验收意见：

洛环老验〔2016〕04号

关于洛阳信成精密机械有限公司年加工200万件非标零件加工项目竣工环境保护验收意见

一、洛阳信成精密机械有限公司年加工200万件非标零件加工项目能够按照环保要求落实各项污染防治措施，满足环评及环评批复要求，经洛阳市环境监测站验收监测，污染物排放满足国家规定的排放标准要求，我分局原则同意该项目通过环境保护验收。

二、洛阳信成精密机械有限公司年加工200万件非标零件加工项目要认真落实验收组意见，重点做好以下工作：

1、加强污染防治设施的日常管理和维护，确保各项污染物长期稳定达标排放。

2、危险废物委托有资质处理的单位进行处理，转移前要到洛阳市环境保护局固体废物管理中心办理相关手续。

3、生活垃圾由环卫部门统一收集处理。

4、老城环保分局负责本项目日常环境监督管理工作，洛阳市环境监察支队按照规定进行现场监察。

组长：（签字）：王小留　　2016年7月28日

洛阳市环境保护局老城环境保护分局

洛阳市环境保护局老城分局

洛老环监表（2019）028号

关于洛阳信成精密机械有限公司年产204万件机床附件和1万件机电设备智能改造项目的批复

根据《洛阳信成精密机械有限公司年产204万件机床附件和1万件机电设备智能改造项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）的分析结论、专家技术审查意见，我分局原则批准该项目《报告表》，同意该项目按相关规定报批建设。

一、该项目位于洛阳市老城区唐宫东路256号起重机厂内。项目在建设过程中要全面落实《报告表》中提出的各项污染防治措施，严格执行环境保护“三同时”制度。重点要求如下：

（一）项目噪声经基础减震和厂房隔声后，确保对周边环境敏感点的噪声影响满足《声环境质量标准》（GB12348-2008）2类标准要求。

（二）生活污水经化粪池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准要求后，排入城市污水管网，最终进入瀍东污水处理厂进一步处理。

（三）项目产生的一般工业固废应立足于回收利用，危险废物应委托有资质的单位处理，生活垃圾收集后由环卫部门送城市垃圾处理场处理。

（四）该项目若涉及国土、规划、文物保护等事项，以行政主管部门审批意见为准。由于项目位于隋唐洛阳城遗址保护范围内，项目应按照文物部门的要求，不得进行与文物保护无关的工程建设。

（五）你公司应向社会公众主动公开已经批准的《报告表》，并接受相关方的垂询。

二、该项目主要污染物总量控制指标以建设项目主要污染物总量指标备案表为准（项目编号：4103001965）。

三、建设项目竣工环境保护验收要求：

1、洛阳信成精密机械有限公司年产204万件机床附件和1万件机电设备智能改造项目建成后三个月内，须按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定的程序和标准对该项目配套的环境保护设施进行验收，经验收合格后方可投入生产，未经验收或者验收不合格的，不得投入生产。

2、验收报告编制完成后 5 个工作日内，向社会公开验收报告，同时向老城环保分局报送验收报告，并接受监督检查。

洛阳市环境保护局老城环境保护分局

2019年7月8日

验收监测(调查)报告编制机构名称	洛阳信成精密机械有限公司	验收监测(调查)报告编制机构社会信用代码（或组织机构代码）	91410302758368466R
运营单位	洛阳信成精密机械有限公司	运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)	91410302758368466R
验收监测单位	河南鼎晟检测技术有限公司	验收监测单位统一社会信用代码（或组织机构代码）	91410303MA3X9MUD9X
竣工时间	2022-04-20	验收监测时工况	无
调试起始时间	2022-04-24	调试结束时间	2022-05-13
验收报告公开起始时间	2022-05-31	信息公开 验收报告公开结束时间	2022-06-28
验收报告公开形式及载体	网站 https://gongshi.qsyhbgj.com/h5public-detail?id=291967		

工程变动情况

工程内容	环评文件及批复要求	实际建设情况	变动情况及原因	是否属于重大变动	是否重新报批环境影响报告书(表)文件
项目性质	改扩建	改扩建	无	否	无
规模	年产204万件机床附件和1万件机电设备	年产204万件机床附件和1万件机电设备	无	否	无
生产工艺	外购刚才-机械加工-外协热处理-精加工-组装-入库	外购刚才-机械加工-外协热处理-精加工-组装-入库	无	否	无
环保设施或环保措施	危险废物暂存间等	危险废物暂存间等	无	否	无
其他	无	无	无	否	无

污染物排放量

污染物		现有工程（已建成的）	本工程（本期建设的）	总体工程	总体工程（现有工程+本工程）				排放方式
		实际排放量	实际排放量	许可排放量	“以新带老”削减量	区域平衡替代本工程削减量	实际排放总量	排放增减量	
废水	水量（万吨/年）	240	288	0	0	0	0	288.000	间接排放
	COD（吨/年）	0.071	0.039	0	0	0	0	0.039	
	氨氮（吨/年）	0.006	0.003	0	0	0	0	0.003	

废水	COD（吨/年）	0.071	0.039	0	0	0	0	0.039	间接排放 市政管网
	氨氮（吨/年）	0.006	0.003	0	0	0	0	0.003	
	总磷（吨/年）	0	0	0	0	0	0	0.000	
	总氮（吨/年）	0	0	0	0	0	0	0.000	
废气	气量 **（万立方米/年）**	0	0	0	0	0	0	0.000	/
	二氧化硫（吨/年）	0	0	0	0	0	0	0.000	/
	氮氧化物（吨/年）	0	0	0	0	0	0	0.000	/
	颗粒物（吨/年）	0	0	0	0	0	0	0.000	/
	挥发性有机物（吨/年）	0	0	0	0	0	0	0.000	/

环境保护设施落实情况

表1 水污染治理设施

序号	设施名称	执行标准	实际建设情况	监测情况	达标情况
1	化粪池	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准	20m³化粪池一座	项目验收监测期间，厂区总排口COD浓度最大值126mg/L，氨氮浓度最大值12.9mg/L，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准要求	达标

表2 大气污染治理设施

表3 噪声治理设施

序号	设施名称	执行标准	实际建设情况	监测情况	达标情况
1	基础减震、厂房隔音	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2、4类（南侧厂界临唐宫	基础减震、厂房隔音	项目验收监测期间，本项目各厂界昼间噪声检测最大值为56dB（A）、夜间噪声检测最大值为45dB（A），均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2、4类（南侧厂界	达标

1	基础减震、厂房隔音	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2、4类（南侧厂界临唐宫路，执行4类）	基础减震、厂房隔音	最大值为56dB（A）、夜间噪声检测最大值为45dB（A），均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2、4类（南侧厂界临唐宫路，执行4类）；敏感点噪声昼间监测最大值为49dB（A），满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准要求	达标

表4 地下水污染治理设施

表5 固废治理设施

序号	环评文件及批复要求	验收阶段落实情况	是否落实环评文件及批复要求
1	危险废物暂存间、一般固废暂存区	本项目生活垃圾由垃圾桶收集后由当地环卫部门清运至垃圾填埋场卫生填埋；废金属边角料收集后定期外售；废乳化液、废机油分别用铁桶盛装，存放于危险废物暂存间，定期交由具有资质的单位进行处置	是

表6 生态保护设施

表7 风险设施

环境保护对策措施落实情况

	环评文件及批复要求	验收阶段落实情况	是否落实环评文件及批复要求
依托工程	办公生活区	办公生活区	无
环保搬迁	无	无	无
区域削减	无	无	无
生态恢复、补偿或管理	无	无	无
功能置换	无	无	无
其他	无	无	无

工程建设对项目周边环境的影响

地表水	达到验收执行标准
地下水	无
环境空气	无
土壤	无
海水	无
敏感点噪声	达到验收执行标准

验收结论

	根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》有关规定，请核实该项目是否存在下列情形：
1	未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建设或落实环境保护设施，或者环境保护设施未能与主体工程同时投产使用
2	污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者主要污染物总量指标控制要求
3	环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或环境影响报告书（表）未经批准
4	建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复
5	纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或不按证排污
6	分期建设、分期投入生产或者使用的建设项目，其环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足主体工程需要
7	建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成
8	验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理
9	其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收
	不存在上述情况
验收结论	合格
验收意见:	验收意见.pdf
验收报告:	信成验收.docx

固定污染源排污登记回执

登记编号：91410302758368466R001X

排污单位名称：洛阳信成精密机械有限公司

生产经营场所地址：洛阳市老城区唐宫东路256号

统一社会信用代码：91410302758368466R

登记类型：☑首次 ☐延续 ☐变更

登记日期：2020年04月13日

有 效 期：2020年04月13日至2025年04月12日

注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。

更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 7 危废处置合同

编号：JSY-0530

危险废物收集合同

项 目 名 称：危险废物集中收集

委托方(甲 方)：洛阳信成精密机械有限公司

受托方(乙 方)：洛阳市境生源环保科技有限公司

有 效 期 限：2024 年 5 月 5 日至 2025 年 5 月 4 日

签 订 时 间：2024 年 4 月 23 日

洛阳市境生源环保科技有限公司
洛阳市境生源环保科技有限公司 合同专用章

危险废物收集合同

委托方（甲方）	洛阳信成精密机械有限公司	法定代表人	丁向阳
通讯地址	洛阳市老城区唐宫东路 256 号		
项目联系人	于红超	联系方式	13838875300

受托方（乙方）	洛阳市境生源环保科技有限公司	法定代表人	裴永振
通讯地址	洛阳市孟津区空港产业集聚区创业路 6 号		
授权委托人	裴永振	联系方式	18639295579

根据《洛阳市生态环境局关于开展危险废物集中收集试点工作的通知》（洛环【2020】28 号）文件，收集试点设置于洛阳市孟津区，从事洛阳市内危险废物的收集工作。鉴于甲方希望就产生的危险废物进行无害化处置服务，并同意支付相应的处置报酬费用，鉴于乙方拥有提供上述服务的能力，并同意向甲方提供这样的服务。双方经过平等协商，在真实、充分地表达各自意愿的基础上，根据《中华人民共和国民法典》的规定，达成如下协议，并由双方共同恪守。

第一条 名词和术语

危险废物：危险废物是指列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的废物。

危废收集：根据**（洛环【2020】28 号）通知**，危险废物集中收集转运将为洛阳市及其周边地区各种不同类型的企业提供处置危险废物的基础条件，减轻企业费用负担。同时，有利于提升规危险废物规范化管理水平。将危险废物“集中收集”在取得“危险废物经营资质”的单位进行符合环境保护规定要求的无害化转移处置。

第二条 甲方委托乙方处置技术服务内容：

服务目标：甲方产废分类存放，由乙方委托派遣专业危险废物运输车辆将甲方产生的危险废物安全运输至乙方收集场所，乙方对危险废物进行集中收集分类管理。

第三条 为保证双方有效进行技术服务工作，应当向对方提供下列工作条件和事项：

1．甲方提供技术资料：有关危险废物的基本信息。（包括危险废物的产生工艺、主要成分、物理形态、包装物情况、预计转移数量、必要的安全预防措施等）

2．甲方提供工作条件：

(1).负责废物的安全包装，不得将不同性质、不同危险类别的废物混放，应满足安全转移和安全处置的条件；在包装物明显位置粘贴危废标签，标注废物名称和主要成分，标注联系人及联系方式，并详细标注废物特性与危险禁忌。对可能具有爆炸性、放射性和剧毒性等高危特殊废物，甲方有责任在运输前告知乙方废物的具体情况，确保转移和存放的安全。

(2).委派专人负责危险废物转移的交接工作，转移联单的申请，负责甲方厂区内危险废物的装卸工作。

(3).在危险废物转移前，甲方必须按环保要求申请危险废物转移联单，并具备双方约定的工作条件及转移条件。

3．乙方进入甲方厂区应严格遵守甲方的有关规章制度。

4．乙方负责安排有运输资质危险废物的运输工作，严格按照转移手续约定的路线进行运输，道路运输过程中发生的一切事故均由运输方承担。

第四条 甲方向乙方支付收集处置服务报酬及支付方式：

1．收集处置服务费用具体支付方式和时间如下：

序号	废物名称	废物代码	包装方式	处置单价（元/公斤）	数量（公斤/每年）	包年费用（元）
1	废乳化液	900-006-09	箱	/	800	3000
2	废机油	900-214-08	桶	/		
3	磨泥	336-064-17	桶	/		
4						

洛阳市境生源环保科技有限公司

备注	1、合同签订后，甲方向乙方支付 3000 元（大写：叁仟元整 ）作为合同收集处置预付款含 / 处置费，若年度内实际处置总费用小于合同预付款，则合同预付款不予退还或顺延。 乙方按照实际接收甲方的废物数量与签订的单价（元/公斤）在每次接收甲方废物后与甲方按次结算收集处置服务费用，实际费用先从预付款中扣除；若实际进厂量超出预付款费用，则超出部分费用按照数量与单价（ 9 元/公斤）收取甲方相应的费用，由甲方在乙方实际接收危废后 3 个工作日内付款给乙方。 2、运输服务：包含运输 2 次；包装由 甲方 提供，装车由 甲方 提供； 3、在转移计划通过后，乙方收到甲方转移通知，乙方三个工作日内实施转移甲方危险废物，且乙方向甲方出具转移电子联单。 4、请将废物分类存放，包装不滴不漏进行三防措施存放。 5、如果运输到厂危废与甲方所提供样品不符，责任由甲方全部承担！ 6、此报价单包含商业机密，仅限于内部存档，切勿向外提供！ 7、利用处置方式： S（贮存）。

甲、乙双方确认合同内容后，甲方支付乙方处置技术服务费，同时乙方为甲方出具合同、资质等相关材料；

处置技术服务费结算时以甲乙双方确认的电子称重单为依据。

注：超出部分废弃物转移后，在甲方收到经甲乙双方共同确认的对账单后，乙方根据确认的对账单开具河南省增值税专用发票，甲方收到发票后 3 个工作日内，以现金或电汇形式支付给乙方该危险废物处置费，因甲方支付费用延误而产生的责任，由甲方承担。

乙方开户银行名称和账号为：

单位名称：洛阳市境生源环保科技有限公司

开户银行：中国建设银行股份有限公司洛阳老城支行

帐　　号： 41050168640800000983

第五条 本合同的变更必须由双方协商一致，并以书面形式确定。

洛阳市境生源环保科技有限公司

第六条 在本合同有效期内，甲方指定 于红超 为甲方项目联系人；乙方指定 裴永振 为乙方项目联系人。

第七条 发生不可抗力因素，包括人力不可克服的自然灾害如台风、地震，战争，国家政策调整等客观情况，致使本合同的履行成为不必要或不可能的，方可解除本合同。当事人迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

第八条 双方因履行本合同而发生的争议，应协商、调解解决。协商、调解不成的，双方均有权依法向合同签订地人民法院提起诉讼。本合同如有与法律法规冲突事项，以法律法规为准。

第九条 本合同一式 贰 份，甲方执 壹 份，乙方执 壹 份，具有同等法律效力。

签字页

甲方：洛阳信成精密机械有限公司（盖章）　　乙方：洛阳市境生源环保科技有限公司（盖章）

委托代理人：马轩（签字）　　委托代理人：李歆（签字）

签订日期：2024年 4月24日　　签订日期：2024年 4月23 日

洛阳市境生源环保科技有限公司

氨气分解燃烧炉说明

我公司生产的氨气燃烧炉是分解氨气的专用设备，反应原理为氨气在 700-850 摄氏度及催化剂的作用下，进行完全分解，分解产物为氨气和氢气，分解后气体经炉后端小火炬燃烧生成水蒸汽。该设备为国内处理氮化工艺排气的先进成熟设备，根据我厂自主试验及多家企业实际生产经验，氨分解率可达 99%以上。氨气炉内分解后，在不经过分解燃烧炉时，排出气体成分为氨气、氮气、氢气的混合气体。经过燃烧炉时，排出气体为氮气、氢气及很少量未燃烧充分的氨气，再经过燃烧炉口的火焰充分燃烧，最终产物为氮气、水蒸气。

特此说明

江苏鸿泰工业炉科技有限公司

2024-7-15

181612050389
有效期2024年8月19日

康纯检测
KANGCHUN JIANCE

控制编号：KCJC/R/ZL/CX-30-01-2023
报告编号：KCJC-120-06-2024

检 测 报 告

委 托 单 位：	洛阳信成精密机械有限公司
项 目 名 称：	信成精密年产 15 万件的主轴拉爪、零点定位拉钉、滑动螺母智能制造及表面处理生产线建设项目
检 测 类 别：	委托检测
报 告 日 期：	2024 年 06 月 28 日

河南康纯检测技术有限公司
（加盖检验检测专用章）

检测报告说明

1、本报告无本公司“检验检测专用章”、骑缝章及CMA章无效。

2、本报告无编制人、审核人、签发人签字无效。

3、本报告发生涂改、增删无效。

4、本报告仅对本次采样/送检样品的检测结果负责。

5、本报告未经同意不得以任何方式复制及广告宣传，经同意复制的复印件，应由我公司加盖“检验检测专用章”确认。

6、对本报告若有异议，请于收到检测报告之日起十五日内向本公司提出书面复验申请，逾期不予受理。

河南康纯检测技术有限公司

地 址： 中国（河南）自由贸易试验区洛阳片区高新开发区卓飞路 8 号（一江工业园区）

邮 编： 471000

电 话： 0379-65610808/65610909

邮 箱： kangchunjiance@163.com

1 概述

受洛阳信成精密机械有限公司（联系电话：18638865699）委托，河南康纯检测技术有限公司于 2024 年 06 月 26 日对该公司信成精密年产 15 万件的主轴拉爪、零点定位拉钉、滑动螺母智能制造及表面处理生产线建设项目进行了检测，具体检测情况如下：

2 检测分析项目

表 1-1　　噪声检测内容

检测点位	检测因子	检测频次
厂界四周	环境噪声	检测 1 天，昼夜各 1 次
西厂界外起重机家属院	环境噪声	检测 1 天，昼夜各 1 次
南厂界外起重机家属院	环境噪声	检测 1 天，昼夜各 1 次

3 检测分析方法名称及编号

表 2-1　　噪声检测分析方法

序号	项目	检测分析方法及方法标准来源	检测分析仪器及编号	检出限
1	环境噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	多功能声级计 AWA5688 KCYQ-047-5	/

4 检测分析质量控制和质量保证

4.1 检测采样及样品分析均严格按照国家检测技术规范要求进行。

4.2 检测分析方法采用国家颁布的标准分析方法，检测人员经考核并持有合格证书，所有检测仪器经计量部门检定/校准并在有效期内。

4.3 检测仪器符合国家有关标准和技术要求，分析过程严格按照

检测技术规范以及国家检测标准进行。

4.4 检测数据严格实行三级审核制度。

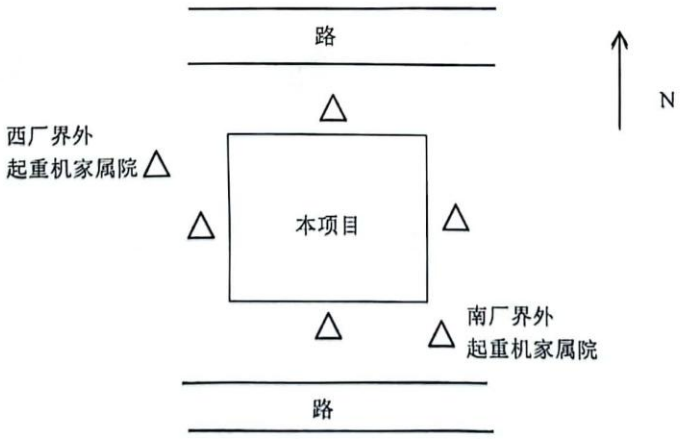
5 检测分析结果

检测结果见表 3-1。

表 3-1 噪声检测结果

检测日期	检测点位	单位	检测结果	
			昼间	夜间
2024.06.26	东厂界	dB(A)	52	41
	南厂界	dB(A)	56	45
	西厂界	dB(A)	51	40
	北厂界	dB(A)	54	42
	西厂界外起重机家属院	dB(A)	48	39
	南厂界外起重机家属院	dB(A)	50	40

注：△为环境噪声监测点位。



报告编制：王菊菊 审　核：[illegible] 签　发：刘高寒

日　期：2024.06.18

河南康纯检测技术有限公司

——————————报告结束——————————

检验检测机构
资质认定证书

证书编号：181612050389

名称：河南康纯检测技术有限公司

地址：中国（河南）自由贸易试验区洛阳片区高新开发区卓飞路8号（一江工业园区）

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志

CMA

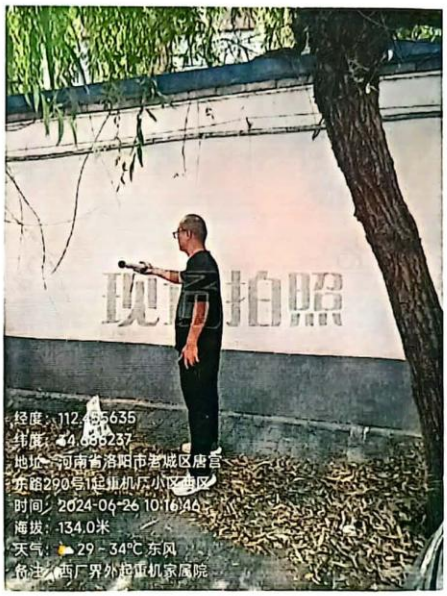
发证日期：2018年8月20日

有效期至：2024年8月19日

发证机关：河南省质量技术监督局

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

现场拍照
经度：112.458363
纬度：34.686951
地址：河南省洛阳市老城区阳光
东路7号三达防护
时间：2024-06-26 10:38:45
海拔：144.4米
天气：29 ~ 34℃ 东风
备注：二厂界外


现场拍照
经度：112.435635
纬度：34.686237
地址：河南省洛阳市老城区唐宫
东路290号1起重机厂小区西区
时间：2024-06-26 10:16:46
海拔：134.0米
天气：29 ~ 34℃ 东风
备注：西厂界外起重机家属院

附件 10 环评报告表技术函审意见

信成精密年产 15 万件的主轴拉爪、零点定位拉钉、滑动螺母智能制造及表面处理生产线建设项目

环境影响报告表技术函审意见

2024 年 7 月 17 日，洛阳市生态环境局老城分局在洛阳市老城区组织召开《信成精密年产 15 万件的主轴拉爪、零点定位拉钉、滑动螺母智能制造及表面处理生产线建设项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）技术审查会议。参加会议的有环评单位河南宇坤工程咨询有限公司、建设单位洛阳信成精密机械有限公司以及会议邀请的环保专家，与会人员共同实地查看了建设项目现场及周围环境状况，听取了建设单位关于项目情况的介绍和评价单位关于报告表主要内容的汇报，经讨论和审阅相关技术文件，形成函审意见如下：

一、报告表质量总体评价

该报告表编制较规范，评价目的明确，对工程产污环节进行了分析，针对主要产污节点提出了相应的污染治理措施，评价结论总体可信，报告表经修改完善后可以上报环保主管部门作为审批依据。

二、编制单位相关信息审核情况

报告编制主持人温事业（信用编号：BH019956）参加会议并进行汇报，专家现场核实其个人身份信息（身份证、环境影响评价工程师职业资格证、三个月内社保缴纳记录等）齐全，项目现场踏勘相关影响齐全，环境影响评价文件质控记录齐全。

三、报告表应对以下内容进行补充完善

1．完善项目与三线一单、《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56 号）、绩效分级及相关产业政策相符性分析；补充完善项目与洛阳市隋唐洛阳城遗址保护区相符性分析；完善环境保护目标调查。

2．完善项目由来，细化工程建设内容；核实扩建项目主要生产设备与产能匹配分析；补充设备依托内容；核实扩建后原辅料用量及变化；细化项目工艺流程及产污环节分析。核实清洗废水处理措施及回用情况，完善项目用排水量及水平衡图。

3．完善项目废气源强及依据，细化治理措施及污染物排放情况分析；核实噪声源强并完

善噪声预测结果分析；核实项目固体废物产生种类、性质、数量及依托现有危险废物贮存间合理性分析。补充完善风险识别及风险防范措施。

4．核实污染物排放“三本账”、环保投资，完善相关附图、附件。

专家：耿丽梅、张松安、陈光秀

2024 年 7 月 17 日